

## DAFTAR PUSTAKA

- Basuki, F. H. A., Aknuranda, I., & Perdanakusuma, A. R. (2023). Analisis Proses Bisnis CV Dinasty menggunakan Root Cause Analysis Dan Pendekatan Lean. *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, 7(4), 1533–1542. <http://j-ptiik.ub.ac.id>
- Effendy, E., Musliadi, & Sumarni. (2022). Manajemen Perencanaan Pra Praproduksi, Proses Produksi, dan Nilai Produksi. *Jurnal Pendidikan dan Konseling*, 4(1980), 1349–1358.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H. (2016). Analisis Kinerja Proses Dan Identifikasi Cacat Dominan Pada Pembuatan Bag Dengan Metoda Statistical Proses Control (Studi Kasus: Pabrik Alat Kesehatan PT.XYZ, Serang, Banten. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 9–14. <https://doi.org/10.12777/jati.11.1.9-14>
- Hamdan, Y. (2018). Pernyataan Visi Dan Misi Perguruan Tinggi. *MIMBAR Jurnal Sosial dan Pembangunan*, 17(1), 90–103. <https://ejournal.unisba.ac.id/index.php/mimbar/article/view/34>
- Ikam, B. (2016). Pengaruh Temperatur Dan Line Speed Pada Proses Pembuatan Kabel Optik Yang Mengalami Kecacatan Diselubung Kabel Pada Mesin Extruder. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(2), 1. <https://doi.org/10.22441/jtm.v5i2.709>
- Irawan, M. A., & Pulansari, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Kaleng PT XYZ dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause Analysis). *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Informatika (JTMEI)*, 3(1), 260–271. <https://doi.org/10.55606/jtmei.v3i1.3311>
- Krisdayanti, S., & Moektiwibowo, H. (2016). Pengendalian Kualitas Komponen Mobil Dengan Metode SQC ( Statistical Quality Control ). *Jurnal Teknologi Industri*, 5, 9–20. <https://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/jti/article/view/195/173>
- Maulia, W., & Sulistiyowati, W. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode QCC, FMEA dan RCA pada PT Tirta Sukses Perkasa. *Procedia of Engineering and Life Science*, 2(2).
- Mu'adzaha. (2020). Manajemen Risiko K3 Pada Divisi Produksi Menggunakan Fmea Dan Rca Di Pt.Xyz. *Universitas Muhammadiyah Kudus*, 1, 3.
- Nurlia. (2019). Pengaruh Struktur Organisasi terhadap Pengukuran Kualitas Pelayanan. *Meraja Journal*, 2(2), 51–66. <https://media.neliti.com/media/publications/284699-pengaruh-struktur-organisasi-terhadap-pe-1ea03fb3.pdf>
- Oktavia, A., & Herwanto, D. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC) di PT. Samcon. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 106–113. <https://doi.org/10.36040/industri.v11i2.3666>
- Rahayu, P., & Supono, J. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Di Plant D Divisi Curing PT. Gajah Tunggal, Tbk. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 9(1), 81–91. <https://doi.org/10.31000/jt.v9i1.2278>
- Ramadhani, G. S., Yuciana, & Suparti. (2014). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Diagram Kendali Demerit (Studi Kasus Produksi Air Minum Dalam Kemasan 240 ml di PT TIW). *Jurnal Gaussian*, 3(23), 402–419.
- Sari, M. S., & Zefri, M. (2019). Pengaruh Akuntabilitas, Pengetahuan, dan Pengalaman Pegawai Negeri Sipil Beserta Kelompok Masyarakat (Pokmas) Terhadap Kualitas Pengelola Dana Kelurahan Di Lingkungan Kecamatan Langkapura. *Jurnal Ekonomi*, 21(3), 311.
- Setiasih, M. S., Wullur, M., & Sumarauw, J. S. B. (2023). Analisis Proses Produksi Di Cv. Anugerah Persada Teknik, Di Sepanjang, Jawa Timur. *Jurnal EMBA : Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntansi*, 11(1), 12–22.

<https://doi.org/10.35794/emba.v1i1.45642>

- Sugiharto, P. B., Furqon, E., & Kustiadi, O. (2023). Analisis Perbaikan Defect Pada Produk Bata Ringan Dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause Analysis) Pada Salah Satu Perusahaan Bata Ringan di Serang Timur. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 3(1), 157–170. <https://taguchi.lppmbinabangsa.id/index.php/home/article/view/66%0Ahttps://taguchi.lppmbinabangsa.id/index.php/home/article/download/66/62>
- Sulaeman. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat SPedometer Mobil Dengan Menggunakan Metode QCC Di PT INS. *Jurnal Pasti*, VIII(1), 71–95.
- Sulistiyawati, N. M. A., & Seminari, N. K. (2015). Pengaruh Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Pelanggan Restoran Indus Ubud Gianyar. *E- Jurnal Manajemen Unud*, 4(8), 2318–2332.
- Tajuddin, T., Ahistasari, A., & Arifin, S. (2020). Analisis Quality Coontrol Pada Produksi AMDK 240 ml Dengan Metode Seven Tools Di CV Tirta Dwimas Sorong. *Metode Jurnal Teknik Industri*, 6(2), 55–62.
- Tampai, Y. S., Sumarauw, J. S. B., & Pondaag, J. J. (2017). Implementation of Quality Control on Clean Water Production in Pt. Air Manado. *Jurnal EMBA*, 5(2), 1644–1652.
- Wibowo, K., Sugiyarto, & Setiono. (2018). Analisa dan Evaluasi : Akar Penyebab dan Biaya Sisa Material Konstruksi Proyek Pembangunan Kantor Kelurahan di Kota Solo, Sekolah, dan Pasar Menggunakan Root Cause Analysis (RCA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *MATRIKS TEKNIK SIPIL*, 10(1), 1–52. <https://doi.org/10.21608/pshj.2022.250026>
- Widnyana, I. P., Ardiana, I. W., Wolok, E., & Lasalewo, T. (2022). Penerapan Diagram Fishbone dan Metode Kaizen untuk Menganalisa Gangguan pada Pelanggan PT PLN (Persero) UP3 Gorontalo. *Jambura Industrial Review*, 2(1), 1–9. <https://doi.org/10.37905/jirev.2.1.11-19>
- Yusniaji, F., & Widajanti, E. (2013). Analisis Penentuan Persediaan Bahan Baku Kedelai Yang Optimal Dengan Menggunakan Metode Stockhastic Pada PT. Lombok Gandaria. *Jurnal Ekonomi dan Kewirausahaan*, 13(2), 158–170.
- Zukhruf, F. P., Nugraha, A. E., & Nugraha, B. (2023). Pengendalian Defect Visual dengan Pendekatan Statistical Quality Control sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Angkasa: Jurnal Ilmiah Bidang Teknologi*, 15(2), 189. <https://doi.org/10.28989/angkasa.v15i2.1831>