

**DAFTAR PUSTAKA**

- Abdurrahman, M. A., dan Al-Faritsy, A. Z. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Roti Bolu Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 3(2), 73-80.
- Alawiyah, T., Devani, V., dan Amalia, N. (2021). Usulan Penerapan Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Semen. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 16(1), 73–84. <https://doi.org/10.14710/jati.16.1.73-84>
- Anak Agung Dwihana Putra, Ni Luh Putu Lilis Sinta Setiawati, dan Ni Made Cyntia Utami. (2025). Identifikasi Aktivitas Pemborosan pada Proses Perakitan Tube Bundle Heat Exchanger E-201-22AB Menggunakan Pendekatan Process Activity Mapping (PAM). *Jurnal Riset Multidisiplin Edukasi*, 2(7), 1005–1022. <https://doi.org/10.71282/jurmie.v2i7.751>
- Dhika, D. A., Witonohadi, A., dan Akbari, A. D. (2023). The Proposed Warehouse Improvement Using Lean Approach to Eliminate Waste at the Main Warehouse of PT. XYZ. *OPSI*, 16(1), 94-109.
- Cholifaturchmah, C., Widyaningrum, D., dan Jufriyanto, M. (2022). Upaya Mengurangi Waste Pada Produksi Kerudung Dengan Penerapan Metode Lean Six Sigma Di Umkm Arryna Raya. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(1), 37–45. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.1.37-45>
- Eky Aristriyana, dan Rizki Ahmad Fauzi. (2022). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fishbone Diagram Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75–85.

- Gani, M. ., Histiari, A. R., Ahistasari, A., dan Wariori, raymans. (2023). Analisis Resiko Kebakaran Di Bandara RR Menggunakan Metode FMEA. *Metode : Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 22–33. <https://doi.org/10.33506/mt.v9i1.2205>
- G M, A. (2020). A Brief Overview on Toyota Production System (TPS). *International Journal for Research in Applied Science and Engineering Technology*, 8(5), 2505–2509. <https://doi.org/10.22214/ijraset.2020.5415>
- Hafizh, M. A., Prabowo, R., dan Artikel, S. (2023). Implementasi Lean Six Sigma untuk Meminimasi Waste Proses Produksi Obat Nyamuk Bakar. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 9(1), 1–12. <https://eurnal.lppmunsera.org/index.php/INTECH/article/view/4583>
- Hisprastin, Y., dan Musfiroh, I. (2020). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang Sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1. <https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i1.27106>
- Khunaifi, A., Primadasa, R., Sutono, S. B. (2022). Implementasi *Lean Manufacturing* Untuk Meminimasi Pemborosan (*Waste*) Menggunakan Metode *Value Sream Mapping* di PT. Pura Barutama. *Jurnal Rekayasa Industri*, 4(2). 87-93. <https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.560>
- Komariah, I. . (2022). PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK MENGIDENTIFIKASI PEMBOROSAN (WASTE) PADA PRODUKSI WAJAN MENGGUNAKAN VALUE STREAM MAPPING (VSM) PADA PERUSAHAAN PRIMAJAYA ALUMUNIUM INDUSTRI DI CIAMIS. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109–118. <https://doi.org/10.25157/jmt.v8i2.2668>

- Mahen, R. A., Batubara, H., dan Wijayanto, D. (2023). Identifikasi Waste Melalui Proses Activity Mapping Dan Pendekatan Lean Manufacturing Pada Cv. Kreatifika Harapan Terbang Abadi. *INTEGRATE: Industrial Engineering and Management System*, 7(2), 114–121. <https://jurnal.untan.ac.id/index.php/jtinUNTAN/issue/view/2162>
- Piay, P. I., Kristina, H. J., dan Doaly, C. O. (2021). Pengurangan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Glasses Box Dengan Metode Lean Six Sigma. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 9(2), 81. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v9i2.12654>
- Rengarsari, R. R., Garside, A. K., Rosiani, T. Y., dan Saputro, T. E. (2023). Integration of Lean Six Sigma and Theory of Inventive Problem Solving for Minimizing Waste in Shuttlecock Industry. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*. 22(2), 239 - 250. <https://doi.org/10.23917/jiti.v22i2.23012>
- Rinjani, I., Wahyudin, W., dan Nugraha, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC. *Unistek*, 8(1), 18–29. <https://doi.org/10.33592/unistek.v8i1.878>
- Setiyawan, M. B., Prasetyo, S. W., Mujannah, S., dan Fianto, A. Y. A. (2025). Penerapan Lean Six Sigma untuk Meningkatkan Kualitas Layanan dalam Proses Rantai Pasoka di PT.X. *Al-Kharaj: Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah*, 7(4), 1199 – 1200. <https://doi.org/10.47467/alkharaj.v7i4.6183>
- Suherman, R. H., dan Nawangpalupi, C. B. (2023). Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Inspeksi di Area Coordinate Measuring Machine. *Journal of Integrated System*, 6(1), 1–20.

<https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.6159>

Sujarwo, Y. A., dan Ratnasari, A. (2020). Aplikasi Reservasi Parkir Inap Menggunakan Metode Fishbone Diagram dan QR-Code. *Jurnal Sisfokom (Sistem Informasi Dan Komputer)*, 9(3), 302–309.

<https://doi.org/10.32736/sisfokom.v9i3.808>

Sulastri, L., Ramdani, R., Fadilah, M., Pelita, U., Sulastri, B. L., Jimmy, B., Ramadan, A., Pelita Bangsa, U., Firdaus, I., Tri, B., dan Wiyatno, N. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas PT DMI Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Pada Produk Servo Motor dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Sains Student Research*, 3(2), 13–25.

<https://doi.org/10.61722/jssr.v3i2.3792>

Syahril, M., Azriadi, E., Sc, M. E., dan Tanjung, L. S. (2024). (*Case Study : Alfajar Bag Convection MSME S, Jakarta*). 1.

Utomo, Y., Jumali, M. A, Salsabila, D. N., ANALISIS CRITICAL TO QUALITY (CTQ) PADA PERCETAKAN KORAN DI PT TEMPRINA MEDIA GRAFIKA (JAWA POS GROUP). (2022). *WAKTU: Jurnal Teknik UNIPA*, 20(02), 103-109. <https://doi.org/10.36456/waktu.v20i02.5876>

Widhiarso, W., dan Ernawati, R. (2022). Analisis Penyebab Ketidakcocokan Stock Opname Komponen Sparepart Di Gudang Sparepart. *RADIAL : Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa Dan Teknologi*, 10(1), 181–191.

<https://doi.org/10.37971/radial.v10i1.279>

Wulandari, L. M. C., dan Nainggolan, B. A. (2021, October). Analisis Risiko Operasional Menggunakan Metode Fmea Di Cv. Gamarends Marine Supply Surabaya. In *Prosiding Seminar Nasional Riset dan Teknologi Terapan*

(Ritektra) (pp. A15-A15).

- Yuliesti, K. D., Suripin, S., dan Sudarno, S. (2020). Strategi Pengembangan Pengelolaan Rantai Pasok Dalam Pengelolaan Sampah Plastik. *Jurnal Ilmu Lingkungan*, 18(1), 126–132. <https://doi.org/10.14710/jil.18.1.126-132>
- Zulfikar, A. M., dan Rachman, T. (2020). Penerapan Value Stream Mapping Dan Process Activity Mapping Untuk Identifikasi Dan Minimasi 7 Waste Pada Proses Produksi Sepatu X Di Pt . Pai. *Jurnal Inovisi*, 16(1), 13–24.