

## DAFTAR PUSTAKA

- Aida, N., Hartati, Z., & Hamdanah. (2022). *PENGARUH PEMBELAJARAN DARING TERHADAP MINAT BELAJAR SISWA PADA MASA COVID-19 DI SDK LEMUEL II*. 3(5).
- Anam, L. C., & Nurkertamanda, D. (2020). PENERAPAN LEAN MANUFACTURING DI CV. LUMBUNG TANI REDJEKI (LTR) UNTUK MENINGKATKAN PROSES PRODUKSI. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*. <https://doi.org/10.1787/f945a7f8-he>
- Anklagimath, V. K., Prakash Patel, O., Gangil, M., & Scholar, M. (2023). Quality Control in Production Line with Visual Inspection. *Research Journal of Engineering Technology and Medical Sciences*, 22(04), 2582–6212. [www.rjetm.in/](http://www.rjetm.in/)
- Antariksa, A. H. G., Suntosa, E., Yunus, M., & Amrullah, H. (2022). DESAIN CETAKAN INJEKSI PLASTIK PRODUK GANTUNGAN DINDING. *PROSIDING SEMINAR NASIONAL INOVASI TEKNOLOGI TERAPAN*, 75–80.
- Apriani, R. A., Jannah, R. M., Basuki, D. E., & Handayani, D. (2023). Penerapan Lean Six Sigma Untuk Peningkatan Kualitas Produk Glove Pada Area Produksi Line 18 Di Pt. Sgi Implementation of Lean Six Sigma for the Improvement of Glove Product Quality in Production Line 18 At Pt. Sgi. *Journal of Information Technology and Computer Science (INTECOMS)*, 6(2).
- Ardiansyah, Risnita, & Jailani, M. S. (2023). Teknik Pengumpulan Data Dan Instrumen Penelitian Ilmiah Pendidikan Pada Pendekatan Kualitatif dan

- Kuantitatif. *Jurnal IHSAN: Jurnal Pendidikan Islam*, 1(2), 1–9.  
<https://doi.org/10.61104/ihsan.v1i2.57>
- Bahauddin, A., Sonda, A., & Majainus, M. D. A. P. (2023). *Pengendalian Kualitas Produk Cover Tray Di PT XYZ Menggunakan Metode Six Sigma*. 2(2), 184–194.
- Coskun, A., & Serteser, M. (2020). *Sigma metric revisited : True known mistakes*. 29(1), 1–7.
- Donoriyanto, D. S., Rahmawati, N., & Indiyanto, R. (2023). Analisis Sistem Produksi Helm Pada Pt.X Dengan Pendekatan Sistem Dinamis. *Tekmapro*, 18(2), 95–106. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v18i2.342>
- Eesa, A. H. (2024). *American Journal of Business Management , Economics and Banking EMPLOYING THE VALUE STREAM MAPPING BY USING THE PROCESS ACTIVITY MAPPING TO IMPROVE THE EFFICIENCY OF THE MEDICAL SERVICE American Journal of Business Management , Economics and Banking*. 21, 33–47.
- Fadilah, M. F., & Wiberro, R. (2025). Rancangan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan Pada Proses Pembuatan Sepatu dengan Pendekatan Metode Value Stream Mapping (Vsm) dan Root Cause Analysis (Rca) di Home Industry Sepatu. *Jurnal Greenation Ilmu Teknik*, 2(1), 16–25.  
<https://doi.org/10.38035/jgit.v2i1.230>
- Fakhri, I. M. (2025). *Penerapan Metode Six Sigma dan Lean Six Sigma untuk Pengendalian Kualitas dan Peningkatan Efisiensi di Industri Manufaktur*. 4(1), 607–611.
- Fauziyah, A., & Puspitasari, N. B. (2023). Pengendalian Kualitas Dengan Metode

Six Sigma Pada Produk Rework Square Mechanical Tube Pada Pt. Indonesia Steel Tube Works. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(4), 1–8.  
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/41264>

Frenando, M. (2025). *OPTIMASI PROSES PRODUKSI KERAMIK LANTAI 60X60 GRANITE MENGGUNAKAN METODE LEAN SIX SIGMA DI PABRIK KERAMIK TANGERANG OPTIMIZATION PRODUCTION PROCESS OF FLOOR 60X60 GRANITE CERAMIC USING LEAN SIX SIGMA METHOD*. 10(1), 25–36.

Haloho, J. L., & Suliantoro, H. (n.d.). *PENGENDALIAN KUALITAS WELDING PADA NAKADOKO MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN SIX SIGMA DMAIC DAN 5 WHYS MENUJU ZERO DEFECT ( Studi Kasus : PT ABC ) Abstrak*.

