

DAFTAR PUSTAKA

- Acar, M., Gungor, S., Ganguly, S., Bouchard, P. J., dan Fitzpatrick, M. E. (2009), “*Variation of Mechanical Properties in a Multi-Pass Weld Measured Using Digital Image Correlation*”, Proceedings of the Society of Experimental Mechanics Annual Conference, Albuquerque, NM, United States
- American Society for Testing and Materials, (2017), *ASTM E92-17: Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials*, West Conshohocken: ASTM International.
- American Society for Testing and Materials, (2021), *ASTM A370-21: Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products*, West Conshohocken: ASTM International.
- American Society for Testing and Materials. (2021). *ASTM E8/E8M – Standard test methods for tension testing of metallic materials*. ASTM International.
- American Welding Society, (2016), *AWS B4.0:2016 Standard Methods for Mechanical Testing of Welds*, Miami: American Welding Society.
- American Welding Society, (2019), *AWS A5.1/A5.1M:2019 Specification for Carbon Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding*, Miami: American Welding Society.
- American Welding Societ, (2020), *AWS D1.1/D1.1M:2020 Structural Welding Code – Steel*, Miami: American Welding Society.
- April, (2021), “*Analisa Pengelasan Bahan ASTM A36 Terhadap Kekuatan Tarik Las SMAW dengan Menggunakan Elektroda E7016 dan E7018*” Skripsi, Universitas Tamansiswa Palembang.
- Azwinur, A., Jalil, S. A., dan Husna, A, (2017), “*Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik pada Proses Pengelasan SMAW*”, *Jurnal Polimesin*, Vol. 15, No.2, hal. 36–41
- Azwinur, Ismy, A. S., Nanda, R., dan Ferdiansyah, (2020), “*Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Sambungan Las Double Lap Joint Pada Material AISI 1050*”, *Journal Of Welding Technology*, Vol. 2, No. 1, hal. 1-7.
- Blodgett, O. W, (1999), *Design of Welded Structures*, Cleveland: The James F. Lincoln Arc Welding Foundation.
- Bakhori, A. (2017), “*Perbaikan Metode Pengelasan SMA (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan*”, *Buletin Utama Teknik*, Vol. 13, No. 1, hal. 14-21.
- Cary, H. B., dan Helzer, S. C. (2015), *Modern Welding Technology*, 6th edition, Pearson Education.
- Callister, W.D., & Rethwisch, D.G, (2018), *Materials Science and Engineering: An Introduction*, 10th edition, New York: John Wiley & Sons.

- David, S. A., Babu, S. S., dan Vitek, J. M. (2003), “*Welding: Solidification and microstructure*”, *JOM*, Vol. 55, No. 6, hal. 14-20.
- Easterling, K. (1992), *Introduction to the Physical Metallurgy of Welding*, 2nd edition, Butterworth-Heinemann Ltd, Oxford.
- Effendi, N. (2009), “*Studi Pengaruh Heat Input Terhadap Ketangguhan Impact Las SMAW Posisi Vertikal Baja ST 60 Temper*”, *Traksi*, Vol. 9, No. 2, hal. 10-16.
- Fachrudin, A. R., Astuti, F. A. F., Martawati, M. E., dan Hanif, A. (2021), “*Pelatihan Pengelasan SMAW Bagi Karang Taruna Kelurahan Temas Kecamatan Batu Kota Batu*”, *JABB*, Vol. 02, No. 01, hal. 14-19.
- Iswanto, P. T., Akhyar, M., dan Sulistyo. (2017), “*Karakterisasi Sambungan SMAW Baja Karbon Rendah Menggunakan 3 Jenis Elektroda*”, *Jurnal Material dan Proses Manufaktur*, Vol.1, No. 2, hal. 103–109.
- Jeffus, L. (2012), *Welding: Principles and Applications*, 7th edition, Delmar Cengage Learning.
- Kou, S. (2003), *Welding Metallurgy*, 2nd edition, Hoboken: John Wiley & Sons, Hoboken, New Jersey.
- Lancaster, J. F. (1999), *Metallurgy of Welding*, 6th edition, Cambridge: Abington Publishing.
- Lincoln Electric, (2020), *Welding Guide and Handbook*, Cleveland, OH: Lincoln Electric Company.
- Marjuni, T., Rajagukguk, T. O., Ibrahim, F., Ansyori, A., Prastyo, A., dan Hadi, A. E. (2024), “*Pelatihan Dasar Teknik Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Bagi Warga Universitass Malahayati Untuk Peningkatan Kemampuan SDM Terampil*”, *Jurnal Bakti Masyarakat (BAKAT) Manajemen*, Vol. 4, No. 1, hal 232-241.
- Munawar, H. M., Gusniar, I. N., dan Hanafi, R. (2023), “*Pengaruh Jenis Elektroda Las SMAW Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Micro*”, *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, Vol. 11, No. 1, hal. 93-110.
- Myers, G. D. dan Twenge M. J. (2021), “*Social Psychology*”, 14th edition, McGraw-Hill.
- Nasution, M. dan Nasution, R. H. (2020), “*Analisa Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja AISI 1020 Terhadap Perlakuan Carburizing Dengan Arang Batok Kelapa*”, *Buletin Utama Teknik*, Vol. 15, No.2, hal 165-173.
- Parikin, Sumaryo, Ismoyo, A. H., dan Dimyati, A. (2016), “*Pengaruh Panas Las Pada Struktur Mikro dan Kekerasan Bahan Struktur Reaktor Plat Baja 57%Fe15%Cr25%Ni*”, *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Energi Nuklir 2016*, Vol. 1, No. 1, hal. 217-224.
- Pata, A. E. M. (2025), “*Teknik Pengelasan SMAW Pada Plat Baja Gread A Di PT PAL Indonesia*”, *Prosding Seminar Nasional Kontribusi Vokasi*, Vol. 2, hal 244-249.

