

DAFTAR PUSTAKA

- Afriandi, F., & Saifuddin, J. A. (2023). Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode *Waste Assessment Model* (WAM) Untuk Mengurangi *Waste* pada Lini Produksi *Steel Structure*. *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro dan Informatika*, 2(4), 62-75.
- Ahmad, D. S., & Aryanny, E. (2025). *Waste Analysis in the Power Change Process to Reduce Waste Using the Lean Service Method: Analisis Pemborosan pada Proses Perubahan Daya Untuk Mengurangi Pemborosan dengan Metode Lean Service*. *Indonesian Journal of Innovation Studies*, 26(4), 10-21070.
- Alfathsyah, A., Purwandari, A. T., Nurhasanah, N., & Aribowo, B. (2024). Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan *Waste Assessment Model* Pada Proses Produksi di *Workshop Kids Playground PT XYZ*. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 4(2), 273-297.
- Ardiansyah, A. R., Anindita, G., & Dhani, M. R. (2025). Penerapan Metode *Double Ishikawa* dan *5 Whys Analysis* dalam Analisis Kecelakaan *Loading Unloading Billet Baja*. *Journal of Safety, Health, and Environmental Engineering*, 3(1), 66-73.
- Ayu, D. R., & Alfa, B. N. (2022). Pengurangan Pemborosan dengan Metode *Value Stream Mapping* pada Proses Penyediaan *Medicines & Consumables* di Perusahaan Jasa Kesehatan DKI Jakarta. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri (PASTI)*, 16(3), 360-373.
- Baharudin, I., Purwanto, A. J., & Fauzi, M. (2021). *The Analisis Pemborosan Menggunakan "9 Waste" pada Proses Produksi PT ABC*. *Jurnal Ilmiah*

Teknologi Infomasi Terapan, 8(1), 187-192.

- Baihaqi, A. R. N., Setyadi, D., & Azis, M. (2025). *Lean Management Analysis of Major Project Construction Services Southern to Reduce Waste at Pertamina Hulu Sanga Sanga. American Journal of Humanities and Social Sciences Research (AJHSSR)*, 9(9), 121-132.
- Basuki, F. H. A. I., Aknuranda, I., & Perdanakusuma, A. R. (2023). Analisis Proses Bisnis CV Dynasty menggunakan *Root Cause Analysis* dan Pendekatan Lean. *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi Dan Ilmu Komputer*, 7(4), 1533-1542.
- Budianto, A. G. (2021). Analisis Penyebab Ketidaksesuaian Produksi *Flute* Pada Ruang *Handatsuke* dengan Pendekatan *Fishbone Diagram*, Piramida Kualitas dan FMEA. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)*, 4(1).
- Chusnah, A. U., & Cahyana, A. S. (2024). Pengendalian Kualitas Produk *Griller* Menggunakan *Failure Mode Effect and Analysis (FMEA)* dan *Root Cause Analysis (RCA)*. *Jurnal Optimalisasi*, 10(1), 156-166.
- Converso, G., Guizzi, G., Salatiello, E., & Vespoli, S. (2025). *Lean Service Waste Classification and Methodological Application in a Case Study. Journal of Manufacturing and Materials Processing*, 9(4), 121.
- Daulay, M., Amri, A., & Syukriah, S. (2021). Analisis *Waste* pada Proses Pembongkaran Peti Kemas dengan Pendekatan *Lean Service* di PT Pelindo I Cabang Lhokseumawe. *Industrial Engineering Journal*, 10(2).
- Fajaranie, A. S., & Khairi, A. N. (2022). Pengamatan Cacat Kemasan Pada Produk Mie Kering Menggunakan Peta Kendali dan Diagram *Fishbone* di

- Perusahaan Produsen Mie Kering Semarang, Jawa Tengah. *Jurnal Pengolahan Pangan*, 7(1), 7-13.
- Febianti, E., Muharni, Y., Prameswari, L. D., Anggraeni, S. K., Ekawati, R., & Wahyuni, N. (2023). Minimasi Pemborosan pada Proses Produksi Tahu dengan Menggunakan Metode AHP dan VALSAT. *Journal of Systems Engineering and Management*, 2(1), 89-95.
- Febianti, E., Kulsum, K., Pratama, A. R., Herlina, L., Kurniawan, B., Ilhami, M. A., ... & Wulandari, A. (2022). Implementasi *Lean Service* dengan Metode WAM dan VALSAT untuk Meminimasi *Waste* pada *Loading Steel Plate*. *Journal of Systems Engineering and Management*, 1(1), 15-22.
- Febrianty, T. B., Hermansyah, F. A., Syafiin, I. A. S., & Fauzi, M. (2022). Identifikasi Jenis Pemborosan yang Terjadi pada PT PQR dengan Menggunakan Metode 8 *Waste*. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1), 94-101.
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Untuk Meminimasi *Waste* Pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal Of Integrated System*, 6(1), 21-31.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries* (Pertama, Revisi). Jakarta: Gramedia.
- Haloho, J. L., & Suliantoro, H. (2025). Pengendalian Kualitas *Welding* Pada Nakadoko Menggunakan Pendekatan *Lean Six Sigma* DMAIC dan 5 *Whys* Menuju *Zero Defect* (Studi Kasus: PT ABC). *Industrial Engineering Online*

Journal, 14(3).

