



## **BAB XI**

### **DISKUSI DAN KESIMPULAN**

#### **XI.1 Diskusi**

Keberhasilan suatu industri kimia tidak hanya terletak pada proses dan peralatan yang modern atau produk yang berkualitas baik, melainkan terletak pada sistem dan cara penanganan yang tepat serta sesuai baik mengenai proses, teknik produksi, manajemen dan pemasaran. Untuk mengetahui kelayakan pra rancangan pabrik ini, dapat ditinjau dari beberapa faktor berikut:

1. Bentuk Perusahaan Bentuk Perseroan Terbatas (PT) dipilih sebagai bentuk perusahaan dengan pertimbangan fleksibilitas pada kelangsungan pabrik ini jangka panjang. Sedangkan struktur organisasi perusahaan berupa garis dan staff untuk memberi ketegasan tugas dan wewenang masing-masing karyawan.
2. Lokasi Pabrik ini akan didirikan di wilayah Warnasari, Kota Cilegon, Banten, yang termasuk dalam Kawasan Industri Krakatau Banten. Lokasi ini merupakan lokasi yang strategis dalam hal transportasi bahan baku, pemasaran dan hal penunjang lainnya dalam pendirian pabrik ini.
3. Analisa Ekonomi

Pertimbangan ekonomi merupakan pertimbangan utama dalam mendirikan suatu pabrik. Adapun masalah ekonomi sangat kompleks, untuk itu diperlukan beberapa variabel diantaranya, yaitu:

- a. Waktu Pengembalian Modal (Pay Back Period)
- b. Laju Pengembalian Modal (Internal Rate of Return)
- c. Titik Impas (Break Event Point)

Metode yang dipergunakan adalah discounted cash flow, karena metode ini dalam perhitungan lebih akurat serta mendekati kebenarannya. Hal ini disebabkan karena dalam perhitungan nilai modal sudah dipergunakan uang yang benar-benar masuk dan keluar. Dari hasil perhitungan secara ekonomi pabrik ini layak diteruskan ke tahap perencanaan karena IRR yang didapatkan sebesar 15%, lebih besar dari



bunga bank yang berlaku dan waktu pengembalian modal 5 tahun 6 bulan, serta BEP sebesar 36,74%.

## **XI.2 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil perhitungan maka dapat disimpulkan, sebagai berikut:

1. Kapasitas Produksi : 60.000 ton/tahun
2. Bentuk Organisasi : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Lokasi Pabrik : Kawasan Industri Krakatau Banten, Banten
5. Sistem Operasi : Kontinyu
6. Waktu Operasi : 330 hari
7. Jumlah Tenaga Kerja : 198 Orang
8. Utilitas
  - a. Kebutuhan Air : 654,58 m<sup>3</sup>/jam
  - b. Kebutuhan Steam : 9.903,19 kg/jam
  - c. Kebutuhan Listrik : 972,40 kWh
9. Analisa Ekonomi
  - a. Permodalan
    - 1) Modal Tetap (FCI) : Rp. 501.143.807.651
    - 2) Modal Kerja (WCI) : Rp. 287.413.805.870
    - 3) Modal Total (TCI) : Rp. 788.557.613.521
  - b. Penerimaan dan Pengeluaran
    - 1) Hasil Penjualan : Rp. 2.159.936.100.000
    - 2) Biaya Produksi Total : Rp. 3.448.965.670.435
  - c. Rentabilitas Perusahaan
    - 1) Masa Konstruksi : 2 tahun
    - 2) Bunga Bank : 7,7% per tahun
    - 3) Inflasi : 2,88%
    - 4) Waktu Pengembalian Modal : 5 tahun 6 bulan
    - 5) Titik Impas (BEP) : 36,74%