

DAFTAR PUSTAKA

- Bashori, M., Ismiah, E., & Andesta, D. (2023). *Analisis Waste Pada Proses Produksi Decking dengan Pendekatan Lean Manufacturing di PT. Cahaya Niaga Persada*. 7(4), 1643–1652.
- Bevacqua, A., Medvedev, A., Bevacqua, A., & Molotnikov, A. (2020). Innovative aluminium extrusion: increased productivity through simulation. *Procedia Manufacturing*, 50, 469–474. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2020.08.085>
- Budhi Yuwono, & Permana, A. G. (2023). *Pengaruh Insentif dan Kepuasan Kerja Terhadap Kinerja Karyawan Bagian Marketing pada PT. Bank Negara Indonesia Kantor Cabang Tanjung Priok*. 3(1), 54–61.
- Elyan, T., Syahputra, R., Widyanto, S. A., Jurusan, M., Mesin, T., Teknik, F., Diponegoro, U., Jurusan, D., Mesin, T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2023). *ANALISA KARAKTERISTIK MATERIAL STEMPEL MESIN EKSTRUDER PADA PROSES EKSTRUSI COLLAPSIBLE TUBE that manufactures Collapsible*. 11(3), 179–188.
- Fanani, H. S., & Rochmoeljati, R. (2025). *Identifikasi Pemborosan Proses Produksi Sepatu Casual dengan Menggunakan Metode Lean Six Sigma di PT. Adco Pakis Mas*. 10(3), 750–761.
- Fattahillah, G., Merdeka, P., Nurkertamanda, D., Industri, D. T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2023). Identifikasi 9 Waste Beserta Usulan Rekomendasi Perbaikan Pada Proses Produksi Side Link Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Pada Divisi Infrastruktur Perhubungan PT PINDAD (Persero).

Industrial Engineering Online Journal, 12(3).

Firdaus, R. Z., Wahyudin, W., & Zani, R. (2023). *Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM) Applying Lean Manufacturing Concepts to Minimize Waste in PT Anugerah Damai Mandiri (ADM)*. 6(1), 21–31.

Hakim, M. L., & Cahyana, A. S. (2024). *Quality Control Analysis Using the Failure Mode and Effect Analysis Method Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis*. 7, 37–42.

Hidayat, I. K., & Suseno. (2023). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BRACKET DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (DMAIC)*. 2(10), 3659–3672.

Hidayat, S., Darmo, A. N. S. H., & Iswahyudi, S. (2025). *Pengaruh jenis pewarna pada proses anodizing aluminium t6 6061 terhadap hasil pelapisan*. 12(1), 53–59.

Irawan, Y. H., Winantari, A. N., & Wijaya, S. D. (2022). *Analisis Akar Penyebab Masalah dalam Meningkatkan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Mesin Pengisi Bedak ke Kaleng PT. Coronet Crown*. 9(2), 164–175.

Irwan Setiawan, A. R. (2021). *Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. Prosiding Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*.

Irwanto, A., Arifin, D., & Arifin, M. M. (2020). *Peningkatan Kualitas Produk Gearbox Dengan Pendekatan Dmaic Six Sigma Pada Pt. X, Y, Z. Jurnal KaLIBRASI: Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(1), 1–17.
<https://doi.org/10.37721/kalibrasi.v3i1.638>

