

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT Temprina Media Grafika Gresik maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan data jenis kecacatan yang didapatkan dari perusahaan diketahui bahwa kualitas produk buku dongeng ini dapat dikatakan rendah, sehingga terdapat beberapa masalah dalam proses produksi yang perlu diperbaiki agar produk mencapai standar kualitas yang diinginkan. Berdasarkan hasil pengolahan data pada diagram pareto dapat diketahui bahwa cacat yang dominan terhadap kualitas buku dongeng yaitu jenis kecacatan tampilan kertas kotor terjadi pada proses percetakan isi dengan persentase sebesar 21,3%, warna tidak sesuai pada proses percetakan cover dengan persentase sebesar 17,9%, lipatan tidak sesuai pada proses percetakan isi dengan persentase sebesar 17,8%, retak *varnish* pada proses laminasi UV cover dengan persentase sebesar 15,4%, floy pada proses percetakan isi dengan persentase sebesar 15,3%, dan staples *reject* dengan persentase sebesar 12,3%.
2. Rekomendasi perbaikan yang diberikan untuk meminimasi adanya kecacatan berdasarkan lima faktor penyebab (*cause of failure*) dengan skor FRPN tertinggi adalah sebagai berikut:

- a. Nilai FRPN sebesar 3,42 pada cacat lipatan tidak sesuai direkomendasikan pengendalian suhu dan kelembaban ruang produksi melalui penetapan rentang standar dan pemantauan rutin selama proses pelipatan.
- b. Nilai FRPN sebesar 2,62 pada cacat staples *reject* direkomendasikan menerapkan pemeriksaan hasil jahitan staples secara berkala oleh operator menggunakan lembar kontrol inspeksi.
- c. Nilai FRPN sebesar 2,56 pada cacat warna tidak sesuai direkomendasikan menetapkan pengecekan kualitas warna secara berkala oleh operator dengan acuan *proof* cetak.
- d. Nilai FRPN sebesar 2,29 pada cacat retak *varnish* direkomendasikan penggunaan *varnish* sesuai spesifikasi *UV coating* dan memastikan tinta dasar telah kering sebelum pelapisan.
- e. Nilai FRPN sebesar 2,24 pada cacat tampilan kertas kotor direkomendasikan penerapan prosedur pembersihan mesin secara konsisten sebelum, selama, dan setelah produksi menggunakan *checklist*.
- f. Nilai FRPN sebesar 2,08 pada cacat floy direkomendasikan melakukan pemeriksaan gramasi dan kondisi serat kertas sebelum produksi serta penggunaan kertas yang sesuai dengan spesifikasi mesin cetak.

5.2 Saran

Adapun saran yang bisa diberikan setelah melakukan penelitian di PT Temprina Media Grafika Gresik adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan disarankan untuk meningkatkan pengendalian dan pengawasan proses produksi pada faktor manusia, mesin, material, metode, dan lingkungan selama proses produksi berlangsung khususnya pada jenis kecacatan dominan, guna meningkatkan kualitas produk buku dongeng yang dihasilkan.
2. Perusahaan disarankan untuk menerapkan usulan perbaikan berdasarkan hasil analisis SQC dan *Fuzzy* FMEA pada proses produksi buku dongeng terutama pada penyebab kecacatan dengan nilai FRPN tertinggi, sebagai upaya pengendalian dan perbaikan kualitas produk secara berkelanjutan.
3. Penelitian selanjutnya disarankan untuk menggunakan atau mengombinasikan metode lain selain SQC dan *Fuzzy* FMEA pada objek dan periode penelitian yang berbeda, agar diperoleh perbandingan metode serta hasil analisis yang lebih komprehensif.