

DAFTAR PUSTAKA

- Aldino Trisetya Dwi Putera, & Mochammad Reza Adhitya. (2023). *ANALISA PENGARUH VARIASI ELEKTRODA DAN POSISI PENGELASAN TERHADAP UJI TARIK HASIL LAS BAJA SS400 DENGAN PENGELASAN GMAW*.
- Endramawan, T., Haris, E., Dionisius, F., & Prika, Y. (2017). APLIKASI NON DESTRUCTIVE TEST PENETRANT TESTING (NDT-PT) UNTUK ANALISIS HASIL PENGELASAN SMAW 3G BUTT JOINT. *Jurnal Teknologi Terapan* |, 3(2).
- Nabielah Khiyaarul A., Nur Syahroni, & Yoyok S. Hadiwidodo. (2018). *Analisis Pengaruh Variasi Flow Rate Gas Pelindung pada Pengelasan FCAW-G terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Mekanik Sambungan Material Grade A*.
- Setiawan, A., Asra, Y., & Wardana, Y. (2006). *Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490*. <http://www.petra.ac.id/~puslit/journals/dir.php?DepartmentID=MES>
- Siswanto, R., & Eng, M. (2018). *BUKU AJAR TEKNOLOGI PENGELASAN HMKB791*.
- Sopiyan, & Ferry Budhi Susetyo. (2017). *PENGARUH BESAR SUDUT KAMPUH TERHADAP KEKUATAN TARIK HASIL PENGELASAN GMAW*.
- Syarif, J. (2021). Analisa pengaruh variasi arus pengelasan GTAW pada baja AISI 1050 terhadap sifat fisik dan mekanis. In *Journal of Welding Technology* (Vol. 3, Issue 1).
- Yudistira Pratama, R., Basuki, M., & Erifive Pranatal. (2020). *PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN SMAW UNTUK POSISI PENGELASAN 1G PADA MATERIAL BAJA KAPAL SS 400 TERHADAP CACAT PENGELASAN*.