

DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi, F., Harsanto, B., & Yunani, A. (2023). *Improvement Of Assembly Manufacturing Process Through Value Stream Mapping And Ranked Positional Weight: An Empirical Evidence From The Defense Industry. Processes, 11(5), 1334.*
- Ahmad, A. H., Bakar, H. A. A., Azhar, M. F. A. M., Osman, S. A., Kiat, T. S., & Osman, S. A. (2026). *Choosing The Right Performance Rating Method: A Comparative Review Of Performance Rating Methods In Time Study. International Journal Of Integrated Engineering, 18(3), 523–540.*
- Al-Farabi, M. A., Imdam, I. A., Marizka, D. A., Sukmawati, W., & Yusuf, I. (2025). *Minimasi Lead Time Proses Produksi Pada Part Otomotif Tipe BZ 460 RH Menggunakan Value Stream Mapping (VSM) Di PT XYZ. Jurnal Integrasi, 17(2), 89–96.*
- Al-Muqaffa, F. W., Yohanes, R., & Winarsih, N. (2025). Analisis Beban Kerja Dengan Metode *Work Load Analysis* Pada Departemen Produksi Di PT. X. *INDUSTRIKA Ypedumenu: Universitas Tulang Bawang Lampung, 9(1), 69–80.*
- Alrawi, M. A. (2023). *Proposing A New Method To Solve Line Balancing Bottleneck Problem In The Single-Model Line. Emerald Open Research, 1(4).*
- Ardhiansah, A. D., & ZS, J. A. S. (2026). *Lean Bogie Production Optimization Using VSM And E-Kanban System: Optimalisasi Produksi Bogie Dengan Pendekatan Lean Menggunakan VSM Dan Sistem E-Kanban. Academia Open, 11(2), 10–21070.*

- Arendra, A. (2019). Bab Viii Pengerjaan Perakitan. In *Proses Produksi Kereta Api Mainan* (1st Ed.). Media Nusa Creative (MNC Publishing).
- Arief, I., & Amrina, U. (2022). Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode *Heuristic Ranked Positional Weight* Dan *Large Candidate Rule* Pada Lini Perakitan Printer. *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem Dan Industri*, 3(02), 74–86.
- Breznik, M., Buchmeister, B., & Vujica Herzog, N. (2023). Assembly Line Optimization Using MTM Time Standard And Simulation Modeling—A *Case Study*. *Applied Sciences*, 13(10), 6265.
- Choiriyah, P. N., Atmaja, D. S. E., & Juliani, W. (2021). Perancangan *Electronic Kanban* Menggunakan Metode *Constant Quantity Withdrawal System* Untuk Mengurangi Keterlambatan Pada *Assembly Junction* Di PT Dirgantara Indonesia. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 20(2), 149–166.
- Daulay, M., Amri, A., & Syukriah, S. (2021). Analisis *Waste* Pada Proses Pembongkaran Peti Kemas Dengan Pendekatan *Lean Service* Di PT Pelindo I Cabang Lhokseumawe. *Industrial Engineering Journal*, 10(2).
- Fadilah, M. F., & Wibero, R. (2024). Rancangan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi Pemborosan Pada Proses Pembuatan Sepatu Dengan Pendekatan Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Dan *Root Cause Analysis* (RCA) Di *Home Industry Sepatu*. *Jurnal Greenation Ilmu Teknik*, 2(1), 16–25.
- Faishal, M., Mohamad, E., Pratama, M. A., Rahman, A. A. A., & Adiyanto, O. (2023). *Application Of Lean Layout Planning To Reduce Waste In A Slippers Manufacturing: A Case Study*. *Journal Of Advanced Manufacturing*

Technology (JAMT), 17(3).

Fannysia, D., Hartini, S., & Santosa, P. P. P. (2022). Analisis *Lean Manufacturing* Produk Keramik Dengan Pendekatan VALSAT Dan Pemodelan DES Pada PT. Perkasa Primarindo. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen*, 20(2), 133–148.

Faridah, E. Y., & Kusuma, T. Y. T. (2023). *Waste Reduction Analysis With Lean Manufacturing Approach*. *Journal Of Industrial Engineering And Halal Industries*, 4(2), 73–84.

Fauzi, A. F., & ZS, J. A. S. (2025). *Productivity Improvement Through Line Balancing Measurement In The Loom Section Using The Ranked Positional Weight (RPW) Method: Peningkatan Produktivitas Melalui Pengukuran Line Balancing Pada Section Loom Menggunakan Metode Ranked Positional Weight (RPW)*. *Indonesian Journal Of Innovation Studies*, 26(4), 10–21070.

Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis *Line Balancing* Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300.

Fole, A., & Kulsaputro, J. (2023). *Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Sirup Markisa*. *Journal Of Industrial Engineering Innovation*, 1(1), 23–29.

