

**DAFTAR PUSTAKA**

- Adiansyah, S., & Al Faritsy, A. Z. (2024). Perancangan Sistem Kanban untuk Mengurangi Work In Process di Lantai Produksi. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 3(2), 151–159.
- Aditya, A. I., & Suhendra, B. (2023). Proses Produksi Arm Rear Brake Tipe Kyea Untuk Sepeda Motor Honda Verza PT. XYZ: Kyea Type Rear Brake Arm Production Process For Honda Verza Motorcycles PT. XYZ. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 11(2), 146–159.
- Albert, T., Nugroho, J. A., & Hapsari, R. W. (2021). Perancangan Ulang UI/UX Website sebuah Perusahaan Farmasi. *Rupaka*, 4(1).
- Anam, L. C., & Nurkertamanda, D. (2024). Penerapan Lean Manufacturing Di Cv. Lumbung Tani Redjeki (Ltr) Untuk Meningkatkan Proses Produksi. *Industrial Engineering Online Journal*, 13(3).
- Ardiansyah, R. M. S. J. (2023). Teknik pengumpulan data dan instrumen penelitian ilmiah pendidikan pada pendekatan kualitatif dan kuantitatif. *IHSAN: Jurnal Pendidikan Islam*, 1(2), 1–9.
- Ariska, Y. D. N., & Aryanny, E. (2023). Analisis Tingkat Pemborosan Waktu Pelayanan Poli Mata Dengan Value Stream Mapping Dan Value Stream Analysis Pada RSUD Muhammadiyah Ponorogo. *Jurnal Sains Dan Teknologi*, 2(1), 57–73.

- Baldah, N., Amaruddin, H., & Sutaryo, S. (2021). Pendekatan Value Stream Mapping Pada Optimalisasi Proses Dan Peningkatan Produktivitas. *Maker: Jurnal Manajemen*, 7(2), 136–144.
- Choiriyah, P. N., Atmaja, D. S. E., & Juliani, W. (2021). Perancangan Electronic Kanban Menggunakan Metode Constant Quantity Withdrawal System untuk Mengurangi Keterlambatan pada Assembly Junction di PT Dirgantara Indonesia. *eProceedings of Engineering*, 8(3).
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan konsep lean manufacturing untuk meminimasi waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal Of Integrated System*, 6(1), 21–31.
- Freivalds, A., & Niebel, B. W. (2009). *Niebel's methods, standards, and work design*. Raghu Srinivasan Publisher.
- Ghelani, H. (2021). Advances in lean manufacturing: improving quality and efficiency in modern production systems. *Valley International Journal Digital Library*, 611–625.
- Ginting, M. H. (2023). Media Pembelajaran Penggunaan Software Arena. *Journal Of Research And Investigation In Education*, 12–17.
- Hisprastin, Y., & Musfiroh, I. (2021). Ishikawa diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai metode yang sering digunakan dalam manajemen risiko mutu di industri. *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1–9.
- Jaka Syalendra, R., Nofirza, N., Umam, M. I. H., Yola, M., & Hartati, M. (2024). Analisis VSM (Value Stream Mapping) Pada Proses Pembuatan Produk Egrek Sawit Di Unit Pandai Besi Asadi. *Jurnal Perangkat Lunak*, 6(1), 156–165.

- Karmiadi, D. W., Haryanto, B., Ivano, O., Perkasa, M., & Farid, A. R. (2021). Bogie frame structure evaluation for light-rail transit (lrt) train: a static testing. *Automotive Experiences*, 4(1), 36–43.
- Komariah, I. (2022). Penerapan lean manufacturing untuk mengidentifikasi pemborosan (waste) pada produksi wajan menggunakan value stream mapping (vsm) pada perusahaan primajaya alumunium industri di ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109–118.
- Kuantitatif (2016). *Metode penelitian kuantitatif kualitatif dan R&D*. Alfabeta, Bandung.
- Kurnia, I. (2023). *Buku Ajar Value Stream Mapping (VSM)*. 1–28.
- Kurnia, J., & Widyadana, I. G. A. (2022). Identifikasi Dan Eliminasi Pemborosan Dengan Menggunakan Kombinasi Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dan Cost Time Profile (Ctp): Studi Kasus Di Pt Sabe Indonesia. *Dimensi Utama Teknik Sipil*, 9(2), 168–183.
- Kurniawan, D. C., & Zamzani, M. I. (2022). Identifikasi Waste pada Proses Remanufaktur Blade Lift Cylinder D-8R dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *JURNAL TEKNIK INDUSTRI*, 12(2), 153–160.
- Maulana, M., Suhendar, E., & Prasasty, A. T. (2023). Penerapan Lean Management Untuk Meminimasi Waste Pada Lini Produksi CV. Mandiri Jaya Dengan Metode WAM Dan VALSAT. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 5(1), 1–7.
- Moreira, A. C., Ferreira, L. M. D. F., & Silva, P. (2021). A case study on FMEA-based improvement for managing new product development risk.

