

DAFTAR PUSTAKA

- Adhitya, W. R. (2021). Analisis Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Keputusan Pembelian Online Mahasiswa Di Kota Medan Pada Aplikasi Shopee. *Accumulated Journal*, 3(2), 142–161.
- Adji, W. N. (2022). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi PT Kaosta Sukses Mulia. *Jurnal Kewirausahaan*, 8(4), 66–82.
- Aghitsni, W. I., & Busyra, N. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Kendaraan Bermotor Di Kota Bogor. *Jurnal Ilmiah Manajemen, Ekonomi, dan Akuntansi (MEA)*, 6(3), 38–51.
- Aldi, I. D., Budiharjo, & Rahmatullah, A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sepatu Adidas Dengan Metode Dmaic Dan Fmea Di PT. Parkland World Indonesia-Cikande. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 3(1), 142–148.
- Alifka, K. P., & Apriliani, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). *Factory Jurnal Industri, Manajemen dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 97–118.
- Amrillah, M. S., Rizqi, A. W., & Jufriyanto, M. (2024). Risk Analysis of Work Accidents at CV. Sumber Rejeki Gresik with *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) and *Root Cause Analysis* (RCA) Methods. *MOTIVECTION: Journal of Mechanical, Electrical and Industrial Engineering*, 6(2), 191–204. <https://doi.org/10.46574/motivection.v6i2.324>
- Aristriyana, E., & Fauzi, A. R. (2023). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode *Fishbone* Diagram Dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75–85. <https://doi.org/10.25157/jig.v4i2.3021>
- Azizah, A. N., & Maskur, A. (2024). Pengaruh Kualitas Produk, Persepsi Harga, Citra Toko Dan Lokasi Terhadap Keputusan Pembelian (Studi Pada Konsumen Ikan Asin di Kabupaten Rembang). *Jurnal Ekonomi dan Ekonomi*

Syariah, 7(1), 68–79.

- Chang, J., Kim, H., Lalonde, R., Doraisamy, E., & Vargo, J. (2025). Fuzzy Analytical Hierarchy Process-based Risk Priority Number Approach in Failure Modes and Effects Analysis for Magnetic Resonance Imaging-guided High-dose-rate Brachytherapy for Gynecologic Cancer. *Advances in Radiation Oncology*, 10, 101731. <https://doi.org/10.1016/j.adro.2025.101731>
- Dewi, E. S., & Prasanti, N. (2023). Analisis Kerusakan Mesin Pada Stasiun Pemurnian Yang Mempengaruhi Kadar Air Dari Kualitas Cpo Menggunakan Metode FMEA Di PT. Ujong Neubok Dalam. *Jurnal Sains, Teknologi, dan Industri*, 19(2), 270–276.
- Ezewu, K., Monday, E. A., & Emmanuel, C. E. (2023). Application of SQC for Equipment Selection in an Agro-Based Industry. *NIPES Journal of Science and Technology Research*, 5(1), 260-271.
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Jawa Tengah: Wawasan Ilmu.
- Gonzalez, A.-V., Campos, H. R. R., Carbajal, F. B., Olvera, R. T., Caro, J. C. R., & Mejia, O. A. (2025). Failure mode and effects analysis and sensitivity analysis for a neutral point re-injection multi-pulse voltage source converter. *e-Prime - Advances in Electrical Engineering, Electronics and Energy*, 13, 101068. <https://doi.org/10.1016/j.prime.2025.101068>
- Hamdi, M. M., & Dwi, S. D. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Paku Kawat Baja Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* dan *Failure Mode Effect Analysis* di PT. XYZ. *Journal of Economics and Business*, 7(2), 969-976.
- Hartanti, L. P. S., Julius, M., & Virarrey, M. (2022). FMEA dan Fuzzy FMEA dalam Penilaian Risiko Lean Waste di Industri Manufaktur. *Jurnal Sains dan Teknologi*, 11(2), 293-304.
- Haryono, M. F. Y., & Sumiati. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Paving Block Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Di PT. Duta Beton Mandiri, Pasuruan. *Journal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik (JUPRIT)*, 2(3), 45–65.

