

DAFTAR PUSTAKA

- Alam, W. Y., & Asjari, F. (2024). *Manajemen Kualitas*. Jatinangor : CV. Mega Press Nusantara.
- Andesta, D., & Hidayat (2025). *Analysis of Quality Improvement of Wood Powder Raw Materials at CV. NKM Using FMEA and FTA Methods*. *G-Tech : Jurnal Teknologi Terapan*, 8(1), 186–195.
- Bastian, E., & Ying, Y. (2025). Persepsi Mahasiswa terhadap Penggunaan Kantong Kain untuk Mengatasi *Climate Action*. *Indonesian Character Journal*, 2(1), 43-49.
- Besterfield, G. H. (1990). *Brittle Fracture Reliability by Probabilistic Finite Elements*. *Journal of Engineering Mechanics*, 116(3), 30-48.
[https://doi.org/10.1061/\(ASCE\)0733-9399\(1990\)116:3\(642\)](https://doi.org/10.1061/(ASCE)0733-9399(1990)116:3(642))
- Busna, M., Pristavka, Lee, C. K., Borusiewicz, A., Samociuk, W., Beloev, I., & Tobola, U. M. (2023). *Reducing The Probability Of Failure In Manufacturing Equipment By Quantitative FTA Analysis*. *Agricultural Engineering*, 27(1), 255-271.
- Darmawan, M. R., Rizqi, A. W., & Kurniawan, M. D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tempe Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Di CV. Aderina. *SITEKIN : Sains, Teknologi Dan Industri*, 19(22), 295-300. <https://ejournal.uin-suska.ac.id/index.php/sitekin/article/view/17413>

- Devi, F. S., & Setiafindari, W. (2024). Analisis Produktivitas Menggunakan Metode *Objective Matrix* Dan *Fault Tree Analysis* Pada Proses Produksi E-Motor PT ABC. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Inovasi*, 2(1), 30-44.
<https://doi.org/10.59024/jisi.v2i1.589>
- Fadilah, R. R. M., Sulastri, L., Ramadan, J. A., Firdaus, I., & Wiyatno, T. N. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas PT DMI Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Pada Produk Servo Motor dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*. *Jurnal Sains Student Research*, 3(2), 13-25.
<https://doi.org/10.61722/jssr.v3i2.3792>
- Fertansyah, A. A., & Islami, M, CPM. (2025). *Quality Control To Reduce DefectIn Packaging Using Six SigmaAnd FMEA Methods At PT XYZ. Jati Emas (Jurnal Aplikasi Teknik dan Pengabdian Masyarakat)*, 9(1), 55-62.
<https://doi.org/10.12345/je.v9i1.242>
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Banyumas : Wawasan Ilmu.
- Fitriana, R., Sari, I. P., & Sukma, I. M. (2023). Peningkatan Kualitas Proses Produksi Tahu Menggunakan Metode FMEA Dan FTA (Studi Kasus: Pabrik Tahu Dn). *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 33(3), 277-289.
- Firmansyah, M. J., & Nuruddin, M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Pada PT. XYZ Menggunakan Metode *Seven tools* dan FMEA. *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi dan Industri*, 20(1), 231–238.
- Hafiduddin, A. F., & Sumiati. (2024). *Analysis Of Defects In White Crystal Sugar Products At XYZ Sugar Factory Using Fault Tree Analysis (FTA) And Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. *Journal of Applied Science*,

Engineering, Technology, and Education, 6(1), 1-7.

Hardianto, R. D., & Nuriyanto. (2023). Analisis Penyebab Reject Produk Paving Block dengan Pendekatan Metode FMEA dan FTA. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(12), 4635–4648.

Hedlisa, P., Rahmatullah, A., Khaerudin, D., & Bangsa, B. U. (2021). Analisis Faktor Penyebab Produk Cacat Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Di PT Adis Dimension Fotwear. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 1(1), 202–212. <https://doi.org/10.46306/tgc.v1i1>

Irfani, A. R. A., & Rochmoeljati. (2023). Analisis Kualitas Rotogravure pada Bagian Printing dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* dan *Fault Tree Analysis* di PT. Diantrijaya Mukti Utama. *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Informatika (JTMEI)*, 2(4), 225-237. <https://doi.org/10.55606/jtmei.v2i4.3027>

Laily, N. Z., Septiari, R., & Adriantantri, E. (2025). Identifikasi *Defect* pada Proses Produksi Benang dalam Upaya Pengendalian Kualitas di PT. Leo Textile. *Jurnal Senopati : Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 6(2), 151-158.

