

**LAPORAN PELAKSANAAN  
MAGANG MANDIRI PROGRAM ELI  
SEMESTER 7 TA 2025/2026**

**USULAN PERBAIKAN TATA LETAK GUDANG DENGAN METODE *SYSTEMATIC  
LAYOUT PLANNING* (SLP) PADA PT PINDAD ENJINIRING INDONESIA**



**Nama : Amanda Kurnia Yunita**  
**NPM : 22032010055**  
**Dosen Pembimbing : Tranggono, ST., MT.**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK & SAINS  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR  
2025**

**LEMBAR PENGESAHAN  
MAGANG MANDIRI PROGRAM ELI**

**USULAN PERBAIKAN TATA LETAK GUDANG DENGAN METODE *SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING* (SLP) PADA PT PINDAD ENJINIRING INDONESIA**

**Semester Magang Bersertifikat: 7 / Tahun Akademik 2025/2026**

**Disetujui Oleh :**

Mentor Perusahaan  
Divisi RENTALPROD dan Gudang  
PT Pindad Enjiniring Indonesia



Luluk Ilfah Kosidah  
Senior Officer RedalProd

Dosen Pembimbing Magang  
Bersertifikat Program Studi  
Teknik Industri

Tranggono, ST., MT.  
NIP. 198612222025211055

Mengetahui,  
Koorprodi Program Studi Teknik Industri  
UPN "Veteran" Jawa Timur



Ir. Rusindiyanto, M.T  
NIP. 196502251992031001

## KATA PENGANTAR

Dengan penuh rasa syukur, saya menghaturkan puji dan terima kasih kepada Tuhan Yang Maha Esa atas limpahan rahmat, hidayah, dan karunia-Nya, sehingga laporan magang ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu. Laporan ini merupakan bagian dari luaran program Magang Bersertifikat yang dilaksanakan di PT Pindad Enjiniring Indonesia pada tanggal 1 September 2025 hingga 31 Desember 2025. Tujuan penyusunan laporan ini adalah untuk mendokumentasikan seluruh kegiatan, pengalaman, serta kompetensi yang diperoleh selama pelaksanaan magang. Selain itu, laporan ini diharapkan dapat memberikan gambaran mengenai peran dan tanggung jawab yang diemban penulis selama mengikuti kegiatan magang.

Dalam proses penyusunan laporan ini, saya mendapatkan banyak bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu saya ingin menyampaikan terimakasih yang sebesar besarnya kepada:

1. Allah SWT Berkah dan rezeki yang diberikan sehingga penulis bisa menemukan tempat untuk melakukan magang dan memudahkan atas ridha nya dalam proses penulisan laporan.
2. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT., selaku Rektorat Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur. Ibu Dr. Dra. Jariyah, M.P., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T., selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Tranggono, ST., MT., sebagai Dosen Pembimbing Magang Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
5. Bapak Andaryanto Kusprianang, selaku kepala unit produksi Turen PT Pindad Enjiniring Indonesia.
6. Bapak Eko Restiyono, selaku Sekretaris Perusahaan PT Pindad Enjiniring Indonesia.
7. Ibu Luluk Ilfah Kosidah, selaku Senior Officer RedalProd serta mentor yang senantiasa memberikan ilmu, dan pembelajaran baru di PT Pindad Enjiniring Indonesia.
8. Ibu Novita Febriana, selaku selaku Officer RedalProd PT Pindad Enjiniring Indonesia yang senantiasa membantu dan memberikan arahan dalam penyelesaian tugas selama kegiatan magang.
9. Bapak Tri Setiyanto Aji, selaku Expert Gudang PT Pindad Enjiniring Indonesia yang senantiasa membantu dan memberikan arahan dalam penyelesaian tugas selama kegiatan magang.
10. Rekan-rekan serta keluarga yang senantiasa memberikan dorongan, dukungan, dan bantuan baik secara langsung maupun tidak langsung.

Saya menyadari bahwa laporan ini masih terdapat berbagai kekurangan yang perlu diperbaiki. Oleh karena itu, saya sangat terbuka untuk menerima segala bentuk saran dan kritik yang membangun guna meningkatkan kualitas laporan ini di masa yang akan datang. Dengan demikian, saya berharap laporan ini dapat berkembang menjadi lebih baik dan lebih bermanfaat.