- Hidayat, T., & Faramitha, N. R. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Minat Beli (Studi Kasus Pada Smartphone Samsung Di Neo Komunika). *Jurnal Ekonomi dan Bisnis*, 10(1).
- Idris, M. F., & Yuwono, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kertas Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada PT Adiprima Suraprinta Gresik. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 3(1), 431–461.
- Ikatan Penerbit Indonesia. (2023). Riset dan publikasi penerbitan buku di Indonesia. IKAPI. <https://www.ikapi.org/riset/>
- Ishak, A., Khawarita S., Rosnani G., & Afrianti M. (2020). Implementation Statistical Quality Control (SQC) and Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (FMEA): A Systematic Review. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 1003. doi:10.1088/1757-899X/1003/1/012098
- Jessop, N., & Fairfoul, J. (2025). A Modified Failure Mode and Effects Analysis for Linear Accelerator Quality Assurance. *Advances in Radiation Oncology*, 10, 101827. <https://doi.org/10.1016/j.adro.2025.101827>
- Kaneko, H., Mitsuyama, E., Muto, M., Miyauchi, H., Tanaka, M., & Odamaki, T. (2025). Single-cell comparative genomics: A novel approach to rigorous quality control via elucidating the existence of subpopulations in probiotic products. *Food Research International*, 221, 117246.
- Karnadi, R. Y. K., & Radyanto, M. R. (2024). Analisis Pengaruh Keselamatan dan Kesehatan Kerja Terhadap Risiko Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode *Failure Mode Effect and Analysis* pada 888 Plast. *Jurnal Serambi Engineering*, 9(1), 8111–8119. <https://doi.org/10.32672/jse.v9i1.823>
- Kay, S., Zhu, M., Lane, A., Shaw, J., Martin, P., & Zhang, D. (2025). A novel approach to identify optimal and flexible operational spaces for product quality control. *Chemical Engineering Science*, 309, 121429.
- Koh, W. Y. C., Tan, H. Q., Lew, K. S., Kor, W. T. A., Samsuri, N. A. B., Chan, J. W. S., Chua, C. G. A., Lee, J. K. H., Wibawa, A., Master, Z., & Park, S. Y. (2025). Real-time gated proton therapy: Introducing clinical workflow and failure modes and effects analysis (FMEA). *Technical Innovations and Patient Support in Radiation Oncology*, 34, 100311.

- Kumbara, V. B. (2021). Determinasi Nilai Pelanggan Dan Keputusan Pembelian: Analisis Kualitas Produk, Desain Produk Dan Endorse. *Jurnal Ilmu Manajemen Terapan*, 2(5), 604–630. <https://doi.org/10.31933/jimt.v2i5.568>
- Kusuma, D. T., & Utomo, H. (2021). Pengaruh Dimensi Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Konsumen Venice Pure Aesthetic Clinic Salatiga. *Jurnal Among Makarti*, 13(2), 78–88.
- Mubarak, R. H., & Fauziyah. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan *Statistic Quality Qontrol* (SQC) Untuk Mengurangi Risiko Kerusakan Produk Beras Di Ud. Mulya Jaya. *Journal of Business and Halal Industry*, 1(2), 1–18. <https://doi.org/10.47134/jbhi.v1i2.110>
- Murjana, L., & Handayani, W. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Crude Palm Oil (CPO) dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada PT Sapta Karya Damai Kalimantan Tengah. *Widyakala: Journal of Pembangunan Jaya University*, 9(1), 47–61.
- Nazia, S., Fuad, M., & Safrizal. (2023). Peranan *Statistical Quality Control* (SQC) Dalam Pengendalian Kualitas: Studi Literatur. *Jurnal Mahasiswa Akuntansi Samudra*, 4(3), 125–138. <https://doi.org/10.33059/jmas.v4i3.8079>
- Nikolakis, N., Catti, P., Fabbro, L., & Alexopoulos, K. (2025). Adapting Vision Transformers for Cross-Product *Defect* Detection in Manufacturing. *Procedia Computer Science*, 253, 2693–2702. <https://doi.org/10.1016/j.procs.2025.01.329>
- Noegraha, I. S. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Di Pt Nagasakti Kurnia Textile Mills Menggunakan Metode SQC Dan FMEA. *Sistemik : Jurnal Ilmiah Nasional Bidang Ilmu Teknik*, 11(2), 72–81.
- Nonaka, C. K. V., Ferro, Z. S. M. C., Arraes, A. C. P., Weber, T. L., França, L. S. de A., Silva, K. N., & Souza, B. S. de F. (2025). Validation of an automated quality control method to test sterility of two advanced therapy medicinal products: Mesenchymal stromal cells and their extracellular vesicles. *Hematology, Transfusion and Cell Therapy*, 47(1), 1–7. <https://doi.org/10.1016/j.htct.2024.09.2486>
- Purba, H. H., Nindiani, A., Trimarjoko, A., Jaqin, C., Hasibuan, S., & Tampubolon,

