

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan di PT Asahimas Flat Glass, Tbk. Sidoarjo *Factory* yaitu sebagai berikut:

1. Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan pada kecacatan produk kaca lembaran ukuran 80×60 meter selama periode bulan Januari 2025 – September 2025 yaitu sebanyak 567 *unit*, dengan cacat paling dominan yaitu cacat *shellchip* sebesar 50% yaitu sebanyak 285 *unit*, diikuti dengan cacat *scratch* sebesar 22% yaitu sebanyak 123 *unit*, cacat *inclusion* sebesar 16% yaitu sebanyak 91 *unit*, dan cacat *stain* sebesar 12% yaitu sebanyak 68 *unit*.
2. Berdasarkan analisis yang telah dilakukan, usulan perbaikan yang dapat diberikan untuk meningkatkan kualitas produk berdasarkan prioritas antara lain yaitu memperketat pengecekan terhadap kualitas bahan baku dari *supplier*, menerapkan sistem *double check* saat melakukan *setting* mesin *press cutter*, melakukan pembersihan rutin terhadap kotoran di *roll*, melakukan uji coba semprot setiap sebelum dilakukan *coating process*, serta membuat jadwal *preventive maintenance* pada mesin *coating*.

5.2 Saran

Adapun saran untuk perusahaan dan penelitian selanjutnya yaitu sebagai berikut:

1. Sebaiknya perusahaan menindaklanjuti usulan perbaikan yang telah diberikan berdasarkan urutan prioritas, khususnya pada cacat dominan yaitu *shellchip* guna meningkatkan kualitas produknya dan mengurangi jumlah cacat produk.
2. Sebaiknya untuk penelitian selanjutnya dilakukan analisis kecacatan produk dan faktor penyebab cacat menggunakan metode analisis pengendalian kualitas lainnya guna meminimalisir kecacatan yang terjadi.