

**DAFTAR PUSTAKA**

- Aftian, M. A. N., & Akbar, A. (2024). Analysis of Process Failures in Plastic Product Manufacturing Using Blow Molding Machines. *Procedia of Engineering and Life Science*, 7, 233-239.
- Aldy, W. P., & Deny, A. (2025). Analisis Waste Pada Produksi Granule Berbasis Pendekatan Lean Manufacturing:(Studi Kasus: PT Technology). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 4(2), 350-359.  
<https://doi.org/10.55826/jtmit.v4i2.666>
- Annisa, R., Findiastuti, W., Agustina F. & Ansori, N. (2023). Topik Khusus Analisis Dan Perancangan Sistem Kerja. Media Nusantara Creative: Malang.
- Ayunita, D., Asbari, M., & Darmawan, P. (2024). Penerapan Lean Management Operasi di Bidang Manufaktur: Literature Review. *Jurnal Ilmu Sosial, Manajemen, Akuntansi dan Bisnis*, 1(2), 60-65.  
<https://doi.org/10.70508/rck67087>
- Chandra, M. A., & Hidayat, M. F. (2022). Kekerasan Filament Hasil Ekstrusi Berbahan Dasar Limbah Plastik Low Density Polythylene Dengan Metode Ekstrusi. *Jurnal Tematis (Teknologi, Manufaktur dan Industri)*, 3(2), 50-58.
- Demilza, K. K., Rachman, A. A., Anisa, N., Azizah, A. H. N., Nugroho, S. A., & Husyairi, K. A. (2024). Pendekatan Konsep Lean untuk Mengurangi Lead Time dan Waste Transportasi: Studi Kasus pada PT. Eteris Prima Wiyasa. *Indonesian Research Journal on Education*, 4(4), 1953-1960.  
<https://doi.org/10.31004/irje.v4i4.1583>

- Fadilah, M. F., & Wibero, R. (2024). Rancangan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan pada Proses Pembuatan Sepatu dengan Pendekatan Metode Value Stream Mapping (VSM) dan Root Cause Analysis (RCA) di Home Industry Sepatu. *Jurnal Greenation Ilmu Teknik*, 2(1), 16-25.
- Fajriah, N., Mahfud, H., & Hayati, H. (2023). Analysis and Minimization of Waste in The Production Area of PT. XYZ With Lean Manufacturing Approach and System Simulation. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 22(2), 229-233.
- Farida, M. E., Azizah, F. N., & Hamdani, H. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste pada Produksi Pivot Piece (Studi Kasus PT. Tri Jaya Teknik Karawang). *STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 6(3), 279-288.
- Febianti, E., Muharni, Y., Prameswari, L. D., Anggraeni, S. K., Ekawati, R., & Wahyuni, N. (2023). Minimasi Pemborosan Pada Proses Produksi Tahu Dengan Menggunakan Metode AHP dan Valsat. *Journal of Systems Engineering and Management*, 2(1), 89-95.
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal Of Integrated System*, 6(1), 21-31. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.5632>
- Fitriana, R., Sari, D. & Habyba, A. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu. Wawasan Ilmu: Banyumas.*
- Gebeyehu, S. G., Abebe, M., & Gochel, A. (2022). Production Lead Time Improvement Through Lean Manufacturing. *Cogent Engineering*, 9(1). <https://doi.org/10.1080/23311916.2022.2034255>

- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan FMEA dan Fuzzy FMEA Dalam Penilaian Risiko Lean Waste di Industri Manufaktur. *JST (Jurnal Sains dan Teknologi)*, 11(2), 293-304.
- Hendra, H., Awang, M., Pinem, M. P., Satria, D., Nugraha, K., Septiana, R., ... & Hardian, F. (2024). Identifikasi Cacat Pada Proses Manufaktur Plastik Anti Bakteri Menggunakan Mesin Blown Film. *Jurnal Teknik Mesin*, 17(2), 146-154. <https://doi.org/10.30630/jtm.17.2.1381>
- Hidayat, S., Sayuti, M., Sulastri, F. & Nindiani, A. (2025). Penggunaan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) dan Failure Mode Effect & Analysis (FMEA) untuk Mengurangi Risiko Kegagalan di PT.SAI. *Journal of Research and Technology*, 11(1), 35-52. <https://doi.org/10.55732/jrt.v11i1.1609>
- Hilary, D., & Wibowo, I. (2021). Pengaruh Kualitas Bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk PT. Menjangan Sakti. *Jurnal Manajemen Bisnis Krisnadwipayana*, 9(1), 19-26.
- Husna, R., Ambarwati, R. & Turekulova, D. (2025). Harnessing Lean and FMEA Techniques to Eliminate Waste and Enhance Performance In Poultry Processing. *Journal System and Management of Industries*, 9(1), 55-77. <http://dx.doi.org/10.30656/jsmi.v9i1.10078>
- Kartika, R. N., Hidayah, N. A., & Muadzah, M. (2022). Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Pada Proses Produksi Cetak Blok Kalender. *BULLET: Jurnal Multidisiplin Ilmu*, 1(06), 1311-1320.