- Islamia, R., & Asy'ari, S. (2023). *Usulan Penerapan Six Sigma DMAIC Pada Produk Batu Split (Studi Kasus PT.MBP). XXIV(1)*. <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Kasanah, Y. U., & Suryadhini, P. P. (2021). Identifikasi Pemborosan Aktivitas di Lantai Produksi PSR Menggunakan Process Activity Mapping dan Waste Assessment Model. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(2), 95–102.
- Nababan, Y., & Rochmoeljati. (2025). *Waste Analysis In CPO Production Using Lean Six Sigma in PT XYZ*.
- Nur Choirun Nisa, A., Gunaningrat, R., & Hastuti, I. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT Andalan Mandiri Busana)*. 3.
- Nurlaila, Q., Yuniawati, R. I., Susanti, L., & Anita Cahyati. (2023). *LEAN MANUFACTURING*.
- Pamungkas, I., & Irawan, H. T. (2020). Strategi Pengurangan Risiko Kerusakan Pada Komponen Kritis Boiler di Industri Pembangkit Listrik. *Jurnal Optimalisasi*, 6(April), 86–95.
- Pranata, A., Siregar, A. M., Dharma, B., Damanik, W. S., & Nasution, A. R. (2021). *Manfaat Limbah Skrap Aluminium Untuk Knalpot Sepeda Motor Vega ZR Tahun 2011 Guna Mengurangi Polusi Udara*. 4(2), 160–167.
- Pratama, R. A., Saputro, W., Nurmawati, A., Sunarti, A. R. Y., & Adi, E. (2024). *Efisiensi Oven Curing dalam Meningkatkan Kematangan Powder dalam Proses Powder Coating pada Pabrik Aluminium Ekstrusi*. 9(2).
- Putra, Y. W., Kristina, H. J., & Saryatmo, M. A. (2023). *PENERAPAN LEAN SIX*

SIGMA PADA UPAYA PENINGKATAN KUALITAS DAN EFISIENSI PROSES PADA PRODUKSI EMBOSSED SIGNAGE. 222–232.

Putri, N. S. R., Dewi, S. K., & Utama, D. M. (2025). *Peningkatan Efisiensi Produksi Dengan Pendekatan Lean Six Sigma di Industri Makanan. 07, 50–64.*

Rahmatillah, H., & Rusindiyanto. (2025). *Analysis Of Defect Waste Reduction In Metal Forming Process Using Lean Six Sigma. Information Technology Engineering Journals, 10, 141–152.*

Ratoko, S. K., & Sabilah, A. I. (2023). Implementasi Lean Manufacturing di PT . Gerem Jaya. *Jurnal Jaring SainTek, 5(2), 61–70.*

Riyadi, M. (2020). *Pengendalian Produksi di Industri Galangan (Konsep dan Strategi Menuju Lean Shipbuilding 4.0).* Jejak Publisher.

Setiawan, A., & Akmal, R. R. (2021). PENGARUH PROSES AGEING DAN POWDER COATING PADA ALUMINIUM PROFIL SECTION 11309. *Jurnal UPN Veteran Yogyakarta.*

Siswoyo, S. D., & Sistarani, M. (2020). *MANAJEMEN TEKNIK.* Deepublish.

Sitanggang, A. N., & Rusindiyanto. (2025). *Penerapan Metode Lean Six Sigma dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) untuk Mereduksi Waste Defect Proses Produksi Slitting Paper pada Produk Release Liner di PT Karyaterang Sedati. 6(4), 1813–1832.*

Situmeang, S. Y., Afifuddin, M., & Rani, H. A. (2021). *ANALISIS WASTE MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM ANALYSIS TOOLS PADA PROYEK PEMBANGUNAN INSTALASI GAWAT DARURAT RSUD PIDIE JAYA. 4(2), 80–89.*

