

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan dari penelitian ini adalah:

1. Analisis regresi sederhana digunakan untuk mengetahui arah dari hubungan antara variabel bebas dengan variabel terikat, apakah memiliki hubungan positif atau negatif serta untuk memprediksi nilai dari variabel terikat apabila nilai variabel bebas mengalami kenaikan ataupun penurunan. Dimana pada penelitian ini pengolahan data yang dilakukan menghasilkan beberapa *output* diantaranya *Correlations*, *Model Summary*, *ANOVA*, *Coefficients*, *Normal Probability Plots*, *Scatter Plots*, dan *ANOVA Table*.
2. Pengaruh dan hubungan antar kedua variabel dapat dilihat dari *output* yang dihasilkan yaitu pada nilai *Pearson Correlation* sebesar -0,813 yang artinya besar korelasi yang terjadi antara variabel *capping* dan penumpukan adalah kuat dengan arah hubungan yang berbanding terbalik yang dibuktikan dengan tanda negatif pada -0.813. Nilai Sig (*2-tailed*) kurang dari nilai probabilitas kesalahan yaitu $0,000 < 0,05$. Sehingga dapat disimpulkan bahwa H_0 ditolak artinya terdapat hubungan atau korelasi antara variabel kemampuan *capping* dan penumpukan yang terjadi.
3. Dengan bantuan *software* SPSS dapat membantu perusahaan dalam pengambilan keputusan terkait permasalahan penumpukan yang salah satunya disebabkan oleh keterbatasan kemampuan mesin *capping* yang ada. Dengan pengolahan data ANOVA diperoleh F-hitung sebesar 54,749 dengan tingkat signifikansi 0,000. Nilai signifikansi lebih kecil dari nilai probabilitas kesalahan yaitu $0,000 < 0,05$ maka H_0 ditolak artinya model regresi dapat digunakan untuk menentukan pengaruh kemampuan mesin *capping* terhadap penumpukan yang terjadi di perusahaan.
4. Dari uji regresi linear sederhana yang telah dilakukan melalui *output* berupa *model summary* dihasilkan nilai *R Square* sebesar 0,662 yang berarti pengaruh mesin *capping* terhadap penumpukan yang terjadi adalah sebesar 66,2% sementara sisanya yakni 33,8% disebabkan oleh faktor lainnya. Hal ini menunjukkan bahwa mesin *capping* cukup berpengaruh terhadap timbulnya permasalahan penumpukan yang terjadi.
5. Pada proses pelaksanaan magang yang dilakukan terdapat banyak pengalaman berharga yang didapatkan. salah satunya pengetahuan terkait berjalannya proses industri mulai dari barang mentah hingga menjadi produk yang siap dikirim ke pelanggan. Selain itu selama magang juga mendapat pengetahuan terkait banyaknya departemen yang terlibat dalam proses industri mulai dari departemen perencanaan, lini produksi, pengecekan, penyimpanan hingga pengiriman. Disamping itu juga terdapat departemen lain yang mendukung keberlangsungan proses industri tersebut diantaranya *sales*, HSE, pengelolaan SDM, dan lain sebagainya.

4.2 Saran

Adapun saran dari penelitian ini adalah:

1. Sebaiknya analisis data dilakukan secara lebih teliti, agar tidak terdapat kesalahan input data sehingga hasil analisis yang didapatkan lebih valid.
2. Sebaiknya peneliti mencari lebih banyak materi mengenai analisis regresi linear sederhana sehingga dapat lebih memahami kajian teori analisis regresi linear sederhana secara utuh.
3. Sebaiknya peneliti selanjutnya dapat menggunakan pendekatan dan metode lain untuk membandingkan hasil penelitian ini.
4. Sebaiknya dilakukan analisis lebih lanjut untuk mengetahui faktor apa yang menjadi penyebab lain dari penumpukan yang terjadi di perusahaan.

5. Sebaiknya perusahaan melakukan perawatan mesin *capping* secara rutin sehingga kemampuan mesin dapat lebih ditingkatkan.
6. Perusahaan dapat mempertimbangkan untuk melakukan *upgrade* maupun penambahan mesin *capping* yang digunakan, sehingga kemampuan *capping* dapat meningkat.
7. Melakukan pelatihan operator untuk mengatasi kendala dan permasalahan mesin *capping*, sehingga dapat mengurangi *downtime*.
8. Melakukan pengelolaan penyimpanan WIP, sehingga proses dan biaya yang dikeluarkan lebih efisien.