



BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

XI.1 Kesimpulan

Berdasarkan pertimbangan dari analisa aspek pasar, aspek teknis dan ekonomi, maka pabrik Disodium Phosphat Anhidrat ini layak untuk dilanjutkan ke tahap perencanaan. Adapun rincian dari pra rencana pabrik Disodium Phosphat Anhidrat adalah sebagai berikut:

1. Kapasitas produksi : 57.000 ton/tahun
2. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Jumlah Karyawan : 320 Orang
5. Waktu Operasi : 330 hari/tahun; 24 jam/hari
6. Lokasi pabrik : JIPE Manyar, Gresik
7. Bahan Baku : Soda ash dan Asam Phosphat
8. Utilitas
 - a. Kebutuhan Steam : 37590,911 lb/jam
 - b. Kebutuhan listrik : 1.023,9553 kWh
 - c. Kebutuhan air : 5657,1915 m³/hari
 - d. Kebutuhan bahan bakar : 207,077 L /jam
 - e. Luas pabrik : 41.920 m²
9. Analisa Ekonomi
 - a. Modal Tetap (FCI) : Rp 884.223.742.274,-
 - b. Working Capital Investment (WCI) : Rp 191.460.379.695,-
 - c. Total Capital Investment (TCI) : Rp 1.075.684.121.969,-
 - d. Bunga Bank : 8,25% /tahun
 - e. Return on Investment Before Tax : 33,62 %
 - f. Return on Investment After Tax : 25,21 %
 - g. Internal of Return (IRR) : 22,37%
 - h. Waktu pengembalian Modal (PBP) : 3 tahun 4 bulan
 - i. Break Even Point (BEP) : 31,97%



XI.2 Saran

Dalam setiap proses penyusunan pra rencana pabrik ini tentu masih belum sempurna. Namun untuk menjadikan susunan pra rencana pabrik ini dapat dijadikan landasan dalam tahap perancangan suatu pabrik, tugas akhir ini perlu finishing touch untuk mengoptimalkan perhitungan secara overall yang baik dan benar.