



PRA RANCANGAN PABRIK

ASETILENA DARI KALSIUM KARBIDA DAN AIR DENGAN PROSES HIDROLISIS BASAH KAPASITAS 75.000 TON/TAHUN

BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

XI. 1 Kesimpulan

Berdasarkan tinjauan dan pembahasan yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa pendirian pabrik Asetilena dari Karbit dan Air dengan Proses Hidrolisis Etilen yang berlokasi di Kawasan Industri JIPE, Kecamatan Manyar Kabupaten Gresik, dinilai layak untuk didirikan baik dari aspek teknis maupun ekonomi. Dengan mempertimbangkan hasil analisis tersebut, Pra-Rancangan pabrik Asetilena dapat dilanjutkan ke tahap perancangan selanjutnya dengan rincian data sebagai berikut :

1. Kapasitas Produksi : 75.000 ton/Tahun
2. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Jumlah Karyawan : 226 Orang
5. Waktu Operasi : 330 hari/tahun, 24 jam/hari
6. Analisis Ekonomi :
 - a. Bunga Pinjaman Bank = 7,74 %
 - b. Rate on Investment (Sebelum Pajak) = 29,3 %
 - c. Rate on Investment (Sesudah Pajak) = 22,6 %
 - d. Pay Out Periode = 3 Tahun 0,53Bulan
 - e. Internal rate of Return = 15,53%
 - f. Break Event Point = 31,77%

XI. 2 Saran

Penyusun menyadari bahwa dalam penyusunan pra-rancangan pabrik ini masih terdapat berbagai keterbatasan dan kekurangan, sehingga kritik serta saran yang bersifat membangun sangat diharapkan guna perbaikan dan penyempurnaan dimasa mendatang.