Kimkuri, W., & Buntu, B. (2021). Pengaruh Kualitas Produk, Promosi dan Desain Terhadap Keputusan Pembelian Kendaraan Bermotor Yamaha Mio Pada PT. Hasjrat Abadi Kota Jayapura. *Jurnal Ekonomi dan Bisnis*, 11(2), 8–16. <https://doi.org/10.55049/jeb.v11i2.64>

Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M., F., K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA. *Jurnal InTent*, 4(1), 41-54.

- Kusumaningtyas, E., Savariski, H. A., & Wibawa, S. A. (2025). Paving Block Tanpa Semen Dengan Menggunakan Limbah Plastik HDPE (*High Density Polyethylene*). *Jurnal Gradasi Teknik Sipil*, 9(1), 17-29.
- Kurniawan, W., Sari, D. K., & Sabrina, F. (2021). Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* Dan *Fault Tree Analysis* Pada Produk *Punch Extruding Red* Di PT. Jaya Mandiri Indotech. *Ekombis Review: Jurnal Ilmiah Ekonomi Dan Bisnis*, 10(1), 152-166.
- Munandar, D. A., Wiyatno, T. N., & Intani, A. E. (2025). *Reduction Of Defects In Common Rail Pipe Products Using The Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Method And Kaizen Seven tools At Pt. XXX. Journal of Scientech Research and Development*, 7(1), 252-263.
<https://doi.org/10.56670/jsrd.v7i1.909>
- Nazia, S., Fuad, M., & Safrizal. (2023). Peranan *Statistical Quality Control* (SQC) Dalam Pengendalian Kualitas: Studi Literatur. *Jurnal Mahasiswa Akuntansi Samudra*, 4(3), 125-138.
- Nursani., Mulya, K. S., Akbar, M., Ameliya, R., Syafruddin., Hardinandar, F., Rizkan, M., & Alamsyah, S. (2025). Membongkar Strategi Pembelian Konsumen: Pengaruh Daya Tarik Iklan, Kualitas Produk, Dan Harga Pada Fitur Tiktok Shop. *Jurnal Ekonomi Syariah*, 8(1), 105-115.
<https://doi.org/10.52266/jesa.v8i1.4542>
- Nuruddin, M., & Dharma, A. (2023). Analisa *Defect* Produk pada Proses Produksi Tempe Menggunakan Metode FTA dan FMEA di CV. Aderina. *MOTIVECTION: Journal of Mechanical Electrival and Industrial Engineering*, 5(3), 571-582.

- Pavletic, D., Sokovic, M., & Paliska, G., 2008. *Practical Application of Quality Tools*. *International Journal of Quality Research*, 2(3), 22-39.
- Putri, N. D., Novitasari, D., Yuwono, T., & Asbari, H. (2021). Pengaruh Kualitas Produk Dan Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Pelanggan. *Journal of Communication Education*, 15(1), 30-47. <https://doi.org/10.58217/jocep.v15i1.226>
- Putri, N. T. (2019). *Manajemen Kualitas Terpadu (Konsep, Alat, & Teknik) (Edisi Pert)*. Sidoarjo: Indomedia Pustaka.
- Prasmoro, A., V., Widyantoro, M., dan Warningsih. (2021). Analisis Penerapan Program Keselamatan Kinerja Pada Lantai Produksi Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) di PT. XYZ. *Jurnal Rekayasa Lingkungan*. 21(2), 75-82.
- Pratama, A. S., Fahreza, M., & Hidayat, M. K. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode SQC Dan Kaizen Pada PT. Laksana Teknik Makmur. *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology*, 6(1), 1-8. <https://doi.org/10.31294/imtechno.v6i1.5388>
- Pratama, A. W., & Rochmoeljati, R. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Kendang Jimbe dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) pada UD. Budi Luhur. *Juminten*, 3(2), 109–120. <https://doi.org/10.33005/juminten.v3i2.407>
- Prisillia, H., & Purnomo, D. A. (2022). Manajemen Risiko K3 Dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) Untuk Mengidentifikasi Potensi Dan Penyebab Kecelakaan Kerja (Studi Kasus: Tahap Ii Pembangunan Gedung Laboratorium Dlh Banyuwangi).

- Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 17(2), 73-84.
- Rais, S. A., & Cahyana, A. S. (2024). *Defect Analysis & Solution through Revolutionizing Recycled Paper Production: Analisis & Solusi Cacat melalui revolusi Produksi Kertas Daur Ulang. Indonesian Journal of Innovation Studies*, 25(3), 1-11.
- Ramadhani, A., Kusmayati, N. K., & Sari, A. K. (2025). Dampak Kualitas Produk Dan Efisiensi Produksi Terhadap Daya Saing Produk Konveksi A21 Cloth Dipasar Lokal Krian. *Journal of Artificial Intelligence and Digital Business (RIGGS)*, 4(2), 368-914. <https://doi.org/10.31004/riggs.v4i2.507>
- Ramadhani, Z., Hidayat., & Negoro, Y. P. (2025). Penerapan *Failure Mode and Effect Analysis*(FMEA) dan *Fault Tree Analysis*(FTA) untuk Mengidentifikasi Kecacatan Palet Kayu(Studi Kasus:CV Mandiri Jaya). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 4(3), 815-824.
- Rukmana, A. N., Nurrahman, A. A., Selamat, S., & Abdillah, S. (2024). *Enhancing reliability in garment manufacturing through FMEA and FTA. Acta logistica - International Scientific Journal about Logistics*, 11(4), 579-587.
- Stamatis, D. H. (2003). *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution*. Milwaukee ASQ Quality Press.
- Stamatis, D. H. (2019). *Risk management using failure mode and effect analysis (FMEA)*. Milwaukee : ASQ Quality Press.
- Supriyadi, E. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Statistical Process Control (SPC)*. Tangerang : Pascal Books.
- Sulistyowati, E., & Lukmandono, L. (2021). Usulan Perbaikan Efektivitas Mesin

- GDX2-NV dan C-600 melalui *Fault Tree Analysis*. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 2(2), 58-65.
- Tua, G. V. M., Andri., & Andariyani, I. M. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Dan Harga Terhadap Keputusan Pembelian Mesin Pompa Air Submersible Dab Decker di CV. Citra Nauli Electricsindo Pekanbaru. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 1(04), 140–154. <https://doi.org/10.56127/jukim.v1i04.266>
- Urbania, B. A., Dewi, T. U., & Nindyapuspa, A. (2022). Pengaruh metode perawatan siram terhadap kualitas paving block menggunakan limbah plastik HDPE–LDPE. *Conference Proceeding on Waste Treatment Technology*, 5(1), 102–106.
- Vibriyanto, B., & Rochmoeljati, R. (2021). Analisa Pencegahan *Reject* Pada Produksi Roll Karet dengan *Fault Tree Analysis* (FTA) dengan Rekomendasi Perbaikan *Failure Mode and Effects Analysis* (FMEA) di PT. Ustegra (Usaha Teknik Grafika). *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 2(5), 25–37. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i5.297>
- Virlayani, A. (2023). Paving Block Tanpa Semen Berbahan Limbah Plastik. *Jurnal Teknik Sipil Cendekia*, 4(2), 595-604.
- Wasahua, S., Rikumahu, J. J., Katanja, A. J. (2021). Analisa Penyebab Gangguan Jaringan Distribusi GI SIRIMAU PT PLN (PERSERO) Area Ambon Menggunakan Metode FTA (*Fault Tree Analysis*). *ELKO: Jurnal Elektrikal dan Komputer*, 2(2), 136-151.
- Wicaksono, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Dan *Fault*

Tree Analysis (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ. Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan, 1(3), 145–154.
<https://doi.org/10.55826/tmit.v1iIII.44>

Yuliana, & Apriani, E. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sarung Tangan Menggunakan Metode *Seven tools*. *Jurnal Teknik Industri Manajemen Dan Manufaktur*, 1(2), 113-122.
<https://ejournal.up45.ac.id/index.php/jtim/article/view/2178>