

DAFTAR PUSTAKA

- Adiguna, B., Kartawiidjaja, M. A., & Sukwadi, R. (2024). *Optimasi Kualitas Pengelasan Dinding Tangki : Pendekatan Six Sigma dan FMEA (Studi Kasus : Cleaning dan Over Haul Tangki PT . Pertamina RU III) Optimizing Welding Quality in Shell Tanks : Six Sigma and FMEA Approach (Case Study : Cleaning and Overhaul*. 158.
- Arera, A. F., & Suseno. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Giboult Menggunakan Metode New Seven Tools Di Pt Aneka Adhilogam Karya. *Jurnal Teknik Informatika Dan Elektro*, 5(2), 114–126.
- Aziza, N., & Setiaji, F. B. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Mebel Dengan. *Engineering and Sains*, 4, 28.
- Bakhtiar, A., Dzakwan, B. R., BR Sipayung, M. E., & Pradhana, C. A. (2020). Penerapan Metode Six Sigma di PT Triangle Motorindo. *Opsi*, 13(2), 114.
- Damayanti, A. P., & Aziza, N. (2024). Six Sigma Dalam Perspektif Akuntansi Manajemen: Peningkatan Manajemen Biaya Strategis dan Pengendalian Kualitas Produk. *Owner*, 8(2), 1770.
- Fajar, D. P., & Andesta, D. (2023). *Evaluasi Mutu Pada Proses Pengelasan Menggunakan Metode Old dan New Seven Tools di PT . XYZ. VIII(4)*, 6842–6855.
- Firmansyah, R., & Yuliarty, P. (2020). Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas Sole Plate di PT Kencana Gemilang. *Jurnal PASTI*, 14(2), 174.
- Hidajat, H. H., & Subagyo, A. B. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Dengan Metode Six Sigma (DMAIC) Pada PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(9), 235.
- Kisianto, D. G., & Prakoso, I. (2023). Analisis Kualitas Produk Joran Pancing Dengan Menggunakan Metode New Seven Tools (Studi Kasus: PT.X). *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 3(1), 68–79.
- Lafeniya, S. D. A., & Suseno. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey Dengan Metode New Seven Tools Pada PT Djohartex. *Jurnal Inovasi Dan Kreativitas (JIKA)*, 2(2), 48.
- Permono, L., Salmia, L. A., & Septiari, R. (2022). Penerapan Metode Seven Tools Dan New Seven Tools Untuk Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus Pabrik Gula Kebon Agung Malang). *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 5(1), 63.
- Pratama, A. T., & Nugraha, I. (2024). Analisis Penyebab Sisa Pipa Produksi Kapal X Menggunakan New Seven Tools Dan FMEA : (Studi Kasus : PT . KRS). *Jurnal Pendidikan Tata Niaga (JPTN)*, 12(1), 52.
- Suci, Y. F., Nasution, Y. N., & Rizki, N. A. (2017). *Penggunaan Metode Seven New Quality Tools dan Metode DMAIC Six Sigma Pada Penerapan Pengendalian Kualitas Produk*. 9(2), 88–89.
- Suhartini, Basjir, M., & Hariyono, A. T. (2020). Pengendalian Kualitas dengan Pendekatan Six Sigma dan New Seventools sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Journal of Research and Technology*, 6(2), 300.
- Widiaswanti, E., Agustina, F., Ansori, N., Novianti, T., & Yunitarini, R. (2022). Implementasi Pendekatan Six Sigma Untuk Pengendalian Dan Peningkatan Kualitas Pada Proses Produksi Stud Bolt. *Jurnal PASTI (Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri)*, 16(3), 331–332.
- Yunitasari, E. W., & Royanto, P. (2020). Peta Kendali Atribut Untuk Mengidentifikasi Kecacatan Produk Furniture di PT ISI. *Jurnal Teknologi Technosciantia*, 12(2), 175–183.