

## DAFTAR PUSTAKA

- Aji, R. S., & Widjajati, E. P. (2024). Line Balancing Analysis Using *Ranked Positional Weight* and *Region Approach* Method in Nail Production. *Journal La Multiapp*, 5(3), 232–244.  
<https://doi.org/10.37899/journallamultiapp.v5i3.1361>
- Baroto, T. (2017). *Perencanaan dan pengendalian produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Basuki, A., & Cahyani, A. D. (2020). Metode Line Balancing Heuristik untuk Penyelesaian Masalah Terjadinya Bottleneck pada Lintasan Produksi. *Rekayasa*, 13(3), 317–323. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v13i3.19765>
- Erick, Pannata, D., Tanaka, K., & Luckianto, J. (2024). Perbandingan Perencanaan Enterprise Manufaktur pada Berbagai Perusahaan Manufaktur. *JDMIS: Journal of Data Mining and Information Systems*, 2(2), 66–74.  
<https://doi.org/10.54259/jdmis.v2i2.1897>
- Fachriean Rangkuti, M. F., Azizah, F. N., & Wahyudin, W. (2024). Penerapan Konsep Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Position Weight Pada Proses Produksi Pakan Ternak PT. XYZ. *Industri : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(1), 116–124. <https://doi.org/10.37090/indstrk.v8i1.1207>
- Fata, A. F. I., Widarman, A., & Yudha, H. S. (11M). Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi Assembly Battery Motorcycle Fb51-B Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight*. *Teknologika (Jurnal Teknik-Logika-Matematika)*, 1(2021), 1–12.

- Handayani, S. A., & Hayati, E. N. (2022). Perancangan Stasiun Kerja Guna Menunjang Kinerja Operator. *Jurnal Cakrawala Informasi*, 2(1), 69–79. <https://doi.org/10.54066/jci.v2i1.202>
- Hapid, Y., & Supriyadi, S. (2021). Optimalisasi Keseimbangan Lintasan Produksi Daur Ulang Plastik dengan Pendekatan *Ranked Positional Weight*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(1), 63–70. <https://doi.org/10.30656/intech.v7i1.3305>
- Haritz, J., Sutari, W., & Susanto, H. (2024). Analisis Pendekatan Line Balancing Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight* Pada Proses Produksi Laura Laundry. *e-Proceeding of Engineering*, 11(4), 3301–3304.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). *Operations Management : Sustainability and Supply Chain Management 12th ed.* Boston: Pearson.
- Kusuma, H. I., & Purnomo, H. (2024). Analisis Perancangan Stasiun Kerja dalam Memproduksi Produk Inalcafa Jacket dengan Lima Metode Line Balancing. *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 8(1), 546–553. <https://doi.org/10.33379/gtech.v8i1.3854>
- Meldia Fitri, Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300.
- Moch. Febri Sugianto, R. (2025). Line Balancing Analysis with *Ranked Positional Weight* ( RPW ) and *Region Approach* ( RA ) Methods on the Production Line at. *Electronic Journal of Education, Social Economic and Technology*, 6(1), 558–565.

- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis Penyebab bottleneck pada Aliran Produksi briquette charcoal dengan Menggunakan Diagram fishbone di PT. Saraswati Coconut Product. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 1(1), 15–21. <https://doi.org/10.37905/jirev.1.1.15-21>
- Okayana, A. (2023). Evaluasi Flow Proses Produksi dengan Metode Line Balancing untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Tiang Pancang Bulat Pada PT. Adhi Persada Beton Plant Mojokerto-Jawa Timur. *Jurnal Teknik Industri*, 13(1), 90–97. <https://e-journal.trisakti.ac.id/index.php/tekin/article/view/17520%0Ahttps://www.e-journal.trisakti.ac.id/index.php/tekin/article/download/17520/10036>
- Poncotoyo, W., Mardhiani, S., Puspita, R., Zain, M. F., & Sholihah, S. A. (2020). Penerapan Metode Line Balancing dengan Pendekatan Ranked Position Weight, Regional Approach, dan Largest Candidate Rules. 202, 2(1), 32–38.
- Purbasari, A. (2020). Pengukuran Waktu Baku Pada Proses Pemasangan Ic Program Menggunakan Metode Jam Henti. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 8(2), 116–128. <https://doi.org/10.33373/profis.v8i2.2805>
- Putra, B. I., & Jakaria, R. B. (2020). *Perancangan Sistem Kerja*. Sidoarjo: UMSIDA Press.
- Raja, R. (2015). *Assembly line design and balancing*. Swedia: Chalmers University Of Technology.
- Rizki Rahmantto, M., & Widjajati, E. P. (2025). Line Balancing Analysis Using *Ranked Positional Weight* and *Region Approach* Methods on Broad Plate

