



BAB X

KESIMPULAN DAN SARAN

X.1 Kesimpulan

1. Proses pembuatan semen di PT. Semen Indonesia Pabrik Rembang mencakup beberapa tahap, yaitu penyediaan bahan baku, penggilingan bahan baku, pencampuran bahan baku, pembakaran, penggilingan akhir, serta pengemasan atau penggantungan. Selain itu, terdapat juga unit penunjang yang meliputi pengendalian proses, jaminan mutu, analisis proses, utilitas, dan keselamatan kerja.
2. Hasil perhitungan neraca massa didapatkan jumlah input dan output sebesar 968,34 kg/jam. Sedangkan pada perhitungan neraca panas didapatkan jumlah input dan output sebesar 27664,84764 kJ/jam.

X.2 Saran

Berikut beberapa saran yang dapat kami ajukan sebagai bahan pertimbangan untuk kemajuan dan pengembangan proses aktivitas di PT. Semen Indonesia Pabrik Rembang:

1. Peningkatan kinerja alat-alat di PT. Semen Indonesia Pabrik Rembang perlu dilakukan untuk memastikan bahwa alat dapat berfungsi kembali dengan normal jika terjadi penghentian di salah satu unit atau pemadaman listrik di pabrik.
2. Diberikan daerah pedestrian untuk pejalan kaki yang sedang melintas agar para pekerja dan mahasiswa magang lebih aman dari kendaraan-kendaraan pabrik yang sedang melintas