Sebagai penutup, saya berharap laporan ini dapat memberikan kontribusi yang positif serta memberikan informasi yang berguna bagi pembaca.

Malang, 27 November 2025

Penulis

## DAFTAR ISI

|                                             |            |
|---------------------------------------------|------------|
| <b>LAPORAN PELAKSANAAN .....</b>            | <b>i</b>   |
| <b>LEMBAR PENGESAHAN.....</b>               | <b>ii</b>  |
| <b>KATA PENGANTAR.....</b>                  | <b>iii</b> |
| <b>DAFTAR ISI.....</b>                      | <b>iv</b>  |
| <b>DAFTAR GAMBAR.....</b>                   | <b>v</b>   |
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>              | <b>1</b>   |
| 1.1 Latar Belakang .....                    | 1          |
| 1.2 Tujuan Magang .....                     | 2          |
| 1.3 Manfaat Magang .....                    | 2          |
| 1.4 Tujuan Penulisan Topik Magang .....     | 2          |
| <b>BAB II LOKASI MAGANG .....</b>           | <b>3</b>   |
| 2.1. Sejarah Mitra Magang.....              | 3          |
| 2.2. Struktur Organisasi Mitra Magang.....  | 3          |
| 2.3. Visi dan Misi Perusahaan.....          | 4          |
| 2.4. Kegiatan Produksi.....                 | 4          |
| <b>BAB III PELAKSANAAN MAGANG .....</b>     | <b>12</b>  |
| 3.1. Posisi/Kedudukan Kegiatan Magang ..... | 12         |
| 3.2. Metodologi Penyelesaian Tugas .....    | 12         |
| 3.3. Pembelajaran Hal Baru .....            | 13         |
| <b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>     | <b>14</b>  |
| 4.1 Kesimpulan .....                        | 14         |
| 4.2 Saran .....                             | 14         |
| <b>BAB V REFLEKSI DIRI.....</b>             | <b>15</b>  |
| <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>                 | <b>16</b>  |
| <b>LAMPIRAN</b>                             |            |

## DAFTAR GAMBAR

|                                                                     |    |
|---------------------------------------------------------------------|----|
| Gambar 2. 1 PT Pindad Enjiniring Indonesia.....                     | 3  |
| Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Pindad Enjiniring Indonesia..... | 3  |
| Gambar 2. 3 Produk Longsong Kal. 44.....                            | 5  |
| Gambar 2. 4 Mesin Injection Molding.....                            | 5  |
| Gambar 2. 5 Mesin Bubut .....                                       | 6  |
| Gambar 2. 6 <i>Packing</i> Longsong Kal. 44 .....                   | 6  |
| Gambar 2. 7 Produk <i>Filler</i> Kal. 5,56 mm.....                  | 6  |
| Gambar 2. 8 Proses Potong Plat <i>Filler</i> .....                  | 7  |
| Gambar 2. 9 Proses <i>Blanking Filler</i> .....                     | 7  |
| Gambar 2. 10 Proses Dop Lubang.....                                 | 7  |
| Gambar 2. 11 Proses Afbrament .....                                 | 7  |
| Gambar 2. 12 Proses Stempel PIN .....                               | 8  |
| Gambar 2. 13 Proses Profil Bentuk 1 .....                           | 8  |
| Gambar 2. 14 Proses Profil Bentuk 2 (Klip) .....                    | 8  |
| Gambar 2. 15 Proses Profil Bentuk 3 (Magazine).....                 | 8  |
| Gambar 2. 16 Produk <i>Cup booster</i> .....                        | 9  |
| Gambar 2. 17 Proses Potong Plat <i>Cup booster</i> .....            | 9  |
| Gambar 2. 18 Proses <i>Blanking Cup booster</i> .....               | 9  |
| Gambar 2. 19 Proses Regang 1 .....                                  | 10 |
| Gambar 2. 20 Proses Regang 2 .....                                  | 10 |
| Gambar 2. 21 Proses <i>Trimming</i> .....                           | 10 |
| Gambar 2. 22 Proses Cuci .....                                      | 11 |
| Gambar 2. 23 Proses <i>Packaging</i> .....                          | 11 |