- Production Line. *Journal La Multiapp*, 6(1), 203–212.  
<https://doi.org/10.37899/journallamultiapp.v6i1.1767>
- Sabardi, W., Pramanda, R., Suhanda, D., Artikel, R., Kunci, K., Birnie, H., & Produksi, K. (2021). Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus Pada *Unit* Produksi I Shift I Pt. Sumbetri Megah) Informasi Artikel a B S T R a K. *Jurnal Ilmiah Jurutera*, 8(2), 026–037.  
<https://ejurnalunsam.id/index.php/jurutera>
- Sakiman, S., Arfah, M., & Suliawati, S. (2022). Analisa Line Balancing Untuk Meningkatkan Produksi Rempeyek. *Buletin Utama Teknik*, 18(1), 16–20.  
<https://doi.org/10.30743/but.v18i1.5845>
- Sidiq, M. R. F., & Darajatun, R. A. (2023). Analisis Line Balancing Menggunakan *Ranked Positional Weight* pada Proses Produksi X di PT XYZ. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 6(4), 1579–1584.  
<https://doi.org/10.31004/jutin.v6i4.21947>
- Sitorus, S. C., Andra, B., Namirach, D. P., Pratama, Y., & Sinulingga, S. S. (2020). Keseimbangan Stasiun Kerja Produk Ragum Menggunakan Metode Line Balancing. *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*, 3(2), 248–255. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.1000>
- Slack, N., Brandon-Jones, A., & Burgess, N. (2022). *Operations Management, 10th edition*. Boston: Pearson.
- Sucita Dewi Fitriani, Aris Insan Waluya, & Yuni Syifau Rohmah. (2025). Analisis Optimasi Penerapan Line Balancing Guna Meningkatkan Efisiensi

- Keseimbangan Lintasan Produksi. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 4(3), 643–651. <https://doi.org/10.55826/jtmit.v4i3.811>
- Sugiyono. (2023). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Sutaarga, O., & Setiawan, A. (2021). Penentuan Waktu Baku Dalam Pengecekan Bonding Sampel Sepatu Pada PT . Ching Luh Indonesia. *Journal Industrial Manufacturing*, 6(1), 19–26.
- Sutiko, A., Suprpto, H., & Zainuddin, D. (2021). Analisis Produktivitas dan Beban Kerja Operator Produksi dengan Metode Work Sampling dan NASA-TLX di PT. Tokai Dharma Indonesia Plant II. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(2), 49. <https://doi.org/10.30998/joti.v3i2.10026>
- Syahanifadhel, M. V., Basuki, D. E., Hasna, B. A., & Azzam, A. (2023). Analisis Perencanaan Produksi Pada Produk Kemeja Pola Menggunakan Metode Forecasting Dan Master Production Schedule Untuk Penjadwalan Produksi Pada CV. Jodion Unggul Perkasa. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 9(1), 95. <https://doi.org/10.24014/jti.v9i1.21890>
- Tjioewinata, I. J., & Saifuddin, J. A. (2022). Analisis Line Balancing Menggunakan Metode *Region Approach* di PT. XYZ. *Juminten*, 3(3), 49–60. <https://doi.org/10.33005/juminten.v3i3.412>
- Yudha Pradana, A., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi. *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 02(01), 13–24.

Zuniartiningrum, Zulfa, M. C., & Mohammad, G. (2025). Analisis Line Balancing Pada Carline Subaru Menggunakan Metode Rank Positional Weight (RPW) Untuk Meningkatkan Efisiensi Dan Produktivitas Kerja. *Impression : Jurnal Teknologi dan Informasi*, 4(2), 278–287