

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG MANDIRI ELI
SEMESTER VII TA 2025/2026**

**“ANALISIS QUALITY CONTROL PADA PRODUK KARUNG SEMEN ADSTAR
DENGAN MENGGUNAKAN METODE SQC (*STATISTICAL QUALITY CONTROL*) &
RCA (*ROOT CAUSE ANALYSIS*) DI PT KERTA RAJASA RAYA”**



DISUSUN OLEH :

Nama : Ringgit Pangastuti

NPM : 22032010237

Dosen Pembimbing : Dr. Ir. Mochamad Tutuk Safirin, MT

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK & SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
JAWA TIMUR**

2025

LEMBAR PENGESAHAN
PROGRAM MAGANG *EXPERENTIAL LEARNING INTERNSHIP* (ELI)

**“ANALISIS QUALITY CONTROL PADA PRODUK KARUNG SEMEN ADSTAR
DENGAN MENGGUNAKAN METODE SQC (*STATISTICAL QUALITY CONTROL*)
& RCA (*ROOT CAUSE ANALYSIS*) DI PT KERTA RAJASA RAYA”**

SEMESTER VII TAHUN AKADEMIK 2025/2026

Disetujui Oleh,

Pembimbing Lapangan

Dosen Pembimbing



Bagus Setiawan Ardiyanto

Staff Quality Control



Dr. Ir. Mochamad Tutuk Safirin, MT

NIP. 196304061989031001

Mengetahui,

Koordinator Program Studim



Ir. Rusindiyanto, MT.

NIP. 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur atas nikmat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya. Sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan implementasi magang mandiri ELI dengan sebaik-baiknya. Kegiatan ini berlangsung mulai dari tanggal 18 Agustus 2025 – 19 Desember 2025. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi persyaratan akademik Program Studi Teknik Industri. Penulis menyampaikan terimakasih sebesar-besarnya kepada seluruh pihak yang telah membantu dalam penyelesaian laporan magang ini, diantaranya :

1. Tuhan Yang Maha Esa telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan seluruh rangkaian proses magang dengan lancar dan berjalan dengan baik.
2. Kedua orang tua yang senantiasa memberikan dukungan dalam melaksanakan kegiatan magang hingga penyelesaian laporan ini.
3. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T., selaku Koordinator Program Studi S-1 Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Ir. Mochamad Tutuk Safirin, M.T. selaku dosen pembimbing dari pihak kampus selama kegiatan magang MBKM berlangsung.
5. Bapak Hernanda Bagus ,S. Psi, selaku Manajer HRD PT Kerta Rajasa Raya yang sudah menerima dan mengizinkan magang. Dan Bapak Dhiandra Irul Pratama selaku personalia yang senantiasa membantu yang senantiasa membantu penulis dalam kegiatan administrasi, koordinasi, serta memberikan informasi yang diperlukan selama masa magang.
6. Bapak Bagus Setiawan Ardiyanto selaku staff QC dan Bapak Jonjod Wicaksono selaku pembimbing lapangan yang selalu membimbing, memberi arahan, masukan, saran dan motivasi penulis dalam divisi *Quality Control*.
7. Rekan magang yaitu Maulida Durrotun N. yang memberikan menemani dan membantu untuk kelancaran pelaksanaan magang.
8. Semua pihak terkait, terutama Naufal Aqilla dan Asti Sri Ananta yang juga terlibat untuk mendukung, membantu dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian kegiatan dan laporan magang ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, baik dari segi isi maupun penyajian. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan demi kesempurnaan laporan. Akhir kata laporan implementasi ini dapat memberikan manfaat bagi seluruh pihak yang berkepentingan dan semoga Tuhan Yang Maha Esa memberikan rahmat kepada kita semua.

Surabaya, 25 November 2025

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Magang.....	3
1.3 Manfaat Magang.....	3
1.4 Tujuan Topik Magang	4
BAB II LOKASI MAGANG	5
2.1 Sejarah Mitra Magang	5
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang	6
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	7
2.4 Kegiatan Produksi Adstar	7
2.4.1 Bahan Baku	8
1. <i>Polypropylene</i> (PP).....	8
2. <i>Filler</i> Kalsium Karbonat.....	8
2.4.2 Proses Penyampuran Bahan Baku.....	9
1. <i>Extruder</i>	9
2. <i>Circular</i>	9
3. <i>Stacotek</i>	10
4. <i>Printing</i>	10
5. Adstar	11
6. <i>Packing</i>	11
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	12
3.1 Posisi Kegiatan Magang	12
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas	12
3.2.1 Latar Belakang Persoalan	12
3.2.2 Strategi Penyelesaian Persoalan	14
1. <i>Statistical Quality Control</i> (SQC).....	14
a. <i>Checksheet</i>	14
b. Histogram	15
c. Diagram Pareto	15
d. <i>Control Chart</i> (P).....	16
	iv

e. <i>Control Chart</i> (C)	18
2. <i>Root Cause Analysis</i> (RCA).....	19
3.3 Pembelajaran Hal Baru	21
BAB IV KESIMPULAN & SARAN	22
4.1 Kesimpulan.....	22
4.2 Saran.....	23
BAB V REFLEKSI DIRI	24
DAFTAR PUSTAKA.....	25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Kecacatan Produk Adstar.....	2
Gambar 2.1 PT Kerta Rajasa Raya, Cabang Tropodo Waru, Sidoarjo	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi.....	6
Gambar 2.3 <i>Flowchart</i> Proses Produksi.....	8
Gambar 2.4 <i>Polypropylene</i>	8
Gambar 2.5 <i>Filler</i> Kalsium Karbonat	9
Gambar 2.6 Mesin <i>Extruder</i>	9
Gambar 2.7 Mesin <i>Circular</i>	10
Gambar 2.8 Mesin <i>Stacotek</i>	10
Gambar 2.9 Mesin <i>Printing</i>	11
Gambar 2.10 Adstar	11
Gambar 2.11 <i>Packing</i>	11
Gambar 3.1 Histogram.....	15
Gambar 3.2 Diagram Pareto.....	16
Gambar 3.3 <i>Control Chart P</i>	17
Gambar 3.4 <i>Control Chart C</i>	19
Gambar 3.5 <i>Fishbone Diagram</i>	19

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Cacat Produk Bulan Januari – Juni	1
Tabel 3.1 <i>Check Sheet</i> Data Kecacatan Bulan Januari – Juni 2025.....	14
Tabel 3.2 Pengolahan Data Pareto	15
Tabel 3.3 <i>Control Chart P</i>	16
Tabel 3.4 <i>Control Chart C</i>	18