- Peng, Y., Wu, C., Gan, J., dan Dong, J. (2018). “*Determination of the Local Constitutive Properties of The Welded Steel Joints using Digital Image Correlation Method*”, Elsevier, Construction and Building Materials, No. 171, hal. 485-492.
- Porter, D. A., Easterling, K. E, dan Sherif, M.Y. (2009). “*Phase Transformations in Metals and Alloys*, 3rd edition”, Boca Raton: CRC Press.
- Pratama, R.Y., Basuki, M., dan Pranata, E. (2020), “*Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW Untuk Posisi Pengelasan IG Pada Material Baja Kapal SS 400 Terhadap Cacat Pengelasan*”, Semintan II, Vol. 2, No.1, hal. 203-209.
- Prayitno, D., Hutagalung, H. D., dan Aji, D.P.B. (2018), “*Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekerasan Lapisan Lasan Pada Baja ASTM A316*”, Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin, Vol. 3, No. 1, hal.1-6.
- Purbonugroho, H. D. A., Suprihanto, A., dan Haryadi, G. D. (2023), “*Analisis Metode Pengelasan SMAW Terhadap Laju Korosi Dan Nilai Kekerasan Pada Baja Karbon Rendah AISI 1020*”, JTM (S-1), Vol. 11, No.4, hal. 227-234.
- Purwaningrum, Y. (2006), “*Karakterisasi Sifat Fisis Dan Mekanis Sambungan Las SMAW Baja A-287 Sebelum Dan Sesudah PWHT*”, TEKNOIN, Vol. 11, No. 3, hal. 233-242.
- Quadros, J. D., Bhosle, V., Singh, R. P., Vaishak, N. L., dan Suhas. (2018), “*Effect of Welding on the Impact Toughness of Low Carbon Steel*”, Journal of Manufacturing Engineering”, Vol. 13, No. 4, hal. 194–198.
- Rohmah M., Irawan, D., Utama, D. P., dan Romijarso, T. B. (2021), “*Pengembangan Baja Laterit Modifikasi A588 Menggunakan Proses Termomekanikal Diikuti dengan Proses Temper Temperatur Rendah untuk Aplikasi Baja Tahan Cuaca*”, TEKNIK, Vol. 42, No. 2, hal. 149-159.
- Rusjdi, H., Pramono, A. W., dan Faathir, W. B. (2016), “*Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro Pada Baja AISI 4340*”, Jurnal Power Plant, Vol. 4, No.2, hal. 95-106.
- Salindeho, R. D., Soukota, J., dan Poeng R. (2013), “*Pemodelan Pengujian Tarik Untuk Menganalisa Sifat Mekanik Material*”, Jurnal Poros Teknik Mesin, Vol 1, No.1, hal. 1-11.
- Santoso, T. B., Solichin, dan Hutomo, P. T. (2015). “*Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las SMAW Dengan Elektroda E7016*”, Jurnal Teknik Mesin Tahun 23, Vol. 1, No.1, hal. 56-64.
- Sungkono, Ajiriyanto, M. K., Ismarwanti, S., dan Sigit, R. (2019), “*Karakteristik Mikrostruktur, Kekerasan, Komposisi Kimia Dan Struktur Kristal Lapisan Pada Permukaan Baja*”, Urania, Vol. 25, No. 3, hal. 165-172.
- Veranika, R. M., Fauzie, M.A., Ali, H., dan Solihin, M. (2019), “*Studi Pengaruh Variasi Elektroda E 6013 Dan E 7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Bahan Baja Karbon Rendah*”, Jurnal Desiminasi Teknologi, Vol. 7, No. 2, hal. 116, 122.
- Voort, G. F. V. (1999), *Metallography: Principles and Practice*, Materials Park: ASM International.

Welding Institute, (2019), *Consumables for Welding and Allied Processes*, Cambridge: TWI Ltd.

Weman, K, (2012), *Welding Processes Handbook*, 2nd edition, Oxford: Woodhead Publishing.