

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG BERSERTIFIKAT
SEMESTER 5 TAHUN AKADEMIK 2024/2025**

**“ANALISIS *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* PADA PENGADAAN
MATERIAL *PROJECT MANUFACTURE 12 SETS OFF SCREEN SPRAY
BAR* DI PT XYZ”**



**Nama : Nuzulia Salmafitri
NPM : 22032010113
Dosen Pembimbing : Ir. Sumiati, MT.**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK & SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
JAWA TIMUR
2024**

**LEMBAR PENGESAHAN
PROGRAM MAGANG MERDEKA BELAJAR KAMPUS MERDEKA**

**“ANALISIS *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* PADA PENGADAAN MATERIAL
PROJECT MANUFACTURE 12 SETS OFF SCREEN SPRAY BAR DI PT XYZ”**

Semester Magang Bersertifikat: 5 / Tahun Akademik 2024/2025

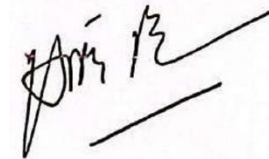
Disetujui Oleh,

Pembimbing Lapangan
Head of QA-QC



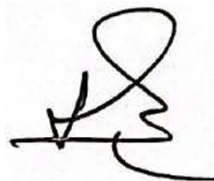
Imam Santoso, S. T.
NIP. 1380001

Dosen Pembimbing



Ir. Sumiati, MT.
NIP. 196012131991032001

Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknik Industri
UPN “Veteran” Jawa Timur



Ir. Rusindiyanto, MT.
NIP. 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat, karunia dan taufik serta hidayahnya yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan Magang Merdeka Belajar Kampus Merdeka dengan lancar. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi kewajiban akademik di Program studi Teknik Industri.

Selain itu, penulis menyadari bahwa keberhasilan dalam menyelesaikan kegiatan magang ini tidak hanya hasil dari usaha pribadi, tetapi juga karena adanya kerja sama, dukungan, dan motivasi dari sebagai pihak yang terlibat. Bimbingan dari para dosen pembimbing, rekan-rekan sejawat, serta pihak industri yang menjadi tempat magang memberikan kontribusi yang sangat berarti dalam memperkaya pengalaman dan pengetahuan selama program berlangsung. Penyelesaian laporan ini tidak terlepas dari arahan, bimbingan, dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang tulus kepada:

1. Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan seluruh rangkaian proses Praktik Kerja Lapangan dengan lancar.
2. Kedua orang tua saya serta kakak saya yang senantiasa selalu mendoakan, mendukung, dan memberi semangat dalam melaksanakan dan menyelesaikan laporan ini.
3. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT, selaku Rektorat Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
5. Bapak Ir. Rusindiyanto, M. T selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
6. Ibu Ir. Sumiati, M. T selaku Dosen Pembimbing Magang kampus MBKM Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
7. Bapak Moch. Fadholi A.Md.T., selaku Kepala Divisi Fabrikasi Baja Workshop 1 di PT Swadaya Graha.
8. Bapak Imam Santoso, S. T., selaku Kepala Bidang *Quality Assurance-Quality Control* (QA-QC) serta Pembimbing Magang di PT Swadaya Graha.
9. Seluruh staff dan karyawan di PT. Swadaya Graha yang telah secara langsung maupun tidak langsung telah membantu penulis selama menjalani Praktik Kerja Lapangan di PT. Swadaya Graha.
10. Rekan-rekan di bidang QA-QC yang selalu memberikan dukungan motivasi dan semangat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, serta telah meluangkan waktu dan tenaganya dalam membantu menyelesaikan Magang MBKM di PT. Swadaya Graha.
11. Semua pihak yang telah memberikan bantuan selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna, dengan ini penulis menerima adanya saran serta kritik sebagai evaluasi untuk kedepannya. Penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi siapa saja yang membacanya.

