



**BAB VI
PENUTUP**

6.1 Kesimpulan

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Bitumen Plant Gresik PT. Pertamina Patra Niaga penulis mendapatkan banyak pengalaman dan pengetahuan yang berguna untuk diterapkan nantinya dalam pendidikan ataupun setelah lulus. Kesimpulan yang di dapat dari hasil studi lapangan sebagai berikut :

1. Kerusakan umum yang terjadi pada pompa *screw* 32P1A selalu berhubungan dengan kebocoran pada *seal*.
2. Implementasi metode *reability centered mainteance* (RCM) yang digunakan untuk perawatan pompa *screw* 32P1A adalah dengan melakukan pemilihan sistem dan pengumpulan informasi, mendefinisikan batasan sistem, mendeskripsikan sistem dan *functional diagram block*, penentuan fungsi sistem dan kegagalan fungsi, *failure mode and effect analysis* (FMEA), *logic tree analysis* (LTA), dan menentukan pemilihan tindakan (*task selection*).
3. Sistem pemeliharaan atau perawatan yang diperoleh pada pompa *screw* 32P1A adalah dengan melakukan tindakan diantaranya adalah *condition directed* yaitu tindakan yang diambil bertujuan untuk mendeteksi kerusakan dengan cara *visual inspection*, memeriksa alat dan memonitoring sejumlah data yang ada. Tindakan kategori ini mencapai 68,18% berdasarkan pengelompokan komponen, *failure finding* yaitu tindakan yang diambil dengan tujuan untuk menemukan kerusakan peralatan yang tersembunyi dengan pemeriksaan berkala dan bantuan alat khusus. Tindakan kategori ini mencapai 13,64% berdasarkan pengelompokan komponen dan yang terakhir adalah *run ro failure* yaitu ini bersifat korektif karena gejala *mode* kegagalan tidak dapat diidentifikasi secara visual dan untuk mengetahuinya harus melakukan *overhaul* peralatan. Tindakan kategori ini mencapai 18,18% berdasarkan pengelompokan komponen.

6.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, penulis mengajukan saran sebagai berikut :

1. Sebaiknya informasi mengenai komponen – komponen pompa dan motor dapat ditempel pada ruangan agar peserta praktik kerja lapangan dapat lebih mudah dalam memahami hal tersebut.



**PRAKTIK KERJA LAPANGAN
BITUMEN PLANT GRESIK
PT. PERTAMINA**

2. Berdasarkan dari hasil penulisan laporan akhir yang diperoleh, menyarankan agar metode *reliability centered maintenance* (RCM) ini dapat diterapkan sebagai sistem perawatan pada pompa *screw* 32P1A di unit *receiving & storage* Bitumen Plant Gresik. Dengan adanya penerapan *maintenance* dengan metode RCM perusahaan dapat mengetahui jenis tindakan dan perawatan apa yang harus diambil sehingga peralatan tersebut dapat beroperasi dengan optimal dan tidak mengganggu sistem operasi.
3. Dalam melakukan kegiatan perbaikan pada setiap pompa yang mengalami kerusakan sebaiknya harus menyiapkan suku cadang yang berkualitas agar pekerjaan tidak tertunda yang dapat menghambat proses bisnis di Bitumen Plant Gresik.