

DAFTAR PUSTAKA

- Aghivirwiati, G. A. (2022). *Manajemen Kualitas*. Batam: Yayasan Cendikia Mulia Mandiri.
- Alashaari, G. A. (2025). Enhancing The Manufacturing Product Quality Using Statistical Control Charts: A Governance Implication. *Journal of Governance and Regulation*, 14(3), 173-181.
- Ali, S. H., & Widyaningrum, D. (2024). Quality Control Analysis Using Statistical Quality Control (SQC) and Failure Mode Effect Analysis (FMEA) In The Production Process Of Za Plus Fertilizer. *Advance Sustainable Science, Engineering and Technology (ASSET)*, 6(1), 0240104-01-0240104-12.
- Ardhaneswari, P. P., Priambadi, I. N., & Setiawati, N. P. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Teh Di PT XYZ Menggunakan Pendekatan Six Sigma. *Metode Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 249-259.
- Aryadipo, M. E., Ali, A., & Hendrizal. (2021). Analisis Pengendalian Mutu dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Box Culvert pada PT. Lutvindo Wijaya Perkasa Pekanbaru. *Jurnal Riset Manajemen Indonesia*, 3(1), 70-80.
- Candra, A., Nugroho, R. B., & Taufik, A. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cover 012 Dalam Mengurangi Jumlah Cacat Produk Menggunakan Metode Seven Tools Di Pt Sinergi Pari Jaya Abadi. *Jurnal Optimalisasi*, 11(1), 51-60.
- Erwansyah, M. S. (2024). *Pengendalian Kualitas Produk Furniture dengan Metode Statistical Quality Control (SQ C) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di UD. Benteng Mas*. Skripsi: UPN "Veteran" Jawa Timur.
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Banyumas: Wawasan Ilmu.
- Gonzalez, M. K., Coll-Araoz, M. J., & Archenti, A. (2025). Enhancing Reliability in Advanced Manufacturing Systems: A Methodology For The Assessment of Detection and Monitoring Techniques. *Journal of Manufacturing Systems*, 79, 318-333.

- Hairiyah, N., Musthofa, I., & Sakhatun, I. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Ribbed Smoke Sheet (RSS) Menggunakan Statistical Quality Control di PT XYZ. *Jurnal Agroindustri*, 12(1), 21-28.
- Handayani, W., & Yusuf, M. A. (2022). Analisis Dan Mitigasi Resiko Rantai Pasok dengan Metode AHP dan FMEA. *Jurnal Ilmu Manajemen*, 11(1), 43-53.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). *Operations Management*. New York: Pearson.
- Hisprastin, Y., & Musfiroh, I. (2021). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Sebagai Metode yang Sering Digunakan Dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1-9.
- Kimkuri, W., & Buntu, B. (2021). Pengaruh Kualitas Produk, Promosi, dan Desain Terhadap Keputusan Pembelian Kendaraan Bermotor Yamaha Mio pada PT Hasjrat Abadi Kota Jayapura. *Jurnal Ekonomi & Bisnis*, 11(2), 8-16.
- Kudo, S. Y., Isa, D. R., & Payu, M. R. (2025). The Application of Statistical Quality Control and Failure Mode and Effect Analysis to Improve Panada Tore Quality at PT Cita Rasa Pagimana. *Journal of Mathematics, Computations, and Statistics*, 8(1), 38-48.
- Lestari, A. D., & Widajanti, E. (2024). Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Statistical Quality Control untuk Mengurangi Produk Rusak pada UMKM Gethuk Anyar di Ngawi. *Riset Ilmu Manajemen Bisnis dan Akuntansi*, 2(3), 328-355.
- Maulana, M. I., & Yuamita, F. (2025). Analisis Perawatan dan Perbaikan Mesin Carding dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Inovasi*, 3(1), 13-24.
- McDermott, R. E., Mikulak, R. J., & Beauregard, M. R. (2017). *The Basics of FMEA*. Florida: CRC Press.
- Mitra, A. (2016). *Fundamentals of Quality Control and Improvement*. Hoboken: Wiley.
- Monoarfa, M. A. (2024). *Prinsip-Prinsip Manajemen Operasi*. Bali: Intelektual Manifes Media.

- Nazia, S., Fuad, M., & Safrizal. (2023). Peranan Statistical Quality Control (SQC) Dalam Pengendalian Kualitas: Studi Literatur. *Jurnal Mahasiswa Akuntansi Samudra (JMAS)*, 4(3), 125-138.
- Nursyamsi, I., & Momon, A. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools untuk Meminimalkan Return Konsumen di PT XYZ. *Serambi Engineering*, 7(1), 2701-2708.
- Pratama, A. W. (2022). *Pengendalian Kualitas Produk Kendang Jimbe dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada UD. Budi Luhur*. Skripsi: UPN "Veteran" Jawa Timur.
- Pratama, S. A., Fahreza, M., & Hidayat, M. K. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode SQC dan Kaizen pada PT Laksana Teknik Makmur. *Jurnal Imtechno*, 6(1), 1-8.
- Puttero, S., Verna, E., Genta, G., & Galetto, M. (2025). Colaborative Robots For Quality Control: An Overview of Recent Studies and Emerging Trends. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 1-37.
- Ramadan, M., Sukanta, & Fitriani, R. (2021). Analisis Kesehatan dan Keselamatan Kerja Menggunakan Failure Mode and Effect Analysis di PT XYZ. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 23(1), 46-58.
- Sharmile, N., Chowdhury, R. R., & Desai, S. (2025). A Comprehensive Review of Quality Control and Reliability Research in Micro–Nano Technology. *Technologies*, 13(94), 1-45.
- Skrzypczak, I. (2023). Statistical Quality Inspection Methodology in Production of Precast Concrete Elements. *Materials*, 16(431), 1-27.
- Tricker, R. (2016). *ISO 9001:2015 Audit Procedures*. New York: Routledge.
- Vianna, E. L., Figueiredo, V. V., & Silva, C. M. (2022). Impact of Implementing Quality Control Systems in Laboratories Associated With Teaching and Research Institutions The Case Study of The Laboratory For Macromolecules and Colloids in The Petroleum Industry. *International Journal of Metrology and Quality Engineering*, 13(4), 1-9.