- International Journal of Quality & Reliability Management*, 38(5), 1130–1148.
- Novitasari, B. D., & Rochmoeljati, R. (2021). Implementasi Value Stream Mapping dan Value Stream Analysis Untuk Meminimalisir Pemborosan Waktu Pendistribusian di PT. Nur Jaya Energi. *JUMINTEN*, 2(6), 132–143.
- Noviyana, N., Abdullah, M. H., Suwondo, A. J., & Riyanto, O. A. W. (2024). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) untuk Meningkatkan Produktifitas (Studi Kasus: PT. XYZ). *The Journal of System Engineering and Technological Innovation*, 3(01), 215–230.
- Nugroho, B. W. D., & Al Faritsy, A. Z. (2024). Meminimasi Waste Proses Produksi Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Aplikasi Ilmu Teknik Industri (JAPTI)*, 5(1), 40–52.
- Nurlaila, Q., Yuniawati, R. I., Susanti, L., & Cahyati, A. (2023). *Lean Manufacturing*. Penerbit Widina.
- Octaviany, C. D., Putri, C. N., Wijaya, F. T., & Cetta, F. M. C. (2025). Penyusunan Model dan Simulasi Sistem Pelayanan X Coffee House Cilegon. *Journal of Systems Engineering and Management*, 4(1), 50-61.
- Odi, A., Zaman, A. N., Nasution, S. R., & Sundana, S. (2019). Analisis Pengurangan Waste Pada Proses Perawatan Kereta. *Jurnal ASIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 34-42.
- Pasha, V. S., Chin, J., & Kurnia, H. (2024). Combination of value stream mapping (VSM) method and kanban system to reduce time waste in the production

- process of making parts for the four-wheel vehicle industry. *Oper. Excell. J. Appl. Ind. Eng.*, 16(1), 76–89.
- Patil, A. S., Pisal, M. V., & Suryavanshi, C. T. (2021). Application of value stream mapping to enhance productivity by reducing manufacturing lead time in a manufacturing company: A case study. *Journal of applied research and technology*, 19(1), 11–22.
- Pekarcikova, M., Trebuna, P., Kronova, J., & Kliment, M. (2025). E-Kanban Application and Value Stream Mapping in the Optimisation of Logistics Processes. *Management and Production Engineering Review*.
- Putri, N. T., & Saputra, I. R. (2023). Peningkatan Kinerja Logistik Gudang dengan Prinsip Lean. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri (SENASTI)*, 1, 117–129.
- Putro, M. S. A., & Nursyamsiah, S. (2024). Analisis Implementasi Lean Manufacturing Dengan Metode 5S Pada Starup Manufaktur di Indonesia. *Jurnal Ilmiah Manajemen, Ekonomi, & Akuntansi (MEA)*, 8(3), 1800–1817.
- Riansyah, R., & Darajatun, R. A. (2022). Proses Stamping Press Pembuatan Part Bracket Harness. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(3), 1–5.
- Rifkhan, P. A. (2023). *Pedoman metodologi penelitian data panel dan kuesioner*. Penerbit Adab.
- Rizka, A., Asbari, M., & Setiawan, R. A. (2024). Penerapan Prinsip Lean Manufacturing untuk Efisiensi Operasional dan Produktivitas: Tinjauan Literatur. *Jurnal Ilmu Sosial, Manajemen, Akuntansi Dan Bisnis*, 1(2), 42–46.

- Romeira, B., Cunha, F., & Moura, A. (2021). Development and application of an e-Kanban system in the automotive industry. *IEOM Monterrey 2021 Conference*, 613–624.
- Setiawan, B., Setiawan, I., Kurnia, H., Wahid, M., & Purba, H. H. (2022). Implementasi Metode Value Stream Mapping Pada Industri: Tinjauan Literatur Sistematis. *Inaque: Journal of Industrial and Quality Engineering*, 10(2), 103–116.
- Simarangkir, M. S. H. (2023). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Sistem Monitoring Mesin Produksi Berbasis Web. *Electro Luceat*, 9(1), 73–86.
- Suparman, M., Rosada, M., Lutfi, M., Kamaliya, P., Sabaniah, F., Alfaro, I., & Rosdiana, M. (2023). Mengenal aplikasi figma untuk membuat content menjadi lebih interaktif di era society 5.0. *Abdi Jurnal Publikasi*, 1(6), 552–555.
- Supriyatin, S. (2023). *Manajemen produksi dan operasi*. Mitra Kreatif Publisher.
- Suryaningrat, I. B., Purnomo, B. H., & Fatimah, F. (2022). Penerapan value stream mapping untuk peningkatan produktivitas produksi okra beku di PT. MDT. *Agrointek: Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 16(4), 599–610.
- Syafwan, H., Siagian, F., Putri, P., & Handayani, M. (2021). Tinggi Manajemen Informatika dan Komputer Royal Jln M Yamin No SH, Utara S. Forecasting Jumlah Pengangguran Di Kabupaten Asahan Menggunakan Metode Weighted Moving Average. *J Tek Inform Kaputama.*, 5, 224–229.

Untung Lasiyono, S. E., & Sulistiyawan, E. (2024). *Metode Penelitian Kuantitatif*.

MEGA PRESS NUSANTARA.

Yang, X., Fu, L., Zhu, L., & Lv, J. (2025). Recent Advances in Lean Techniques for Discrete Manufacturing Companies: A Comprehensive Review. *Machines*, *13*(4).

Yusni, R., & Novianty, R. (2021). Analisis Proses Produksi Dalam Meminimalisir Biaya Produksi. *AL-IQTISHAD: Jurnal Ekonomi*, *13*(1), 51–59.