- Khunaifi, A., Primadasa, R., & Sutono, S. B. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan (Waste) Menggunakan Metode Value Stream Mapping di PT. Pura Barutama. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 87-93. <https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.560>
- Komariah, I. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (Waste) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (VSM) Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109-118. <https://doi.org/10.25157/jmt.v8i2.2668>
- Ma'arif, D., & Kardiman, K. (2022). Proses Produksi Pengolahan Plastik Polyethylene di PT. Plastik Karawang Flexindo. *Jurnal SIGMAT Teknik Mesin UNSIKA*, 2(1), 1-11. <https://doi.org/10.35261/sigmat.v2i1.6664>
- Martawirya, Y. Y., Septianingsih, S. N. A., & Martawirya, S. (2022). Perancangan Sistem Pengelolaan Engineering Order pada Lini Produksi. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*, 6(1), 36-42.
- Moengin, P., & Ayunda, N. (2021). Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Lead Time dan Waste Agar Tercapainya Target Produksi (Studi Kasus: PT. Rollflex Manufacturing Indonesia). *Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 77-92. <https://doi.org/10.25105/jti.v11i1.9699>
- Muti, A. A., Sari, T. N., & Ahmad, N. H. (2022). Determinasi Patokan Waktu Pabrikasi Dengan Stopwatch Time Study (Studi Kasus Cemilan Sbr). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 8(1), 36-40.

- Nasution, S., Haq, A., & Karmilah, S. (2024). The Application of Lean Supply Chain in The Process of Loading and Unloading Fish in UKM Camar Laut South Jakarta. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 3(1), 81-89.
- Ningrum, F., & Azmi, N. (2022). Minimasi Waste Pada Proses Produksi Bracket B6H-F194X-00 Menggunakan Lean Manufacturing Untuk Mencapai Target Produksi di PT. ABC. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 64-73. <https://doi.org/10.20961/performa.21.1.54562>
- Nurdiansyah, D., Fatimah, S. N., Nurwiyanti, H., & Fauzi, M. (2022). Usulan Efisiensi Waste Proses Produksi Bed Sheet di PT. ABC Menggunakan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika dan Ekonometrika*, 2(1), 93-106. <https://doi.org/10.46306/bay.v2i1.32>
- Nurlaila, Q., Yuniawati, R. I., Susanti, L., & Cahyati, A. (2023). *Lean Manufacturing*. Penerbit CV Tohar Media: Makassar.
- Purnomo, A., Syafrianita, S., & Pratama, M. F. (2024). Analisis Biaya Risiko Proses Produksi Teh: Mitigasi dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis. *Land Journal*, 5(1), 177-185.
- Putra, A. A. D., Setiawati, N. L. P. L. S., & Utami, N. M. C. (2025). Identifikasi Aktivitas Pemborosan pada Proses Perakitan Tube Bundle Heat Exchanger E-201-22AB Menggunakan Pendekatan Process Activity Mapping (PAM). *Jurnal Riset Multidisiplin Edukasi*, 2(7), 1005-1022. <https://doi.org/10.71282/jurmie.v2i7.751>
- Putri, N. T. (2022). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Andalas University Press: Padang.

