

DAFTAR PUSTAKA

- Afif, M. S. N., & Sudarto, S. (2022). Penerapan konsep lean untuk meningkatkan operasi warehouse di industri manufaktur. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 14(1), 57–66.
- Ahmad, A., KS, I., Sukania, I. W., Wesley, Calysta, M., & Rizkika, A. D. (2024). MINIMASI WASTE PADA PROSES PRODUKSI DENGAN METODE LEAN SIXSIGMA STUDI KASUS DI PT. AH. *Jurnal Serina Sains, Teknik dan Kedokteran*, 2(1), 27–36. <https://doi.org/10.24912/jsstk.v2i1.32039>
- Amaliah, N., Azizah, F., & Herwanto, D. (2025). PENGUKURAN PRODUKTIVITAS DAN PENETAPAN WAKTU STANDAR PADA PRODUKSI PALLET MENGGUNAKAN TIME MOTION STUDY DI PT XYZ. 170–177.
- Ardanto, F., & Aidin, J. (2026). ANALISA PENERAPAN VALUE STREAM MAPPINGDALAM PENGURANGAN WASTE PADA PROSES PRODUKSI KARTON DI PT. MULTIPACK UNGGUL (MPU). 13(1).
- Arief, A. S., Amperajaya, D., Abduh, M., R, G., & Aminullah, K. (2025). PENINGKATAN EFISIENSI PRODUKSI KEMASAN PLASTIK DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING DAN VALUE STREAM MAPPING DI PT ABC. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 12(2), 283–294. <https://doi.org/10.24853/jisi.12.2.283-294>
- Arifin, D., Pelita Bangsa Muhamad Arman Maulana, U., Pelita Bangsa Feriyansah, U., Pelita Bangsa Rafiffallah, U., Pelita Bangsa Tri Ngudi, U. W., & Pelita Bangsa, U. (2025). Analisis Lean Manufacturing Untuk Menurunkan Waste Waiting Pada Proses Assembly di PT. Z. *Jurnal Sains Student Research*, 3(2), 37–45. <https://doi.org/10.61722/jssr.v3i2.3826>
- Ayunita, D., Asbari, M., & Darmawan, P. (2024). *Penerapan Lean Management Operasi di Bidang Manufaktur: Literature Review*. (2).
- Bashori, M., Ismiyah, E., & Andesta, D. (2023). Analisis Waste Pada Proses Produksi Decking dengan Pendekatan Lean Manufacturing di PT. Cahaya Niaga Persada. *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 7(4), 1643–1652. <https://doi.org/10.33379/gtech.v7i4.3309>
- Basuki, D. E., Cahyo, W. N., Handayani, D., Apriani, R. A., & Mukarim, R. N. (2023). Combined Waste Assessment Model and Fuzzy-FMEA in Lean Six Sigma for Generating Waste Reduction Strategy: A Proposed Model. *Jurnal Teknik Industri*:

- Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Teknik Industri*, 25(2), 153–168. <https://doi.org/10.9744/jti.25.2.153-168>
- Cholifaturochmah, C., Widyaningrum, D., & Jufriyanto, Moh. (2022). UPAYA MENGURANGI WASTE PADA PRODUKSI KERUDUNG DENGAN PENERAPAN METODE LEAN SIX SIGMA DI UMKM ARRYNA RAYA. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(1), 37–45. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.1.37-45>
- Febianti, E., Kulsum, K., Pratama, A. R., Herlina, L., Kurniawan, B., Ilhami, M. A., Irman, A., Muharni, Y., & Wulandari, A. (2022). Implementasi lean service dengan metode WAM dan VALSAT untuk meminimasi waste pada loading steel plate. *Journal of Systems Engineering and Management*, 1(1). <https://doi.org/10.36055/joseam.v1i1.17538>
- Febriani, A. P., Handoko, F., & Kertaningtyas, M. (2025). ANALISIS WASTE DALAM PROSES PRODUKSI SEPATU MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING DENGAN METODE VALUE STREAM MAPPING (VSM) DI CV. SAMODRA JAYA. *Jurnal Mahasiswa Teknik Industri*, 8(2).
- Ferdiansyah, V., & Izzhati, D. N. (2025). Strategi untuk Meningkatkan Capaian Target Produksi Departemen Finishing dengan Metode 8 Waste di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 8(2), 2005–2010. <https://doi.org/10.31004/jutin.v8i2.44540>
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023a). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System*, 6(1), 21–31. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.5632>
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023b). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System (JIS)*, 6(1), 21–31. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.5632>
- Fitra, A., Suhendra, Riandani, P. A., & Maryadi, D. (2024). Perkembangan Logistik di Industri Perakitan Mobil. *JLP: Jurnal Lentera Pengabdian*, 2(1). <https://lenteranusa.id/>
- Haekal, J. (2022). Integration of Lean Manufacturing and Promodel Simulation on Repair Production Process Flow of Polysilane Bottle Printing Using VSM, WAM, VALSAT, And RCA Methods: Case Study Packaging Manufacturing Company. *International Journal Of Scientific Advances*, 3(2). <https://doi.org/10.51542/ijscia.v3i2.15>

