

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG PKKM MBKM
SEMESTER V TAHUN AKADEMIK 2024/2025**

**ANALISA POSTUR PEKERJA BENGKEL FABRIKASI PLAT TIPIS PT
X DENGAN MENGGUNAKAN METODE REBA & JSI**



Nama : Fifi Kinanti Ayu
NPM : 22032010210
Dosen Pembimbing : Rizqi Novita Sari, S.ST.,MT.

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK & SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA
TIMUR
2024**

LEMBAR PENGESAHAN

**PROGRAM MAGANG MANDIRI MERDEKA BELAJAR KAMPUS MERDEKA
(MBKM)**

**LAPORAN KEGIATAN MAGANG MANDIRI MBKM
PT PAL INDONESIA**

Semester V Tahun Ajaran 2024/2025

Disetujui Oleh,

Mentor Perusahaan

Dosen Pembimbing



Iwan Miharja
Kepala Biro Jasa Umum & Operasional



Rizqi Novita Sari S.ST., M.T.
(NIP 21219921121289)

Mengetahui,

Koordinator Program Studi



Iwan Rusdiyanto, M.T.
NIP. 19650225 199203 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas karunia-Nya dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan kegiatan Program Magang Merdeka Belajar Kampus Merdeka PT PAL Indonesia (Persero) dengan lancar hingga akhir. Kegiatan berlangsung mulai dari September 2024 – Desember 2024. Dengan adanya program Magang MBKM ini penulis dapat merasakan pengalaman serta ilmu baru yang bermanfaat dalam Bidang Industri secara langsung.

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi persyaratan akademik Program Studi Teknik Industri. Laporan ini dapat terselesaikan tidak terlepas dari bimbingan serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis tidak lupa untuk menyampaikan terima kasih sebesar-besarnya kepada :

1. Allah SWT Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan seluruh rangkaian proses magang dengan lancar dan berjalan dengan baik
2. Kedua orang tua yang senantiasa memberikan dukungan dalam melaksanakan kegiatan magang hingga penyelesaian laporan ini
3. Ibu Rizqi Novita Sari, S.ST., MT. selaku dosen pembimbing dari pihak kampus selama kegiatan magang MBKM berlangsung
4. Bapak Bimo selaku pembimbing selaku Kepala Biro Dock dan Launching sekaligus pembimbing magang yang telah memberikan ilmu dan pengalaman selama melaksanakan magang mandiri di Divisi Niaga PT PAL Indonesia
5. Bapak Iwan Miharja selaku Kepala Biro Jasa Umum & Operasional sekaligus Pembimbing Lapangan Divisi Supply Chain yang telah memberikan ilmu dan pengalaman selama melaksanakan magang di Divisi Supply Chain PT. PAL Indonesia
6. Bapak Khalili selaku Kepala Bengkel Fabrikasi Plat Tipis yang telah banyak membantu selama proses magang dan pengamatan di Divisi Kapal Niaga PT PAL Indonesia
7. Seluruh rekan kerja dari pihak Divisi Niaga dan Divisi Supply Chain yang telah banyak memberi bantuan dan dukungan selama magang berlangsung
8. Seluruh teman-teman magang di perusahaan yang selalu memberi *support* dan bantuan setiap harinya

Penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan dan jauh dari sempurna dalam penulisan laporan ini. Oleh karena itu besar diharapkan adanya kritik maupun saran yang membangun demi kesempurnaan laporan ini. Akhir kata saya tutup dengan harapan semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi seluruh pihak yang telah berkontribusi dalam kegiatan Magang MBKM ini.

Surabaya, 29 November 2024

DAFTAR ISI

COVER	
LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Magang.....	2
1.3 Manfaat Magang.....	2
1.4 Mahasiswa Menguraikan Tujuan Penulisan Topik Magang.....	3
BAB II PROFIL MITRA MAGANG	4
2.1 Sejarah Mitra Magang	4
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang	5
2.2.1 Direktur Utama.....	5
2.2.2 Direktorat Produksi	6
2.2.3 Direktorat Pemasaran	8
2.2.4 Direktorat Keuangan, Manajemen Risiko dan SDM.....	9
2.2.5 SEVP Transformation Management	11
2.2.6 SEVP Technology & Naval System.....	11
2.2.7 Struktur Organisasi Divisi Kapal Niaga.....	12
2.2.8 Struktur Organisasi Divisi <i>Supply Chain</i>	15
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	19
2.3.1 Visi	19
2.3.2 Misi	19
2.4 Kegiatan Produksi (barang/jasa).....	19
2.4.1 Proses Desain	19
2.4.2 Proses SSH (<i>Steel Stock House</i>) & Fabrikasi.....	19
2.3.3 Proses <i>Sub Assembly</i> dan <i>Assembly</i>	20
2.3.4 Proses <i>Block Blasting Steel</i>	20
2.3.5 Proses <i>Erection</i>	20
2.3.6 Proses MO/EO	20
2.3.7 Proses HO/AO.....	20
BAB III PELAKSANAAN MAGANG.....	21
3.1 Posisi/kedudukan kegiatan magang.....	21
3.1.1 Departemen Dukungan Produksi Divisi Kapal Niaga.....	21
3.1.2 Departemen Pengadaan Non Produksi & Investasi Divisi <i>Supply Chain</i> ...	21
3.2 Metodelogi Penyelesaian Tugas	21
3.2.1 Latar belakang Permasalahan.....	21
3.2.2 Metodelogi Penelitian	22
3.2.3 Hasil dan Pembahasan.....	26
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	29
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	31
4.1 Kesimpulan.....	31
4.2 Saran.....	31
BAB V REFLEKSI DIRI.....	32
DAFTAR PUSTAKA	33

LAMPIRAN.....	35
---------------	----

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT PAL Indonesia.....	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT PAL Indonesia.....	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi Divisi Kapal Niaga.....	12
Gambar 2. 4 Struktur Divisi Supply Chain.....	15
Gambar 2. 5 Struktur Departemen Non Produksi dan Investasi.....	16
Gambar 3. 1 REBA <i>Employee Assessment Worksheet</i>	23
Gambar 3. 2 Pekerja 1 Proses <i>Cutting</i>	26
Gambar 3. 3 Pekerja 2 Proses <i>Cutting</i>	27

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Data Jumlah tenaga yang digunakan.....	24
Tabel 3. 2 Data Lama Waktu Penggunaan Tenaga.....	24
Tabel 3. 3 Data Total Usaha Permenit	24
Tabel 3. 4 Data Posisi Tangan	25
Tabel 3. 5 Data Laju Kerja.....	25
Tabel 3. 6 Data Lama Waktu Kerja Perhari.....	25
Tabel 3. 7 Tabel <i>Strain Index</i>	25
Tabel 3. 8 Tabel <i>Job Strain Index Worksheet</i>	26
Tabel 3. 9 Tingkat Resiko <i>Job Strain Index</i>	26
Tabel 3. 10 Tabel <i>Job Strain Index Worksheet</i> pekerja 1	28
Tabel 3. 11 Tabel <i>Job Strain Index Worksheet</i> pekerja 2	29