

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang dilakukan di PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills Surabaya, dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Terdapat 4 jenis kecacatan pada proses pengantongan tepung terigu 25 kg berdasarkan FTA di PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills Surabaya, yaitu kecacatan gagal jahit dengan nilai probabilitas sebesar 0,0509%; kecacatan berat timbang tidak sesuai dengan nilai probabilitas sebesar 0,0405%; kecacatan lolos pemasangan label dengan nilai probabilitas sebesar 0,0352%; dan kecacatan kemasan sobek dengan nilai probabilitas sebesar 0,0273%.
2. Usulan perbaikan yang diberikan berdasarkan FMEA dengan RPN 560 yaitu penerapan *preventive maintenance* terjadwal pada sensor deteksi kegagalan jahit, *checklist* fungsi sensor sebelum produksi, serta optimalisasi indikator andon pada mesin, RPN 200 yaitu dilakukan kalibrasi akurasi alat setiap awal *shift*, pembersihan area sensor, serta penerapan SOP penanganan kesalahan melalui tahapan berhenti, pemeriksaan, reset, dan validasi. Perbaikan lain meliputi *checklist* pemeriksaan label pada titik kontrol proses dan penerapan visual kontrol label di area kerja, RPN 175 yaitu inspeksi SOP jahit disertai audit berbasis *checklist* dan evaluasi operator.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, didiapatkan beberapa saran diantaranya adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan disarankan untuk mempertimbangkan rekomendasi perbaikan yang dihasilkan dari analisis FMEA, khususnya pada *failure mode* dengan nilai RPN tertinggi, sebagai upaya menurunkan tingkat cacat produk dan meningkatkan konsistensi kualitas pada proses pengantongan tepung terigu 25 kg.
2. Perusahaan sebaiknya meningkatkan pengendalian kualitas secara berkelanjutan, terutama melalui standarisasi parameter mesin, prosedur inspeksi, serta peningkatan kesadaran operator, guna meminimalkan potensi kegagalan proses yang disebabkan oleh faktor manusia maupun mesin.
3. Penelitian selanjutnya disarankan untuk menggunakan atau membandingkan metode pengendalian kualitas lain.