- Hamdi Azwir, H., & Surbakti, E. (2022). *IMPLEMENTASI FUZZY AGILITY INDEX DAN IMPORTANCE PERFORMANCE ANALYSIS UNTUK ASSESMENT ORGANISASI*.
- Harsa, S. R., Suherman, Yola, M., Nur, M., & Harpito. (2024). *Mereduksi Waste pada Konstruksi Pembangunan Fasilitas Gedung di Universitas Riau dengan Konsep Lean Construction Studi Kasus : PT. Brantas Abipraya*. 24.
- Hidayati, N. N., & Nurhidayat, A. E. (2021). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA), Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Waste Assessment Model (WAM) Di PT Yupi Indo Jelly Gum. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(2). <https://doi.org/10.30998/joti.v3i2.10460>
- Husniyah, U., Achmad Darajatun, R., Herwanto, D., & Kurnia A'lala, A. (2025). *ANALISIS PENYEBAB CACAT PRODUK ASSY MENGGUNAKAN ROOT CAUSE ANALYSIS DAN 5 WHYS PADA PT PQR*.
- Irawan, A., & Putra, B. I. (2021). Identifikasi Waste Kritis Pada Proses Produksi Pallet Plastik Menggunakan Metode WAM (Waste Assessment Model) Di PT. XYZ. *urnal SENOPATI : Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, (1).
- Kartika, N., Puspita Melati, I., & Hanum, F. (2021). ANALISIS LEAN HEALTHCARE UNTUK MENGIDENTIFIKASI WASTE DI POLI KANDUNGAN RUMAH SAKIT X. *Jurnal Ilmiah MEA (Manajemen, Ekonomi, dan Akuntansi)*, 5(3).
- Kasanah, Y. U., & Suryadhini, P. P. (2021). Identifikasi Pemborosan Aktivitas di Lantai Produksi PSR Menggunakan Process Activity Mapping dan Waste Assessment Model. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(2), 95–102. <https://doi.org/10.30656/intech.v7i2.3880>
- Kelvin, K., Rahayu, S., & Yuliana, P. E. (2024). Penggunaan Value Stream Analysis Tools (VALSAT) dan Waste Assessment Model (WAM) untuk Mereduksi Waste Pada Pabrik Timah di Pasuruan. *Journal of Information System, Graphics, Hospitality and Technology*, 6(1), 1–7. <https://doi.org/10.37823/insight.v6i1.335>
- Khatammi, A., & Wasiur, A. R. (2022). Analisis Kecacatan Produk Pada Hasil Pengelasan Dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode Effect Analysis). *Jurnal Serambi Engineering*.
- Khunaifi, A., Primadasa, R., Sutono, S. B., & Teknik, F. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan (Waste) Menggunakan Metode Value Stream Mapping di PT. Pura Barutama. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2).

- Krisna, A., & Handayani, N. U. (2023). *PERANCANGAN LEAN MANUFACTURING DALAM PROSES PACKING TV LED 32" (STUDI KASUS : PT XYZ)*.
- Kusumawardani, R., Supriyanto, H., & Suryanto, M. R. (2024). Utilizing Lean Six Sigma and Waste Assessment Model to Reduce Waste in the Hot Rolled Coil Production. *E3S Web of Conferences*, 517. <https://doi.org/10.1051/e3sconf/202451714003>
- Lusiani, N. W., Sudarma, M., & Jasa, L. (2023). Aplikasi Waste Assessment Model (WAM) Pada Proses Perencanaan Anggaran Menggunakan Sistem SILUNA. *Majalah Ilmiah Teknologi Elektro*, 22(1), 29. <https://doi.org/10.24843/mite.2023.v22i01.p04>
- Mahen, R. A., Batubara, H., & Wijayanto, D. (2023). IDENTIFIKASI WASTE MELALUI PROCES ACTIVITY MAPPING DAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING PADA CV. KREATIFIKA HARAPAN TERBANG ABADI. Dalam *INTEGRATE: Industrial Engineering and Management System* (Vol. 7, Nomor 2). <https://jurnal.untan.ac.id/index.php/jtinUNTAN/issue/view/2162>
- Muzani, M. A., & Luthfianto, S. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi dengan Menggunakan Pendekatan Logika Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *PENDIPA Journal of Science Education*, 9(2), 423–432. <https://doi.org/10.33369/pendipa.9.2.423-432>
- Naziihah, A., Arifin, J., & Nugraha, B. (2022). Identifikasi Waste Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) di Warehouse Raw Material PT. XYZ. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*, 6(1), 30. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v6i1.1599>
- Octaviany, I. N., Rendra, M., & Yanuar, A. A. (2022). *PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK MEMINIMASI WASTE WAITING PADA PROSES PRODUKSI HANGER SAMPLE DI CV. ABC OFFSET*. 4(1).
- Prasetyo, E., & Hernawati, T. (2023). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste Pada Cat Tanki Dengan Metode WRM dan WAQ. *Journal Industrial Manufacturing*, 8(1).
- Puspitaloka, A. C. D., & Ekawati, Y. (2022). Analisis Perbaikan Kualitas Proses Produksi di PT. XYZ Dengan Menggunakan Metode Fuzzy FMEA. *Jurnal Sains dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*, 2(1), 14–26. <https://doi.org/10.33479/jtiumc.v2i1.19>
- Putri, N. T. (2022). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa* (S. Hidayat & I. Anwar, Ed.; 1 ed.). Andalas University Press.