Fortuny-Santos, J., Ruiz-De-Arbulo-López, P., Cuatrecasas-Arbós, L., & Fortuny-Profítos, J. (2020). *Balancing Workload And Workforce Capacity In Lean Management: Application To Multi-Model Assembly Lines*. *Applied Sciences*, 10(24), 8829.

Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.

- Gunawan, W., & Wirawati, S. M. (2023). Analisis Perbandingan Kriteria *Line Balancing* Dengan Menggunakan Metode Lcr Pada Automation Cell. *Journal Of Industrial Engineering & Management Research*, 4(4), 95–107.
- Guo, H., Bao, Y., Hu, S., Luan, C., Fu, J., Li, L., Zhang, Y., Sun, Y., & Nie, Z. (2024). AFCN: *An Attention-Directed Feature-Fusion Convnext Network For Low-Voltage Apparatus Assembly Quality Inspection*. *IET Image Processing*, 18(8), 2093–2104.
- Hanafie, A., Andrie, A., Makkulau, A. D. S., & Herianto, H. (2021). Evaluasi Man *Power Planning* Terhadap Perusahaan, Pada Bagian Produksi Divisi Ikan Tuna, Studi Kasus Pada Pt. Bumi Menara Internusa Makassar. *Journal Industrial Engineering And Management (JUST-ME)*, 2(01), 8–15.
- Haryanto, S., Nugraha, A. E., & Fitirani, R. (2025). *Analysis Of Labor Requirements In The Tissue Packing Area Using The Time Motion Study Method*. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 4(3), 591–601.
- Hines, P., Rich, N., & Esain, A. (1998). *Creating A Lean Supplier Network: A Distribution Industry Case*. *European Journal Of Purchasing & Supply Management*, 4(4), 235–246.
- Kusuma, H. I., & Abid, M. M. (2024). Perancangan Stasiun Kerja Untuk Meningkatkan Efisiensi Proses Produksi Tas Dengan Menggunakan Metode *Line Balancing*. *Jurnal Tecnoscienza*, 9(1), 113–122.
- Manalu, M. N. B., Hutapea, R. A., Siagian, A., Ghotama, P. M., & Tarigan, R. (2024). Pendekatan *Line Balancing* Dalam Pembuatan Ragum Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight* Dan Metode *Largest Candidate Rule*

- (LCR). *Talenta Conference Series: Energy And Engineering (EE)*, 7(1), 257–264.
- Michael, L. George. (2002). *Lean Six Sigma Combining Six Sigma Quality With Lean Production Speed*. Mcgraw-Hill International Book Company, 1980.
- Nando, F. T., & Laila, W. (2022). *Journal Of Engineering Science And Technology*
Penentuan Jumlah Kebutuhan Tenaga Kerja Pada Stasiun Kerja Composer Dengan Menggunakan Metode Work Sampling Di PT . Asia Forestama Raya. 2(2), 80–87.
- Natawijaya, M. F., & Kasih, T. P. (2026). *The Impact Of Lean Tools And Waste Analysis On The Improvement Of Process Cycle Efficiency And Manufacturing Lead Time Of Pipe Sleeve Fabrication: A Case Study*. *Engineering Innovations*, 17, 109–122.
- Nayla, S., Bambino, A. M., Kamilah, N., & Fitrahuddin, A. S. (2024). Analisis Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Baku Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Proses Pengemasan (*Packing*) Sepatu Menggunakan Metode Stopwatch Time Study Di Warehouse Melstore. Jkt Tapos, Depok. *Profisiensi: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 12(2), 103–113.
- Nazareth, J. R., & Dewi, R. M. (2024). Peningkatan Efisiensi Lintasan Produksi Dengan Metode Line Balancing Kilbridge & Wester. *Jurnal Teknik Industri Dan Manajemen Rekayasa*, 2(1), 17–24.
- Nguyen, V., Chau, C. K. B., & Tran, T. (2023). *PDCA From Theory To Effective Applications: A Case Study Of Design For Reducing Human Error In Assembly Process*. *Advances In Operations Research*, 2023(1), 8007474.

