

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG MANDIRI SIL
SEMESTER 7 TAHUN AKADEMIK 2025/2026**

**“PENINGKATAN KUALITAS PRODUK DAN KAPABILITAS PROSES
LAMINASI DI PT CIPTA OGGI FURINDO MELALUI IMPLEMENTASI
SIX SIGMA DMAI”**



Disusun Oleh:

Nama : Mia Octaviana
NPM : 22032010127
Dosen pembimbing : Yekti Condro Winursito, S.T., M.Sc.

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
JAWA TIMUR
2025**

LEMBAR PENGESAHAN

PROGRAM MAGANG MANDIRI SIL

**LAPORAN KEGIATAN
MAGANG MANDIRI PT CIPTA OGGI FURINDO**

Semester 7 / Tahun Akademik 2025/2026

Disetujui Oleh,

Mentor Perusahaan
Departemen PPIC
PT Cipta Oggi Furindo



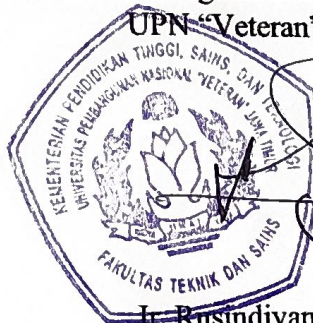
Viedya Felistania, S.T.

Dosen pembimbing
Magang Bersertifikat
Program Studi Teknik Industri



Yekti Condro Winursito, S.T., M.Sc.
NIP. 199208132025061004

Mengetahui
Koordinator Program Studi Teknik Industri
UPN "Veteran" Jawa Timur



I. Rusindiyanto, M.T
NIP. 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah- Nya serta shalawat dan salam juga senantiasa tercurahkan kepada junjungan besar Nabi Muhammad SAW, sehingga proses magang dan penyusunan laporan selesai dengan baik. Penyusunan laporan ini bertujuan untuk menyelesaikan tugas magang mandiri di PT Cipta Oggi Furindo. Dimana laporan ini menjelaskan mengenai kegiatan yang saya lakukan selama magang di PT Cipta Oggi Furindo yang disusun berdasarkan data-data yang dikumpulkan serta bimbingan dari pembimbing serta seluruh karyawan yang bekerja di PT Cipta Oggi Furindo dimulai pada tanggal 1 September s/d 31 Oktober 2025.

Dalam penyusunan laporan ini tidak dapat terselesaikan dengan baik tanpa adanya bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini dengan segala kerendahan hati saya ucapkan terimakasih kepada:

1. Allah SWT. Berkah dan rezeki yang diberikan sehingga penulis bisa menemukan tempat untuk melakukan magang atas ridha-Nya dalam proses penulisan laporan.
2. Orang tua dan adik penulis atas dukungan penuh dan dorongan yang diberikan selama melakukan magang dan proses penyusunan laporan.
3. Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT., selaku Rektorat Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Dr. Dra. Jariyah, M.P., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
5. Ir. Rusindiyanto, M.T., selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
6. Yekti Condro Winursito, S.T., M.Sc. sebagai Dosen Pembimbing Magang Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
7. Goenadi Ongko, selaku Direktur Utama PT Cipta Oggi Furindo.
8. Andra Arivianda Putra, S.Psi. selaku *Human Capital & General Affair* PT Cipta Oggi Furindo.
9. Viedya Felistania selaku pembimbing Magang di PT Cipta Oggi Furindo.
10. Semua karyawan, dan semua pihak di PT Cipta Oggi Furindo yang telah secara langsung maupun tidak langsung telah membantu dalam melaksanakan proses Magang di PT Cipta Oggi Furindo.

Penyusunan Laporan Magang ini dibuat dengan sebaik-baiknya. Penulis menyadari dalam penyusunan laporan ini masih banyak keterbatasan, kekurangan, dan masih jauh dari kata sempurna, sehingga penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari para pembaca guna menyempurnakan segala kekurangan dari laporan ini. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan magang ini dapat memberikan manfaat bagi kami para mahasiswa maupun bagi pembaca.

Surabaya, 31 Oktober 2025

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Magang.....	2
1.3 Manfaat Magang.....	2
1.4 Tujuan Topik Kegiatan.....	2
BAB 2 LOKASI MAGANG	3
2.1 Sejarah Mitra Magang.....	3
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang.....	3
2.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	5
2.3.1 Visi.....	5
2.3.2 Misi.....	5
2.4 Kegiatan Produksi.....	5
BAB 3 PELAKSANAAN MAGANG	10
3.1 Posisi Kegiatan Magang.....	10
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas.....	11
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	19
BAB 4 KESIMPULAN DAN SARAN	21
4.1 Kesimpulan.....	21
4.2 Saran.....	21
BAB 5 REFLEKSI DIRI	23
DAFTAR PUSTAKA	24

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Cipta Oggi Furindo	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Cipta Oggi Furindo	4
Gambar 2.3 Mesin Laminasi	6
Gambar 2.4 Mesin <i>Panel Saw</i>	6
Gambar 2.5 Proses Auto <i>Edging</i> dan Manual <i>Edging</i>	7
Gambar 2.6 Mesin <i>Drilling</i>	7
Gambar 2.7 Proses Manual Laminasi	8
Gambar 2.8 Proses <i>Assembling</i>	8
Gambar 2.9 Proses Pengecekan QC	9
Gambar 2.10 Proses <i>Cleaning Check Touch Up</i> (CTU)	9
Gambar 2.11 Proses <i>Packing</i>	9
Gambar 3.1 Peta Kontrol U Data Atribut Laminasi Komponen	13
Gambar 3.2 Peta Kontrol U Data Atribut Setelah Revisi.....	14
Gambar 3.3 Diagram Pareto	16
Gambar 3.4 Cacat <i>Foil</i> Mengelupas	16
Gambar 3.5 Cacat <i>Foil</i> Sobek	17
Gambar 3.6 Cacat <i>Foil</i> Keriput	17

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Kriteria CTQ (<i>Critical To Quality</i>) Komponen Produk.....	11
Tabel 3.2 Data Perhitungan CL, LCL, dan UCL	11
Tabel 3.3 Data Perhitungan CL, LCL, dan UCL Setelah Revisi.....	13
Tabel 3.4 Perhitungan Nilai DPU, TOP, DPO, DPMO, dan Nilai Sigma (σ).....	14
Tabel 3.5 Hasil Perhitungan Identifikasi Cacat Dominan.....	16
Tabel 3.6 FMEA untuk Jenis Cacat <i>Foil</i> Mengelupas	17
Tabel 3.7 FMEA untuk Jenis Cacat <i>Foil</i> Sobek	17
Tabel 3.8 FMEA untuk Jenis Cacat <i>Foil</i> Keriput	17
Tabel 3.9 RCA Jenis Cacat Produk Laminasi.....	18
Tabel 3.10 Tabel 5W1H Penyebab 1	18
Tabel 3.11 Tabel 5W1H Penyebab 2	18
Tabel 3.12 Tabel 5W1H Penyebab 3	19