- Suherman, R. H., Nawangpalupi, C. B., Industri, J. T., Parahyangan, U. K., & Hedyan, R. (2023). *Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Inspeksi di Area Coordinate Measuring Machine Implementation of Lean Manufacturing to Improve the Inspection Process in the Coordinate Measuring Machine*. 6(1), 1–20.
- Supriyanto, H., Prasetyawan, Y., & Kusumawardani, R. (2023). Pengaplikasian Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan. *Energy & Engineering*, 6(1). <https://doi.org/10.32734/ee.v6i1.1805>
- Sutaarga, O., & Mas'ud, S. W. (2024). Pengurangan Pemborosan Dan Perbaikan Pada Kegiatan Proses Prepare Delivery Dengan Menggunakan Metode Seven Waste Di PT Inoac Polytechno Indonesia. *Journal Industrial Manufacturing*, 9(2), 149–156.
- Sutarmin. (2025). *TOTAL QUALITY MANAJEMEN*. Wawasan Ilmu.
- Syahr, A. B., Mukti, M., Ramadhan, I., & Alfaritsy, A. Z. (2024). Pendekatan Lean Manufacturing Menggunakan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Pada Umkm Samikem Sablon. *Jurnal Ilmiah Penelitian Mahasiswa*, 2(4), 423–432.
- Syamni, G., Hafizh, M., & Terfiadi, S. Y. (2023). *Pelatihan Pengolahan Data , Mendeley Dan Pembuatan Kuesioner Untuk Peneliti Pemula*. 3(1), 36–46.
- Taqwanur, & Suryawantiningtyas, M. B. (2022). Analisis Kecacatan Produk dengan Menggunakan Quality Control Circle dan Seven QC Tools di PT. ACI. *G-Tech : Jurnal Teknologi Terapan*, 6(2), 191–200.
- Tutik, Mutiah, N., & Rusi, I. (2022). ANALISIS DAN MANAJEMEN RISIKO KEAMANAN INFORMASI MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE

AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) DAN KONTROL ISO/IEC 27001:2013
(Studi Kasus : Dinas Komunikasi dan Informatika Kabupaten Sambas). *Coding :
Jurnal Komputer Dan Aplikasi*, 10(02).

Verma, N., & Sharma, V. (2020). *ENERGY VALUE STREAM MAPPING*. Booksclinic
Publishing.

Vinodh, S. (2023). *LEAN MANUFACTURING*. CRC PRESS.

Wahyudi, R., Nugraha, A. T., Anam, K., Studi, P., Industri, T., Industri, F. T., Huwi,
W., Selatan, L., & Manufacture, L. (2024). Pendekatan Lean Manufacturing
Untuk Meminimasi Waste Produksi UMKM Swadi Cipta Karya. *Teknoin*, 29(2),
9–25.

Wardani, M. R., & Sumiati. (2023). Analisis Pemborosan Pada Proses Produksi Gula
Kristal Putih (GKP) Menggunakan Metode Lean Six *Sigma* dan FMEA.
Konsorsium Seminar Nasional Waluyo Jatmiko, 16(1), 181–190.

Wibowo, T., Sari, N. P., & Kusumantoro, H. B. R. (2025). Analisis Risiko Kegagalan
Menggunakan Metode FMEA pada Mesin Cetak Digital UV di PT XYZ. *Jurnal
Riset Rumpun Ilmu Teknik*, 4.

Widnyana, I. P., Ardiana, I. W., Wolok, E., & Lasalewo, T. (2022). Penerapan Diagram
Fishbone dan Metode Kaizen untuk Menganalisa Gangguan pada Pelanggan PT .
PLN (Persero) UP3 Gorontalo. *Jambura Industrial Review*, 2(1), 11–19.
<https://doi.org/10.37905/jirev.2.1.11-19>

Wijaya, T., Wiramijaya, F., Rahmania, A., & Oktaviani, S. (2021). *Penerapan Metode
Lean Six Sigma Dalam Upaya Rekrutmen Peserta PPU Badan Usaha : Study
Kasus Proses Telemarketing Kantor Cabang Jakarta Selatan The Implementation*

of Lean Six Sigma Method in Terms of Participant Recruitment for PPU Business Entities : Case Study of Telemarketing at South Jakarta Branch Office. 1(1), 67–80.

Wisnujati, A., & Yudhanto, F. (2023). *Karakterisasi lapisan oksida hasil anodizing pada aluminium dengan variabel waktu pencelupan. 14(2), 525–536.*
<https://doi.org/10.21776/jrm.v14i2.1309>

Zulkifli, A., Hanum, B., & Junaedi, D. (2022). *METODE PENELITIAN TEKNIK INDUSTRI.* Sumalaba.