- Putri, N. T., & Saputra, I. R. (2023). *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri (SENASTI)*.
- Putri, T. R. P., Darmawan, B., & Pratama, P. Y. (2025). Evaluasi Pemborosan (7 Waste) dalam Proses Produksi PT XYZ dan Penerapan Lean Manufacturing 5S dan PDCA sebagai Solusi dalam Mengurangi Pemborosan. *JURAL RISET RUMPUN ILMU TEKNIK*, 4(1), 412–421. <https://doi.org/10.55606/jurritek.v4i1.4996>
- Rizka, A., Asbari, M., & Setiawan, R. A. (2024). *Penerapan Prinsip Lean Manufacturing untuk Efisiensi Operasional dan Produktivitas: Tinjauan Literatur. I*.
- Rizkyllah, A. B., & Aryanny, E. (2025). Product Defect Level Analysis Bone Plate with The Six Sigma Method and Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (F-FMEA). *Indonesian Journal of Innovation Studies*, 26(4). <https://doi.org/10.21070/ijins.v26i4.1477>
- Salim, A., Kristina, H. J., & Doaly, C. O. (2022). PENERAPAN PRINSIP LEAN MANUFACTURING DALAM PROSES PRODUKSI DI PT. JOTUN INDONESIA. Dalam *Jurnal Mitra Teknik Industri* (Vol. 1, Nomor 2).
- Saputri, Z. A., Hartini, S., Pradipto, M., & Novitasari, T. (2026). *Penerapan VSM dan WAM dalam Meningkatkan Efisiensi Operasional Produksi di CV Tahu Bandung NN*. 9(1).
- Shobur, M., Alfatiyah, R., Dahniar, T., & Supriyadi, E. (2021). *Sistem Produksi Lean* (S. Bastuti, Ed.; 1 ed.). UNPAM PRESS.
- Sinaga, T. S., Budiman, I., & Kartika, T. H. (2025). Analisis Penyebab Produk Defect Selama Penyimpanan pada Perusahaan Manufaktur Plastik dengan Diagram Pareto dan Root Cause Analysis. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 8(2), 1714–1722. <https://doi.org/10.31004/jutin.v8i2.41632>
- Sudiantoro, R. A., & Singgih, M. L. (2025). Waste Assessment Model untuk Peningkatan Produktivitas dalam Bisnis Jasa Bengkel. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 4(3), 930–940.
- Suhendra, Wiyatno, T. N., Febrinasari, T., Kartini, T. M., Syahwildan, M., & Hidayah, Z. Z. (2025). Penerapan Lean Manufacturing Pada UMKM Jeruk Peras di Sukamahi Cikarang, Jawa Barat. *Jurnal Pengabdian kepada Masyarakat Nusantara (JPkMN)*, 6(2).
- Sukwadi, R., Wenehenubun, F., & Wenehenubun, T. W. (2022). *Pendekatan Fuzzy FMEA dalam Analisis Faktor Risiko Kecelakaan Kerja*. <http://journal.unpar.ac.id/index.php/jrsi/index>

- Sunadi, S., Purba, H. H., & Paulina, E. (2021). Overall Equipment Effectiveness to Increase Productivity of Injection Molding Machine: A Case Study in Plastic Manufacturing Industry. *ComTech: Computer, Mathematics and Engineering Applications*, 12(1), 53–64. <https://doi.org/10.21512/comtech.v12i1.6706>
- Suwandi, N. N., & Suhada, K. (2025). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping untuk Mengurangi Cycle Time pada Bagian Perakitan Spring Mattress di PT X. *Journal of Integrated System*, 7(2), 111–133. <https://doi.org/10.28932/jis.v7i2.8694>
- Tomy Santoso, M., Ferdiyanto Ramadhan, R., Valentina, P. W., Nushron Ali Mukhtar, M., & Teknik Industri, P. (2025). *PENERAPAN KONSEP LEAN MANUFACTURING MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING UNTUK MENGURANGI WASTE PADA PROSES PRODUKSI RODA APUNG*.