- Nurlaila, Q., Yuniawati, R. I., Susanti, L., & Cahyati, A. (2023). *Lean Manufacturing*. Penerbit Widina.
- Nurlina, S., & Hidayat, S. (2021). *Application Of Lean Manufacturing In The Production Process Spun Pile Using Waste Assesment Model (Wam) And Value Stream Analysts Tools (Valsat)*. *International Seminar On Industrial Engineering & Management*, 9.
- Parwati, C. I., Arsa, I. W. A., & Sodikin, I. (2023). Pendekatan *Lean Manufacturing* Dengan *Value Stream Mapping* (VSM) Dan Kaizen Pada Proses Produksi Tas Kulit. *Nusantara Of Engineering (NOE)*, 6(1), 74–81.
- Piay, P. I., Kristina, H. J., & Doaly, C. O. (2021). Pengurangan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Glasses Box Dengan Metode *Lean Six Sigma*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 9(2), 81–92.
- Ponda, H., Fatma, N. F., & Nur'aini, S. (2022). Penerapan *Line Balancing* Metode *Kilbridge & Wester* Dan *Ranked Positional Weight* (RPW) Dalam Proses Assembling Untuk Mengurangi *Bottleneck* Pada Model Sepatu Forum Mid Di PT Panarub Industri. *Heuristic*, 75–100.
- Ponda, H., Fatma, N. F., & Siswantoro, I. (2022). Usulan Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Dalam Meminimalkan *Waste* Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Jurnal Heuristic*, 19(1), 23–42.
- Prasmoro, A. V., Sitorus, H., Andiyana, Y., & Dharmayanti, I. (2024). Analisis Waktu Proses Produksi Ransel Bagian Sewing Dengan Metode *Line Balancing* Pada Perusahaan Garmen. *Jurnal Riset Teknik Komputer*, 1(2), 31–

42.

Pratama, M. N., & Gozali, L. (2021). *Line Balancing In Assembly Line Automotive Carrosserie (Body Of A Car) Production Process At PT. XYZ. Proceedings Of The Second Asia Pacific International Conference On Industrial Engineering And Operations Management Surakarta, Indonesia.*

Pratama, R. P., Wardana, A. T., Dasopang, A. S., & Hasibuan, A. (2025). Analisis *Value Stream Mapping (VSM)* Dalam Upaya Reduksi *Waste* Di Lini Produksi. *Jurnal Pustaka Cendekia Hukum Dan Ilmu Sosial*, 3(3), 341–346.

Pratiwi, E., & Nurrokhman, A. (2025). Perbaikan Keseimbangan Lini Produksi Dengan Metode *Regional Approach*, *Largest Candidate Rule* Dan *Ranked Positional Weight*. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 6(2), 177–188.

Putra, A. A. D., Setiawati, N. L. P. L. S., & Utami, N. M. C. (2025). Identifikasi Aktivitas Pemborosan Pada Proses Perakitan Tube *Bundle Heat Exchanger E-201-22AB* Menggunakan Pendekatan *Process Activity Mapping (PAM)*. *Jurnal Riset Multidisiplin Edukasi*, 2(7), 1005–1022.

Rahman, A. (2021). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Meminimalkan *Waste* Dengan Menggunakan Metode *VSM* Dan *WAM* Pada PT XYZ. *Prosiding Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ, 2021.*

Ramadhan, I., Syaher, A. B., Mukti, M., & Alfaritsy, A. Z. (2024). Pendekatan *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode *Value Stream Mapping (VSM)* Pada UMKM Samikem Sablon. *Jurnal Ilmiah Penelitian Mahasiswa*, 2(4), 423–432.

Ramadhan, K. D., Fadriansyah, D. S., Pramesti, M. A., Wahyu, W., & Mutiah, R.

- (2023). Implementasi Prinsip Kualitas Dan Etika Islam Dalam Mempertahankan Kelancaran Produksi Pada Perusahaan Manufaktur. *Jurnal Ekonomi Syariah Indonesia (JESI)*, 2(2), 142–157.
- Rother, M., & Shook, J. (2003). *Learning To See: Value Stream Mapping To Add Value And Eliminate Muda*. Lean Enterprise Institute.
- Siagian, W. H. R., Sulisty, A. B., & Juniarti, A. D. (2024). Line Balancing Pada Produksi Kabel Serat Optik Dengan Metode *Ranked Positional Weight*. *Jurnal Al-Azhar Indonesia Seri Sains Dan Teknologi*, 9(2), 144–156.
- Suwandi, N. N., & Suhada, K. (2024). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* Untuk Mengurangi *Cycle Time* Pada Bagian Perakitan Spring Mattress Di PT X. *Journal Of Integrated System*, 7(2), 111–133.
- Whitney, D. E. (2004). *Mechanical Assemblies: Their Design, Manufacture, And Role In Product Development* (Vol. 1). Oxford University Press New York.
- Widiarti, W., & Herwanto, D. (2021). Analisis Waktu Baku Pembuatan Produk Gasket Di PT. Nichias Rockwool Indonesia. *TEKINFO-Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Informasi*, 10(2), 20–28.
- Wirawan, E., Hana, F. N., Febriyanto, B., Purwanti, P., Saputra, R. E., & Al-Faritsy, A. Z. (2024). Optimalisasi Proses Produksi Di Balerina *Fashion* Melalui Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM Dan PAM. *Jurnal Sains Dan Teknologi*, 3(2), 147–157.
- Yıldız, Ş. T., & Karabay, G. (2022). *Balancing The Shirt Production Line Under Different Operational Constraints Using An Integer Programming Model*.

Textile And Apparel, 32(4), 353–365.