Heriyanto, & Pahmi, M. A. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Dengan Metode SIX SIGMA DMAIC Di Perusahaan Keramik. *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri*, 1(1), 47–57. <https://doi.org/10.37373/jenius.v1i1.20>

Huda, M. (2020). Analisis Perbaikan Kualitas Injection Part Dengan Pendekatan Lean Six Sigma. *EKOMABIS: Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 1(01), 79–90. <https://doi.org/10.37366/ekomabis.v1i01.7>

Ikhsan, M. F., Pusporini, P., & Rizqi, A. W. (2021). *E -ISSN : 2746-0835 Volume 2 No 3 ( 2021 ) JUSTI ( Jurnal Sistem Dan Teknik Industri ) ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK FLAT BAR DENGAN METODE SIX SIGMA PADA PT . JATIM TAMAN STEEL Jejak Artikel Upload Artikel : 20 Maret 2022 Revisi Publish E -ISSN : 2(3), 315–325*.

Kurnia, I. (2023). *Buku Ajar Value Stream Mapping (VSM)*. 1–28.

- Moengin, P., & Ayunda, N. (2021). Lean Manufacturing untuk Meminimasi Lead Time dan Waste agar Tercapainya Target Produksi (Studi kasus: PT. Rollflex Manufacturing Indonesia). *Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 77–92. <https://doi.org/10.25105/jti.v11i1.9699>
- Nurdiansyah, D., Fatimah, S. N., Nurwiyanti, H., & Fauzi, M. (2022). Usulan Efisiensi Waste Proses Produksi Bed Sheet Di Pt. Abc Menggunakan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika Dan Ekonometrika*, 2(1), 93–106. <https://doi.org/10.46306/bay.v2i1.32>
- Nurfaizi, M. F., & Setiafindari, W. (2024). Upaya Perbaikan Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma dan FMEA di PT Yogya Presisi Tehnikatama Industri. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Inovasi*, 2(4), 1–16. <https://doi.org/10.59024/jisi.v2i4.803>
- Nurhadyan, G., & Suryani, E. (2022). IMPLEMENTASI LEAN PROCUREMENT PROCESS DENGAN METODE VALUE STREAM ANALYSIS PADA PROSES PENGADAAN BARANG. *Jurnal Ilmiah Indonesia*, 7(2), 1–12.
- Prasetyo, D., Fathoni, M. Z., & Priyana, E. D. (2022). Pendekatan Lean Six Sigma Sebagai Upaya Meminimalkan Waste Dan Meningkatkan Efisiensi Kerja Pada Produksi Leaf Spring Type MSM 2230 (Studi Kasus PT. Indospring Tbk). *Matrik: Jurnal Manajemen Dan Teknik Industri Produksi*, 22(2), 129. <https://doi.org/10.30587/matrik.v22i2.2957>
- Pratama, N. A., Dito, M. Z., Kurniawan, O. O., & Al-Faritsy, A. Z. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Seven Tools Dan Kaizen Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 2(2), 53–62.

<https://doi.org/10.55826/tmit.v2i1.111>

Prawiyogi, A. G., Sadiyah, T. L., Purwanugraha, A., & Elisa, P. N. (2021). *Jurnal basicedu*. 5(1), 446–452.

Pribadi, A. Y., Saepudin, T. H., Tanisri, R. H. A., & Bayu, R. (2023). *Pengendalian kualitas produk percetakan buku menggunakan metode six sigma di CV Jaya Abadi Utama Quality control of book printing products using six sigma method at CV Jaya Abadi Utama*. 4(November), 237–249.

Priyatna, A. A. (2025). Analisis Reduksi Waste pada Industri Pelumas dengan Metode Seven Value Stream Mapping Tools. *COMSERVA : Jurnal Penelitian Dan Pengabdian Masyarakat*, 5(1), 386–396.  
<https://doi.org/10.59141/comserva.v5i1.3153>

Purwoharsojo, P., Syaharuddin, S., & Sampeliling, A. (2020). FMEA Approach of Lean Six Sigma Implementation: Estimating the Value of COPQ Syaharuddin Syaharuddin Universitas Mulawarman FMEA Approach of Lean Six Sixma Implementation: Estimating the Value of COPQ. *Article in International Journal of Psychosocial Rehabilitation*, 24(03), 2020.  
<https://www.researchgate.net/publication/348691086>

Puspita, R., Polewangi, Y. D., Fazri, M., & Siregar, Z. H. (2024). *LEAN SIX SIGMA APPROACH TO INCREASE PROCESS CYCLE EFFICIENCY IN PALM OIL PROCESSING AT PT . X*. 05(01), 367–375.  
<https://doi.org/10.54123/vorteks.v5i1.357>

Putra, A., Setiawati, N., & Utami, N. (2025). Identifikasi Aktivitas Pemborosan pada Proses Perakitan Tube Bundle Heat Exchanger E-201-22AB Menggunakan Pendekatan Process Activity Mapping (PAM). *Jurnal Riset*

