

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan pada pengendalian persediaan bahan baku mesin cuci *Twin Tub* di PT. Panggung Electric Citrabuana, maka dapat disimpulkan bahwa ukuran pemesanan optimal menggunakan metode *Continuous Review (Q) Lost Sales* untuk masing-masing bahan baku yaitu *Spin Motor* sebesar 850 pcs per pesan, *Motor Wash* sebesar 750 pcs per pesan, *V-Belt* sebesar 1.225 pcs per pesan, dan *Water Inlet* sebesar 1.325 pcs per pesan. Selain itu, terdapat perbedaan total biaya persediaan antara metode perusahaan dan metode *Continuous Review (Q) Lost Sales*, dimana total biaya persediaan menggunakan metode perusahaan sebesar Rp. 2.796.945.916 sedangkan metode *Continuous Review (Q) Lost Sales* sebesar Rp. 2.735.326.321. Dengan demikian, penerapan metode *Continuous Review (Q) Lost Sales* mampu menghasilkan penghematan biaya persediaan sebesar Rp. 61.619.595 atau sekitar 2,20%.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil pembahasan dan kesimpulan yang telah dijelaskan, maka didapatkan beberapa saran yang dapat diberikan, yaitu:

1. PT. Panggung Electric Citrabuana sebaiknya dapat menerapkan hasil perhitungan metode *Continuous Review (Q) Lost Sales* dalam proses

pengadaan *Spin Motor*, *Motor Wash*, *V-Belt*, dan *Water Inlet* untuk memperoleh ukuran pemesanan yang optimal sehingga total biaya persediaan yang dikeluarkan perusahaan dapat diminimalkan secara berkelanjutan.

2. Untuk penelitian selanjutnya dapat mempertimbangkan penggunaan metode peramalan yang lebih beragam serta memperluas cakupan bahan baku yang diteliti.