

DAFTAR PUSTAKA

- Astuti, A., Setiawati, N., Kirana, M., (2025). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta,. PT. Green Pustaka Indonesia.
- Basuki, F. H. A., Aknuranda, I., & Perdanakusuma, A. R. (2023). Analisis Proses Bisnis CV Dinasty menggunakan Root Cause Analysis Dan Pendekatan Lean. *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, 7(4), 1533–1542. <http://j-ptiik.ub.ac.id>
- Brilianti, G. P., Wastianto, N. A. A., & Putra, P. S. (2025). Pengukuran efektivitas mesin cylinder block menggunakan metode overall equipment effectiveness serta analisis fishbone di PT ABC. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 6(2), 233-243.
- Fadilah, M. N. (2023). Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Pada Pekerjaan Scaffolding Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta)(Studi Kasus: Proyek Rs Uii).
- Haq, I. S., & Purba, M. A. (2020). Kajian penyebab kerusakan door packing pada tabung sterilizer menggunakan metode root cause analysis (rca) di sungai kupang mill. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri (Jvti)*, 2(2).
- Hayati, T., & Firdaus, H. (2024). Peningkatan kualitas sistem produksi di perusahaan sandal sandria tasikmalaya dengan menggunakan assembly to order. *Jurnal Media Teknologi*, 1(1), 107–112.
- Husniyah, U., Darajatun, R. A., Herwanto, D., & A'lala, A. K. (2025). Analisis Penyebab Cacat Produk Assy Menggunakan Root Cause Analysis dan 5 Whys pada PT. PQR. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 7(1)
- Irawan, M. A., & Pulansari, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Kaleng PT XYZ dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause Analysis). *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Informatika (JTMEI)*, 3(1), 260–271. <https://doi.org/10.55606/jtmei.v3i1.3311>
- Lestari, S., Zahrowain, M. Y., & Muttaqien, Z. (2024). Penerapan Metode Rca Untuk Menentukan Akar Penyebab Waste Pada Proses Pencucian Reaktor Dan Blending Tank Di Departemen Produksi 2. *Journal Industrial Manufacturing*, 9(1), 9-16.
- Maulia, W., & Sulistiyowati, W. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode QCC, FMEA dan RCA pada PT Tirta Sukses Perkasa. *Procedia of Engineering and Life Science*, 2(2).
- Meisita, C., & Sheets, C. (2024). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MEMINIMUMKAN. 13(5), 709–718.
- Mu'adzaha. (2020). Manajemen Risiko K3 Pada Divisi Produksi Menggunakan Fmea Dan Rca Di Pt.Xyz. *Universitas Muhammadiyah Kudus*, 1, 3.
- Rabitha, N., Nasution, U., Rahim, R. (2025). PENGARUH PROSES PRODUKSI DAN PENGENDALIAN MUTU TERHADAP KUALITAS PRODUK PADA PT. MEDAN TROPICAL CANNING & FROZEN INDUSTRIES DI MEDAN. *Jurnal Bisnis*, 8(1), 638-648.
- Ridho, D. & Suseno. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN METODE LEAN SIX SIGMA PADA PT. DJOHARTEX. *JURNAL INOVASI DAN KREATIVITAS (JIKA)*, 2(2), 64-82. <https://doi.org/10.30656/jika.v2i2.6009>
- Rosyidi R. (2022). *PENGENDALIAN DAN PENJAMINAN MUTU*. Kudus. Ahlimedia Book.
- Setiawan, A., Deswita, A., Shofiyaturrahmah, S., Firmansyah, F. B., & Prastyo, Y. (2025). Studi Kasus Analisis Defect Pada Komponen Otomotif Disertai Pemecahan Masalah Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone. *Jurnal Ilmiah Research Student*, 2(2), 53-63.

- Sugiharto, P. B., Furqon, E., & Kustiadi, O. (2023). Analisis Perbaikan Defect Pada Produk Bata Ringan Dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause dAnalysis) Pada Salah Satu perusahaan Bata Ringan di Serang Timur. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 3(1), 157–170.
- Sulistyawati, N. M. A., & Seminari, N. K. (2015). Pengaruh Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Pelanggan Restoran Indus Ubud Gianyar. *E- Jurnal Manajemen Unud*, 4(8), 2318–2332.
- Widyarto, W. O., Firdaus, A., & Kusumawati, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Air Minum dalam Kemasan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 17. <https://doi.org/10.30656/intech.v5i1.1460>