- S. (2021). Increasing Sigma levels in productivity improvement and industrial sustainability with Six Sigma methods in manufacturing industry: A systematic literature review. *Advances in Production Engineering And Management*, 16(3), 307–325. <https://doi.org/10.14743/APEM2021.3.402>
- Putri, M. A., Chameloza, C., & Anggriani, R. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pengalengan Ikan Dengan Metode *Statistical Quality Control* (Studi Kasus: Pada CV. Pasific Harvest). *Food Technology and Halal Science Journal*, 4(2), 109–123. <https://doi.org/10.22219/fths.v4i2.15603>
- Putri, N. T. T. (2022). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Andalas University Press.
- Putriana, A., Lase, A., Aisyah, S., & Lase, A. (2023). Peran Quality Control terhadap Produk Usaha Chika Cake dan Bakery di Kota Tarutung. *TOBA: Journal of Tourism, Hospitality and Destination*, 2(2), 50–56.
- Radar Bonang. (2025, Agustus 6). *Minat baca anak meningkat, buku bergambar dan interaktif jadi andalan penerbit*. Radar Bonang.
- Rahman, A., & Hariastuti, N. L. P. (2025). Peningkatan Kualitas Produk Pagar Dengan Metode SQC (*Statistical Quality Control*) dan FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) Sebagai Upaya Perbaikan (Studi Kasus: Bengkel Las Gracia Sidoarjo). (*Senastitan V*), 2, 1–9.
- Riwayadi. (2022). *Akuntansi Manajemen: Pendekatan Tradisional dan Kontemporer*. Depok: Rajawali Pers.
- Romadon, A. S., Pramusinto, M. A., & Kamelia, S. N. (2023). Pengaruh Kualitas Produk, Citra Merek, Dan Harga Terhadap Keputusan Pembelian Melalui Shopee. *Jurnal Ilmiah Bidang Ilmu Ekonomi*, 21(3), 259–269.
- Rucitra, M. A. L., & Amelia, J. (2021). Integration of *Statistical Quality Control* (SQC) and *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Method of Tea Product Packaging. *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science*, 709, 012055. <https://doi.org/10.1088/1755-1315/709/1/012055>
- Sahara, L., Lestari, S. P., & Barlian, B. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Pada Perusahaan Roti Aldina Bakery Kota Tasikmalaya. *PPIMAN Pusat Publikasi Ilmu*