Gresik, 29 November 2024



Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Magang.....	1
1.3 Manfaat Magang.....	2
1.4 Tujuan Penelitian Topik Kegiatan/Magang	2
BAB 2 LOKASI MAGANG.....	3
2.1 Sejarah Mitra Magang	3
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang	4
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.4 Kegiatan Produksi Barang	5
1. <i>Marking dan Cutting</i>	5
2. <i>Machining</i>	6
3. <i>Setting/Fit up</i>	7
4. <i>Welding</i>	7
5. <i>Finishing</i>	7
6. <i>Sandblasting</i>	8
7. <i>Coating</i>	8
8. <i>Packing</i>	9
9. <i>Delivery</i>	9
BAB 3 PELAKSANAAN MAGANG.....	10
3.1 Posisi/Kedudukan Kegiatan Magang.....	10
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas	10
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	16
3.3.1 Profil dan Struktur Organisasi Perusahaan	16
3.3.2 Proses Produksi di Divisi Fabrikasi Baja.....	16
3.3.3 K3 di Lingkungan Kerja	17
3.3.4 Tugas Sebagai <i>Quality Assurance-Quality Control</i>	17
3.3.5 <i>Material Inspection</i>	17
3.3.6 <i>Dimensional Inspection</i>	17
3.3.7 <i>Welding Inspection</i>	17
3.3.8 <i>Coating Inspection</i>	18
3.3.9 <i>Report Inspection</i>	18
3.3.10 Kalibrasi/ <i>Calibration</i>	18
3.3.11 <i>Communication Skill</i>	18
BAB 4 KESIMPULAN DAN SARAN	19
4.1 Kesimpulan.....	19
4.1 Saran.....	19
BAB 5 REFLEKSI DIRI	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Swadaya Graha	4
Gambar 2.3 Langkah Proses Produksi <i>project manufacture 12 sets off screen spray bar_Metso</i>	5
Gambar 2.4 Proses <i>Marking</i>	6
Gambar 2.5 Proses <i>Cutting</i>	6
Gambar 2.6 Proses <i>Machining</i>	6
Gambar 2.7 Proses <i>Setting/Fit up</i>	7
Gambar 2.8 Proses <i>Welding</i>	7
Gambar 2.9 Proses <i>Finishing</i>	8
Gambar 2.10 Proses <i>Sandblasting</i>	8
Gambar 2.11 Proses <i>Coating</i>	9
Gambar 2.12 Proses <i>Packing</i>	9
Gambar 2.13 Proses <i>Delivery</i>	9
Gambar 3.1 Material Pipa	10
Gambar 3.2 Material <i>Plate</i>	10
Gambar 3.3 Material <i>Nipple NPT Coupling</i>	11
Gambar 3.4 Material <i>Flange</i>	11
Gambar 3.5 <i>Hardener & Sigmaprime 200</i>	11
Gambar 3.6 <i>Thinner 91-92</i>	11
Gambar 3.7 <i>Hardener & Sigmadur 550</i>	11
Gambar 3.8 <i>Thinner 21-06</i>	12
Gambar 3.9 Alur <i>Supply Chain material</i>	12
Gambar 3.10 Peta <i>Supply Chain material (Pipa)</i>	13
Gambar 3.11 Peta <i>Supply Chain material (Plate)</i>	13
Gambar 3.12 Peta <i>Supply Chain material (Nipple NPT Coupling)</i>	13
Gambar 3.13 Peta <i>Supply Chain material (Flange)</i>	13
Gambar 3.14 Peta <i>Supply Chain material Kawat Las</i>	13
Gambar 3.15 Peta <i>Supply Chain Sigmaprime 200</i>	13
Gambar 3.16 Peta <i>Supply Chain Sigmadur 550</i>	13
Gambar 3.17 Peta <i>Supply Chain Hardener Sigmaprime 200</i>	13
Gambar 3.18 Peta <i>Supply Chain Hardener 550</i>	13
Gambar 3.19 Peta <i>Supply Chain Thinner 91-92</i>	13
Gambar 3.20 Peta <i>Supply Chain Thinner 21-06</i>	14

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Hubungan Interaksi Kontraktor dengan PT. Multi Bangun Sejahtera.....	14
Tabel 3.2 Hubungan Interaksi Kontraktor dengan CV. Agro Mulia.....	14
Tabel 3.3 Hubungan Interaksi Kontraktor dengan CV. Langgeng Makmur Abadi	15
Tabel 3.4 Hubungan Interaksi Kontraktor dengan PT. Metso	15