- Hasanah, S. Z. N., Oetomo, D. S., & Fata, A. F. I. (2023). Pemetaan Penciptaan Nilai Pada Aktivitas Pengadaan dan Penjualan Skrap Logam Kaleng Menggunakan *Value Stream Mapping* Untuk Mengurangi *Waste* di PT Anisa Jaya Utama. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 2(3), 1-14.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean, Lean Enterprise Research Center. Cardiff Bussiness School*.
- Hutagol, A., Damanik, D. B. N., Saragih, J. R. S., Wijaya, M. F., Sitompul, R. S. M., Sugara, W. H., & Pratama, L. S. (2024). Analisis Pengaruh Digitalisasi Terhadap UMKM di Kota Medan. *Jurnal Ekuilnomi*, 6(3), 729-738.
- Imah, N., & Astuti, F. H. (2023). Analisis *Lean Service* Guna Mengurangi *Waste* yang Terjadi Pada Proses *Out Going* Jalur Udara di PT Citra Van Titipan Kilat (Tiki) Catama Jogja. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 11(1), 33-42.
- Irawan, Y. B., & Fitriani, K. (2024). *Waste Assessment Model (WAM): How Does the Company Assess the Waste. Jurnal Sains & Teknologi Lingkungan*, 16(2), 54-68.
- Jufrijal, J., & Fitriadi, F. (2022). Identifikasi *Waste Crude Palm Oil* dengan Menggunakan *Waste Assessment Model*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), 43-53.
- Kasanah, Y. U., & Suryadhini, P. P. (2021). Identifikasi Pemborosan Aktivitas di Lantai Produksi PSR Menggunakan *Process Activity Mapping* dan *Waste Assessment Model*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(2), 95-102.
- Kencana, R. N. W., & Iriani, I. (2025). Analisis Order Status *Supply Chain*

- Management* PT Kepuh Kencana Arum Menggunakan Metode *Root Cause Analysis* (RCA). *Jurnal Penelitian Dan Pengkajian Ilmiah Eksakta*, 4(1), 23-34.
- Komariah, I. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Mengidentifikasi Pemborosan (*Waste*) pada Produksi Wajan Menggunakan *Value Stream Mapping* (VSM) pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109-118.
- Kurnia, Y., & Nasarudin, N. (2023). Perbaikan Kesehatan dan Keselamatan Kerja pada Proses Pembuatan Wajan Alumunium dengan Metode *Fishbone Diagram*. *Jurnal Industrial Galuh*, 5(2), 124-131.
- Langit, P. S., & Insanita, R. (2022). Penerapan Praktik *Lean Service* Melalui *Value Stream Mapping* pada Departemen *Food and Beverage Service* Hotel X. *Jurnal Manajemen dan Usahawan Indonesia*, 45(2), 7.
- Mahardika, F., & Karyanti, Y. (2025). *The Quality Analysis of SIINas Information System in Jakarta Using Technology Acceptance Model Method*. *Jurnal Riset Informatika*, 7(4), 383-291.
- Mahmoud, Z., Angelé-Halgand, N., Churruca, K., Ellis, L. A., & Braithwaite, J. (2021). *The Impact of Lean Management on Frontline Healthcare Professionals: a Scoping Review of The Literature*. *BMC Health Services Research*, 21(1), 383.
- Marwiyah, S. (2023). *Strategi Peningkatan Kualitas Pelayanan Publik di Era Digitalisasi*. Probolinggo: Universitas Panca Marga Press.

- Maulana, M., Suhendar, E., & Prasasty, A. T. (2023). Penerapan *Lean Management* untuk Meminimasi *Waste* pada Lini Produksi CV Mandiri Jaya dengan Metode WAM dan VALSAT. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 5(1), 1–7.
- Mira, A., & Kuşakcı, A. O. (2022). *Lean Service Operations and a Lean Management Application at a Foundation University*. *UNISIA*, 40(1), 161-186.
- Nugroho, A. S., Retnandari, N. D., & Djunaedi, A. (2023). Faktor Faktor yang Mempengaruhi Digitalisasi Layanan Cukai di Direktorat Jenderal Bea dan Cukai. *Jurnal Perspektif Bea dan Cukai*, 7(2), 213-236.
- Nurlaelah, N. (2023). *Implementasi Value Stream Mapping pada Perumahan Sederhana di Indonesia*. Sleman: CV Budi Utama.
- Permana, B. S., Hazizah, L. A., & Herlambang, Y. T. (2024). Teknologi Pendidikan: Efektivitas Penggunaan Media Pembelajaran Berbasis Teknologi di Era Digitalisasi. *Khatulistiwa: Jurnal Pendidikan Dan Sosial Humaniora*, 4(1), 19-28.
- Prihantono, V. R., & Syaifullah, H. (2025). Analisis SWOT dalam Meningkatkan Efektivitas Pengelolaan Industri di Jawa Timur Melalui Integrasi Data OSS dan SIINas dengan *Single Sign-On*. *JATI (Jurnal Mahasiswa Teknik Informatika)*, 9(1), 808-815.
- Putri, N. S. R., Dewi, S. K., & Utama, D. M. (2025). Peningkatan Efisiensi Produksi dengan Pendekatan *Lean Six Sigma* di Industri Makanan. *Journal of Industrial View*, 7(1), 50-64.
- Rahmadiano, R., & Saifuddin, J. A. (2025). *Lean Manufacturing Analysis with Waste Assessment Model (WAM) Approach to Reduce Critical Waste in the*

