

DAFTAR PUSTAKA

1. Aden, N. A. B., & Anis Siti Nurrohkayati. (2022). Analisis Perubahan Temperatur Mata Pahat Karbida Pada Proses Pembubutan Baja Aisi 1045 Dengan FEM-Simulation di PT. X. *TEKNOSAINS : Jurnal Sains, Teknologi Dan Informatika*, 9(2), 65-73.
2. Afriany, R., Ilmi, B., Asmadi, A., & Effendi, I. (2018). Pengaruh Gerak Makan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Ss 316L Pada Proses Bubut. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 4(2), 185. <https://doi.org/10.35449/teknika.v4i2.73>
3. De Jesus, A. D. S., & Soebiyakto, G. (2018). Analisis Uji Tarik Dan Metalografi Sifat Mekanik Besi Tuang Kelabu (Fc-20) Dengan Proses Heat Treatment. *Proton*, 10(1), 25-29. <https://doi.org/10.31328/jp.v10i1.804>
4. Fitriana, N. S., & Suryanto, H. (2021). Pengaruh Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Getaran Mesin Frais Pada Proses Pemakanan Dan Kekasaran Permukaan Benda Kerja. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(01), 13-18.
5. Halim, A., S, I., & S, D. (2021). Pengaruh Putaran Spindel dan Depth of Cut Material AISI 4140 untuk Pembuatan Bushing pada Proses Bubut Konvensional. *Rotasi*, 23(4), 8-17. <https://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi/article/view/40446>
6. Hasan. (2020). Analisis Pengaruh Proses Annealing Terhadap Sifat Mampu Mesin Baja ST70 Pada Proses Pembubutan. *Doctoral Dissertation, Universitas Hasanuddin*, 13-14.
7. Kristiawan, Y., Margono, B., & Suryono, E. (2022). Pengaruh Depth Of Cut, Spindle Speed, Dan Feeding Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Material Tembaga (Cu). *Teknika*, 7(3), 129-133. <https://doi.org/10.52561/teknika.v7i3.164>
8. Lubis, M. S. Y., Riza, A., Michel, J., & Ariyanti, S. (2023). Analisis Pertumbuhan Keausan Pahat Pada Pembubutan Material Mild Steel. *IRA Jurnal Teknik Mesin Dan Aplikasinya (IRAJTMA)*, 2(3), 8-14. <https://doi.org/10.56862/irajtma.v2i3.72>
9. Mini, M. (2018). Analisa Putaran Spindel Terhadap Daya Dan

- Efisiensi Pemotongan Pada Proses Pembubutan Baja St 60. Teknik Mesin, 7(Juni), 32-42.
10. Napitupulu, R., Ginting, S., & Pakpahan, D. (2014). Pengembangan Model Laju Bahan Terbuang Akibat Pengaruh Kondisi Pemotongan Pada Proses Pembubutan Baja Karbon. Akademik.Uhn.Ac.Id, 1, 72-80.
 11. Nasution, A. H., & Napid, S. (2021). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Aisi 1040 Pahat Karbida Berlapis. *PISTON (Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU)*, 6(1), 77-79.
 12. Patli, R. (2021). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Aisi 1040 Pahat Karbida Berlapis. *PISTON (Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU)*, 6(1), 77-79.
 13. Prasetya, A. Y., & Kismantoro, K. (2017). Penyebab Pecahnya Cylinder Liner Pada Generator Engine Di Mt. Martha Option. *Dinamika Bahari*, 7(2), 1633-1641.
 14. PT. Agung Buana Cemerlang. (n.d.). *PT. Agung Buana Cemerlang*. Diakses pada 10 Maret 2025, URL: <https://www.agungbuanacemerlang.com/>
 15. Raul, R., Widiyanti, W., & Puspitasari, R. P. (2017). Pengaruh variasi kecepatan potong dan kedalaman potong pada mesin bubut terhadap tingkat kekasaran permukaan benda kerja ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, 24(1), 79.
 16. Sastal, A. Z., Gunawan, Y., & Sudia, B. (2018). Pengaruh kecepatan potong terhadap perubahan temperatur pahat dan keausan pahat bubut pada proses pembubutan baja karbon sedang. *ENTHALPY-Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 3(1), 1-11.
 17. Santosa, I. E. (2019). *Metoda Pengukuran Fisika*. Universitas Sanata Dharma.
 18. Syamsudin, R. (2008). *Teknik Pemesinan Bubut*. Kemendikbud, 1, 78. PUSPA SWARA.