- Manajemen*, 1(4), 214–231. <https://doi.org/10.59603/ppiman.v1i4.137>
- Satrio, F. D., & Sumiati. (2022). Quality Analysis of Hot Rolled Pickled and Oiled (HRPO) Products with Statistical Quality Control (SQC) And Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Methods (Case study: At PT Sun Rise Mill). *Budapest International Research and Critics Institute-Journal (BIRCI-Journal)*, 5(3), 22081-22099.
- Septiani, S., & Nuraini, U. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* Pada Die Casting Mold Di PT XYZ. *Journal of Industrial dan Quality Engineering*, 11(2), 147–163. <https://doi.org/10.55606/jekombis.v3i4.4463>
- Solikhah, F. S., & Hadita. (2023). Pengaruh Kualitas Layanan, Kualitas Produk Dan Harga Terhadap Loyalitas Pelanggan Melalui Kepuasan Pelanggan Mie Gacoan Di Bekasi Timur. *Jurnal Economina*, 2(2), 693–708.
- Suharyanto, Herlina, R. L., & Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Kerupuk dengan Metode Seven Tools Di CV. Kas Sumedang. *Jurnal TEDC*, 16(1), 37–49. <https://doi.org/10.35308/jopt.v8i2.6128>
- Sukri, H., & Basuki, A. (2021) *Penerapan Seven Tools Dengan Microsoft Excel dan Minitab*. Malang: Media Nusa Creative.
- Suriyanto., Anggraini, P., Wara, W. E. S. (2022). Penilaian Risiko Pada PDAM Tirta Kencana dengan Metode Fuzzy Failure Mode and Effects Analysis. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 6(2), 238-247.
- Syamikha, K. D., & Mega, C.P.A.I. (2025). Penggunaan Metode Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis Pada Hasil Inspeksi Proteksi Katodik PT PGAS Solution Area Bekasi. *Jurnal Serambi Engineering*, 1(1), 12367 - 12373.
- Tuahatu, E. C., Tutuhatunewa, A., & Tupan, J. M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pengiriman Barang Melalui Penerapan Metode *Statistical Quality Control* Pada PT Pos Indonesia Cabang Ambon. *I Tabaos*, 2(1), 12–22. <https://doi.org/10.30598/i-tabaos.2022.2.1.12-22>
- Wang, K., Liu, C., & Lu, Y. (2024). Ensemble Bayesian Network for root cause analysis of product defects via learning from historical production data. *Journal of Manufacturing Systems*, 75, 102–115.

- Wang, X., Alshoul, M., Deng, J., & Wang, Z. (2024). Surface integrity analysis and inspection for nanochannel sidewalls using the self-affine fractal model-based statistical quality control for the atomic force microscopy (AFM)-based nanomachining process. *Manufacturing Letters*, 41, 536–545.
- Wardah, S., Suharto, S., & Lestari, R. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Produk Nata De Coco Dengan Metode *Statistic Quality Control* (SQC). *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 165–175.
- Wicaksono, A., Priyana, E. D., & Nugroho, Y. P. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Failure Mode and Effects Analysis* (FMEA) Pada Pompa Sentrifugal Di PT. X. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 9(1), 177–185.
- Widiati, T., & Himma, F. (2017). *Penilaian Risiko Dengan Fuzzy-Failure Mode and Effect Analysis*. Jakarta: LIPI Press.
- Wijaya, R. B. W., Widayati, C. C., & Perkasa, D. H. (2023). Pengaruh Harga, Kualitas Produk dan Kualitas Layanan Terhadap Kepuasan Konsumen (Studi Kasus pada Restoran ABC Di Pantai Indah Kapuk). *Jurnal Kewirausahaan dan Multi Talenta*, 1(3), 133–142. <https://doi.org/10.38035/jkmt.v1i3.70>
- Yuamita, F., & Fatkhurohman, A. (2023). Analisis Resiko Kecelakaan Kerja Pada Stasiun Pemotongan Batu Alam Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (Fmea) Di Pba Surya Alam. 2(12), 123–133.
- Yudiana, I. M., & Indiani, N. L. P. (2022). Peran Harga, Promosi, dan Kualitas Produk Dalam Mendorong Keputusan Pembelian Kembali di Bale Ayu Denpasar. *WACANA EKONOMI (Jurnal Ekonomi, Bisnis dan Akuntansi)*, 21(1), 55–63. <https://doi.org/10.22225/we.21.1.2022.55-63>
- Yunita, A., Wardhani, R. S., & Julia. (2021). *Akuntansi Biaya*. Yogyakarta: K Media.
- Zhang, Y., Ren, B., Zou, G., & Yang, L. (2023). A spreadsheet tool for designing statistical quality control programs based on patient risk parameters. *Clinical Biochemistry*, 116, 52–58.