- Multidisiplin Edukasi*, 2(7), 1005–1022.  
<https://doi.org/10.71282/jurmie.v2i7.751>
- Putra, H., & Aisyah, S. (2017). *Quality Improvement & Lean Six Sigma; Meningkatkan Kualitas Produk dan Kinerja Perusahaan Menuju Zero Defect*.
- Putri, D. E., & Rimantho, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Kapabilitas Proses Produksi Kantong Semen. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), 35–42.  
<https://doi.org/10.30656/intech.v8i1.4385>
- Putri, R. I. F. S., & Holik, H. A. (2023). Studi Kapabilitas Proses Ampul Asam Traneksamat 100 mg pada Suatu Industri Farmasi di Jawa Barat. *Majalah Farmasetika*, 8(5), 447. <https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v8i5.47193>
- Rachma, E. A. (2020). Optimasi Perencanaan Produksi Dengan Menggunakan Model Sistem Dinamik Di PT X. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(1), 36. <https://doi.org/10.30998/joti.v2i1.4425>
- Ramadhan, C. A., & Rahmadewi, R. (2024). *Analisis Penyebab Terjadinya Cacat Produk Dalam Proses Injection Molding Pada Produksi Fan Blade Radiator di PT XYZ*. 10(23), 1280–1287.
- Ridwan, A., Arina, F., & Permana, A. (2021). *Peningkatan kualitas dan efisiensi pada proses produksi dunnage menggunakan metode lean six sigma ( Studi kasus di PT . XYZ ) Peningkatan kualitas dan efisiensi pada proses produksi dunnage menggunakan metode lean six sigma ( Studi kasus di PT . XYZ )*. May. <https://doi.org/10.36055/tjst.v16i2.9618>
- Robecca, J., & Mulia, G. P. (2019). Pendekatan Metode Lean Six Sigma Pada Genteng Palentong. *Inaque : Journal of Industrial and Quality Engineering*,

6(2), 111–116. <https://doi.org/10.34010/iqe.v6i2.1479>

Saefulhadi, A., Hakim, C. B., Ridwan, A., Firmansyah, N. A., & Hana, F. M. (2025). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma PT. XYZ Product Quality Control Analysis Using the Six Sigma Method PT. XYZ. *Metode Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 36–50.

Saidatuningtyas, I., & Rizal, M. A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Konstruksi Baja untuk Jembatan Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC di Pabrik Fabrikasi Baja. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen*, 21(2), 75–84. <https://doi.org/10.52330/jtm.v21i2.110>

Selamat W. Hia. (2024). *Studi Literatur Lean Six Sigma dan Implementasi di Perusahaan Manufaktur Indonesia*. 23(2), 136–140.

Soejanto, J. C., & Ekawati, Y. (2024). Penerapan Metode FMEA dalam Analisis Six Sigma untuk Menurunkan Resiko Kegagalan Produk di PT XYZ. *Teknoin*, 29(2), 37–45. <https://doi.org/10.20885/teknoin.vol29.iss2.art4>

Soemohadiwidjojo, A. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. RAIH ASA SUKSES, 2017.

Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2020). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi*, 16, 1–9.

Sukania, I. W. S., & Wijaya, C. W. (2023). Analisis Sistem Perawatan Mesin Produksi Menggunakan Metode FMEA di PT. X. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 15(2), 103. <https://doi.org/10.24843/jem.2022.v15.i02.p06>

Sulung, U., & Muspawi, M. (2024). MEMAHAMI SUMBER DATA

PENELITIAN : PRIMER, SEKUNDER, DAN TERSIER. *Indonesian Institute For Corporate Learning And Studies (IICLS)*, 5(September), 121–125. [https://doi.org/10.1163/9789004263925\\_015](https://doi.org/10.1163/9789004263925_015)

Suwasono, S., Hapsari, S. S. E., Suryaningrat, I. B., & Soemarno, D. (2022). Lean Manufacturing Implementation in Indonesian Coffee Processor. *International Journal on Food, Agriculture and Natural Resources*, 3(2), 37–45. <https://doi.org/10.46676/ij-fanres.v3i2.96>

Tiago, F., Barbosa, A., & Junior, P. R. (2023). *Lean , six sigma and sustainability case studies on supply chain management : a systematic literature review Lean , six sigma e estudos de caso de sustentabilidade sobre a gestão da cadeia de fornecimento : uma revisão sistemática da literatura*. 15509–15536.

Valentino, D. V. M. I. H. R. ., Pangaribuan, P., & Rodiana, I. M. (2024). Rancang Bangun dan Desain Alat Plastic Injection Molding. *Journal of Mechanical Design, Transactions of the ASME*, 111(1), 110–116.