- Production Process of Woven Sarong CV XYZ. Indonesian Interdisciplinary Journal of Sharia Economics (IJSE)*, 8(2), 5650-5663.
- Ririh, K. R. (2021). Analisis Risiko Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode HIRARC dan Diagram *Fishbone* pada Lantai Produksi PT DRA Component Persada. *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem dan Industri*, 2(2), 135-152.
- Sani, T. N., & Rochmoeljati, R. (2025). *Analysis of Waste in Traffic Services on The Surabaya-Gesik Toll Road for Optimization with Lean Service Method at PT Margabumi Matraraya. Indonesian Interdisciplinary Journal of Sharia Economics (IJSE)*, 8(2), 5571-5586.
- Setiawan, I., Tumanggor, O. S. P., & Purba, H. H. (2021). *Value Stream Mapping: Literature Review and Implications for Service Industry. Jurnal Sistem Teknik Industri*, 23(2), 155-166.
- Shaturaev, J., & Bekimbetova, G. (2021). *Transformation of Business Efficiency with The Lean Management. Deutsche Internationale Zeitschrift für zeitgenössische Wissenschaft*, (22), 71-73.
- Simamora, A., & Insanita, R. (2024). *Lean Manufacturing Implementation through Value Stream Mapping on Gold Products. Jurnal Samudra Ekonomi dan Bisnis*, 15(1), 1-15.
- Sinulingga, I. D. B., & Rusindiyanto. (2025). *Analysis of Lean Manufacturing Using the Waste Assessment Model (WAM) to Reduce Waste in the Bolt Production Process at PT XYZ. Advance Sustainable Science, Engineering and Technology (ASSET)*, 7(1).
- Situmeang, S. Y., Afifuddin, M., & Rani, H. A. (2021). Analisis *Waste* Menggunakan Metode *Value Stream Analysis Tools* pada Proyek

- Pembangunan Instalasi Gawat Darurat RSUD Pidie Jaya. *Jurnal Arsip Rekayasa Sipil dan Perencanaan*, 4(2), 80-89.
- Sumasto, F., Akbar, M. R., Husna, S. F. H., Pratama, I. R., Wulansari, I., Rozi, M. F., & Ismono, A. (2023). Peningkatan *Value Added* dalam Industri Tahu Melalui Penerapan *Lean Manufacturing* dan Analisis *Waste*. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(4), 7338-7347.
- Suwandi, N. N., & Suhada, K. (2024). Penerapan *Lean Manufacturing* dengan Metode *Value Stream Mapping* untuk Mengurangi *Cycle Time* pada Bagian Perakitan *Spring Mattress* di PT X. *Journal of Integrated System*, 7(2), 111-133.
- Tarigan, U. P. P., & Budiman, I. (2021). Implementasi Metode *Lean Service* dan 5S untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Pelayanan di Dinas Pencegah dan Pemadam Kebakaran Kota Medan. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 23(1), 59-68.
- Utomo, P., & Pudji, E. (2025). *Analysis of Waste in the Production System with the Approach Lean Manufacturing Method*. *Journal La Multiapp*, 6(2), 276-295.
- Wicitra, F. H., & Rusindiyanto. (2025). *Identification of Waste Using Waste Assessment Model Method in the Application of Lean Manufacturing at PT X*. *Indonesian Interdisciplinary Journal of Sharia Economics (IIJSE)*, 8(3), 10566-10579.
- Wijaya, H. (2023). Analisa Penerapan Konsep *Lean Service* untuk Meningkatkan Kepuasan Konsumen di PT Honda KJM (Cabang Ahmad Yani). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 8(2), 39-42.

Windari, S., & Makki, A. I. (2021). Implementasi *Waste Assesment Model* untuk Meningkatkan *Output* Produksi (Studi Kasus *Sewing Line* PT X). *Texere*, 19(2), 116-128.

Zahra, H. A., & Azzahra, F. (2025). Usulan Perbaikan Tata Letak Warehouse Spare Part 6000 Melalui Pendekatan Eight Waste Analysis dan Metode 5S (Studi Kasus: PT XYZ). *Industrial Engineering Online Journal*, 14(4).