- Rasyid, A. N., Hendaryanto, I. A., Setiawan, W., & Winarno, A. (2024). Analisis Re-Layout Line Machining Oil Separator dengan Metode Value Stream Mapping dalam Meningkatkan Efisiensi Produktivitas di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur dan Material*, 8(2), 96-105.
- Ropikoh, S., Rully, T., & Wihartika, D. (2022). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Guna Kelancaran Proses Produksi Pada Departemen Spinning PT Unitex. *Entrepreneurship and Small Business Research for Economic Resilience*, 1(1), 1-14. <https://doi.org/10.53698/essence.v1i1.5>
- Rosikin, R., Rahayu, S., & Khofiyah, N. A. (2024). Analisis Lean Manufacturing Untuk Menurunkan Cycle Time Proses Assembly Menggunakan Metode PDCA di PT X. *Innovative: Journal of Social Science Research*, 4(3), 17103-17119.
- Sabara, A. K., Saraswati, D., Marie, I. A., Mayusda, I., & Sari, E. (2023). Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Obat MEF di PT. XYZ dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 274-282. <https://doi.org/10.25105/jti.v13i3.19414>
- Sakdiyah, S. H., Eltivia, N., & Afandi, A. (2022). Root Cause Analysis Using Fishbone Diagram: Company Management Decision Making. *Journal of Applied Business, Taxation and Economics Research*, 1(6), 566-576. <https://doi.org/10.54408/jabter.v1i6.103>
- Saraswati, N., Hidayat, S., & Sebayang, N. (2025). Analisis Penerapan Manajemen Risiko dan Pengendalian Intern pada Pengadaan Barang/Jasa Konstruksi di

- Lingkungan Pemerintah Kota Probolinggo Jawa Timur. *INFOMANPRO*, 14(2), 128-136.
- Situmeang, S. Y., Afifuddin, M., & Rani, H. A. (2021). Analisis Waste Menggunakan Metode Value Stream Analysis Tools Pada Proyek Pembangunan Instalasi Gawat Darurat RSUD Pidie Jaya. *Jurnal Arsip Rekayasa Sipil dan Perencanaan*, 4(2), 80-89. <https://doi.org/10.24815/jarsp.v4i2.16728>
- Suradi. (2023). *Beban Kerja: Teori dan Aplikasi Bata Ringan*. CV Nas Media Pustaka: Makassar.
- Suseno & Aji, A. P. (2022). Analisis Produktivitas Mesin Pembuatan Assp Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada PT Merapi Medika Solusindo. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(6),1609-1624.
- Syahril, S. (2025). Analisis Efisiensi Alat Uji Sterilisasi Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing di PT XYZ. *Jurnal Logic: Logistics & Supply Chain Center*, 4(1), 1-11. <https://doi.org/10.33197/jlscc.v4i1.3055>
- Tanjung, E. P., Hasibuan, M., & Tarigan, U. P. P. B. (2025). Analisis Proses Instalasi Jaringan Dengan Pendekatan Lean Manufaktur Dan Six Sigma:(Studi Kasus: PT. Telkom Akses Legok Tangerang). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 4(3), 1040-1049. <https://doi.org/10.55826/jtmit.v4i3.1024>
- Tsou, P. H., & Hsu, H. Y. (2022). Applications Of Fishbone Diagram and DEMATEL Technique for Improving Warehouse Operation (A Case Study on

- YMT Overseas Imported Components). *China-USA Business Review*, 21(4), 143-154. <https://doi.org/10.17265/1537-1514/2022.04.001>
- Umboh, I. W., Mananeke, L., & Palandeng, I. (2022). Pengaruh Kualitas Bahan Baku, Proses Produksi Dan Kualitas Tenaga Kerja Terhadap Kualitas Produk Pada PT Cavron Global Lembean. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 10(2), 407-417.
- Wildan, A., Amalia, P., & Anugrah, A. B. (2024). Efektivitas Metode Failure Mode and Effects Analysis Di Bidang Manufaktur: Kajian Literatur. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 4(1), 14-30. <https://doi.org/10.46306/tgc.v4i1.151>
- Yafi, M., & Rusindiyanto, R. (2025). Analysis of Lean Manufacturing Implementation with Value Stream Mapping and Failure Mode and Effect Analysis Method. *Journal La Multiapp*, 6(4), 966-981. <https://doi.org/10.37899/journallamultiapp.v6i4.2210>
- Yulyani, E., Widyadhana, K. A., Moulydhea, R. I., & Sari, R. (2025). Penerapan Lean Manufacturing Dalam Mengurangi Lead Time Dan Meningkatkan Efisiensi. *Integrative Perspectives of Social and Science Journal*, 2(2), 2282-2296.