

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG MANDIRI
SEMESTER V, TA 2024/2025**

**PENGUKURAN WAKTU BAKU DAN ANALISIS BEBAN KERJA PADA
PRODUK *INSULATION PILLOWS* DI PT SWADAYA GRAHA**



OLEH:

**NAMA : MUHAMMAD ILHAM P.
NPM : 2203201010030
DOSEN PEMBIMBING : DR. DIRA ERNAWATI, ST., MT.**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2024**

**LEMBAR PENGESAHAN
MAGANG MANDIRI**

**PENGUKURAN WAKTU BAKU DAN ANALISIS BEBAN KERJA PADA
PRODUK *INSULATION PILLOWS* DI PT SWADAYA GRAHA**

Semester Magang mandiri: V Tahun Akademik 2024/2025

Pembimbing Lapangan **Disetujui Oleh,** **Dosen Pembimbing**

A stylized signature in black ink, with a red 'ST' logo integrated into the design.

Teguh Setiawan
NIK. 230064

A stylized signature in black ink.

Dr. Dira Ernawati ST., M.T.
NIP. 197806022021212003

Mengetahui,
Koordinator Program Studi
Teknik Industri

A stylized signature in black ink.

Ir. Rusindiyanto, M.T.
NIP. 19650225 199203 1 001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, karena dengan berkah dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan Laporan Magang Mandiri di PT Swadaya Graha dengan sebaik-baiknya. Selama masa magang yang berlangsung dari tanggal 1 Agustus 2024 hingga 31 Desember 2024, penulis telah melaksanakan serangkaian kegiatan yang dirangkum dalam laporan ini sebagai salah satu syarat kelulusan pada Program Magang Mandiri Jenjang S-1 di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur. Pada kesempatan ini, penulis juga mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan dalam penyelesaian Laporan Magang Mandiri ini, di antaranya:

1. Orang tua dan keluarga yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan.
2. Bapak Ir. Rusindiyanto, MT, selaku koordinator program studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak Teguh Setiyawan, selaku pembimbing kerja praktik PT Swadaya Graha.
5. Seluruh karyawan PT Swadaya Graha yang telah membantu dan memberikan dukungan dalam memberikan tempat, informasi, serta pengarahan bagi penulis.
6. Pihak-pihak lain yang terkait baik secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam proses berjalannya magang.

Laporan magang ini disusun berdasarkan referensi, observasi, dan aktualisasi secara langsung di Divisi PPC, PT Swadaya Graha. Dalam penyusunan Laporan ini, saya menyadari bahwa laporan magang mandiri yang dibuat masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan sehingga dapat menjadi acuan untuk lebih baik lagi di masa mendatang.

Surabaya, 28 November 2024

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang	2
1.3 Manfaat Magang	2
1.4 Tujuan Penulisan Topik Magang.....	2
BAB II PROFIL MITRA MAGANG	3
2.1 Sejarah Mitra Magang.....	3
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang.....	4
2.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.4 Kegiatan Produksi (Barang/jasa)	5
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	10
3.1 Posisi/Kedudukan Kegiatan Magang	10
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas.....	10
3.2.1 <i>Stopwatch Time Study</i>	10
3.3 Pembelajaran Hal Baru	17
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	19
4.1 Kesimpulan	19
4.2 Saran	19
BAB V REFLEKSI DIRI.....	20
LAMPIRAN.....	21

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT. Swadaya Graha (Sumber: PT. Swadaya Graha)	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Swadaya Graha	4
Gambar 2.3 Proses Marking Cutting.....	7
Gambar 2.4 Mesin Bubut	7
Gambar 2.5 Proses Fit-up.....	7
Gambar 2.6 Proses Finishing	8
Gambar 2.7 Proses Painting	8
Gambar 2.8 Proses Packing.....	8
Gambar 2.9 Proses Delivery	9
Gambar 3.1 Peta Kontrol Pembuatan Insulation Pillows.....	11

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Data Pengamatan Proses Produksi	10
Tabel 3.2 Faktor Penyesuaian Marking Cutting.....	11
Tabel 3.3 Faktor Penyesuaian Bending.....	12
Tabel 3.4 Faktor Penyesuaian Fit Up	12
Tabel 3.5 Faktor Penyesuaian Assembling.....	12
Tabel 3.6 Faktor Penyesuaian Packing	12
Tabel 3.7 Faktor kelonggaran pekerjaan Marking Cutting	13
Tabel 3.8 Faktor kelonggaran pekerjaan Bending.....	13
Tabel 3.9 Faktor kelonggaran pekerjaan Fitup.....	14
Tabel 3.10 Faktor kelonggaran pekerjaan Assembling	14
Tabel 3.11 Faktor kelonggaran pekerjaan Packing	15
Tabel 3.12 Jumlah operator pada setiap proses pada saat pengerjaan.....	16