

DAFTAR PUSTAKA

- Aghitsni, W. I., & Busyra, N. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Kendaraan Bermotor Di Kota Bogor. *Jurnal Ilmiah Manajemen, Ekonomi, & Akuntansi (MEA)*, 6(3), 38–51. <https://doi.org/10.31955/mea.v6i3.2271>
- Ahmad, F., Tiro, M. A., & Aidid, M. K. (2021). PENGENDALIAN KUALITAS KINERJA LEVEL SIX SIGMA PADA PT INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR TBK MAKASSAR. *VARIANSI: Journal of Statistics and Its Application on Teaching and Research*, 3(3). <https://doi.org/10.35580/variensiunm25169>
- Ananda, M., & Puspitasari, N. B. (2024). STUDI SIX SIGMA DALAM PENGENDALIAN KUALITAS PROSES *PRINTING* PADA GARMEN. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri, September*, 1–7.
- Aprilia, N., Aslami, N., & Harianto, B. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Pakaian Dengan Metode SQC (Analysis of Clothing Production Quality Control Using the SQC Method). *Akuntansi Bisnis dan Manajemen (ABM)*, 31(02), 150–162.
- Ardiansyah, R., Rizqi, A. W., & Kurniawan, M. D. (2022). Quality Control Using Statistical Quality Control (SQC) Approach On Bag Products of UD. FGH. *MOTIVATION: Journal of Mechanical, Electrical and Industrial Engineering*, 4(2), 129–140. <https://doi.org/10.46574/motivaction.v4i2.118>
- Ariani Wahyu, D. (2021). *Manajemen Kualitas* (A. Canty (ed.); 2 ed.). Universitas

Terbuka. <http://eprints.mercubuana-yogya.ac.id/id/eprint/12996/1/2020-ARIANI-MANAJEMEN KUALITAS.pdf>

Arifianto, M. A., & Sulistiyowati, W. (2024). Product Quality Analysis Using Six Sigma Method and Effect Analysis (FMEA) in Furniture Products. *Anties Publisher, 1*(July), 17–37.

Aryadipo, M. E., Ali, A., & Hendrizal. (2021). Analisis pengendalian mutu dengan metode Statistical Proces Control (SPC) Box Culvert pada PT. Lutvindo Wijaya Perkasa Pekanbaru. *Jurnal Riset Manajemen Indonesia, 3*(1), 70–80. <https://jurnal.pascabangkinang.ac.id/index.php/jrmi/article/view/67>

Ashari, T. A., & Nugroho, Y. A. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN KAIZEN (Study Kasus: PT XYZ). *Cakrawala Ilmiah, 4*(1), 1–8.

Astuti, W., Maksum, A. H., & Herwanto, D. (2025). Penerapan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dan Analisis Fmea Untuk Menurunkan Tingkat Reject Holes Cigarette Paper Grade Coresta 60 Di PT Bukit Muria Jaya (BMJ). *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri, 15*(1), 14–25. <https://doi.org/10.36040/industri.v15i1.11880>

Evan, R. J., & Lidsay, M. W. (2007). *An Introduction A Six Sigma & Process Improvement* (Ariyanto (ed.)). Salemba Empat.

Febriansyah, M. W., Purnawan, A., & Wicaksono, S. T. (2024). Analisis Dan Upaya Penurunan Losses Material Induction Seal & Security Feature Drum Menggunakan Metode Root Cause Analysis Dan Dmaic. *UNDIP E-Journal*.

- Febriawan, N., Rachmawaty, D., & Ramdhani, A. Y. (2025). *Penerapan Metode Dmaic Dalam Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada Konveksi Hf Mandiri*. 12(4), 6340–6348.
- Ford, C. (2011). Failure Mode and Effects Analysis, FMEA Handbook (with Robustness Linkages). In *Ford Motor Company* (Vol. 13, Nomor 5).
- Hakim, M. L., & Cahyana, A. S. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis. *Procedia of Engineering and Life Science*, 7, 37–42.
- Halizah, Z. N., & Sumarna, A. . (2023). THE QUALITY CONTROL USING SEVEN TOOLS METHOD FOR DEFECT PRODUCT ON SCANNER PRODUCTION. *Jurnal Akunida*, 183(2), 153–164.
- Hanjaya, T. J., & Susanto, N. (2024). Usulan Perbaikan Tata Letak Area Proses Warping Dengan Metode Konvensional Berbasis 5S. *Industrial Engineering Online Journal*, 13(1), 4–7.
- Lawi, A., Methalina, V., Laila, W., Nasirly, R., Budiarto, D., Alfian, A., Hastarina, M., Fajrah, N., Pasmawati, Y., Melliana, Mesra, T., Desi, C., Sunarni, T., Arsi, F., Wahyudi, B., & . D. (2024). *Pengendalian Kualitas* (A. Lawl (ed.)). Widina Media Utama.
- Learns, M., & Nainggolan, N. P. (2021). *Pengaruh Kualitas Produk, Kelengkapan Produk Dan Promosi Terhadap Keputusan Pembelian Pada Pt International Hardware Indo Di Kota Batam*.
- Lestari, A. D., & Widajanti, E. (2024). Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Statistical Quality Control untuk Mengurangi Produk Rusak pada

- UMKM Gethuk Anyar di Ngawi. *Jurnal Rimba : Riset Ilmu manajemen Bisnis dan Akuntansi*, 2(3), 328–355. <https://doi.org/10.61132/rimba.v2i3.1164>
- Maulina, & Hartati, R. (2022). Penentuan Komponen Kritis Mesin pada Stasiun Press Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis. *Serambi Engineering*, VII(3), 3439–3445.
- Michelle, S., Aggis, I. L., & Sugiharto, H. (2023). Analisis Pengendalian Mutu Pada Pekerjaan Finishing Dan Mep Di Proyek Apartemen X Di Surabaya Dengan Metode Six Sigma Dmaic. *Jurnal Dimensi Pratama Teknik Sipil*, 79–86.
- Montgomery, D. C. (2013). *Introduction to Statistical Quality Control* (seventh ed, Vol. 17). Don Fowley.
- Nazia, S., Fuad, M., & Safrizal, S. (2023). Analisis Statistical Quality Control (SQC) Dalam Pengendalian Kualitas Produk Pada Usaha Batu Bata Di Kota Langsa. *Jurnal Minfo Polgan*, 12(1), 1404–1416. <https://doi.org/10.33395/jmp.v12i1.12790>
- Nisa, A. N. C., Gunaningrat, R., & Hastuti, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Rimba : Riset Ilmu manajemen Bisnis dan Akuntansi*, 1(3), 70–83. <https://doi.org/10.61132/rimba.v1i3.89>
- Paquita, E. V., & Laksono, P. W. (2022). Upaya Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Fmea Serta Pendekatan Kaizen di PT Dan Liris. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, 1(2004), 7.
- Pyzdex, T. (2003). The Six Sigma Handook. In *Acta endocrinologica* (Vol. 31). <https://doi.org/10.1530/acta.0.xxxi0542>

- Ridho, D. A., & Suseno. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Lean Six Sigma Pada Pt . Djohartex Analysis Of Product Quality Control With Lean Six Sigma. *Jurnal Inovasi Dan Kreativitas (JIKA)*, 2(September), 64–82. <https://doi.org/10.30656/jika.v2i2.6009>
- Rifaldi, M., & Sudarwati, W. (2024). Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA Sebagai Usaha untuk Mengurangi Cacat pada Produk Bracket. *UMJ Semnastek, April 2024*, 1–9.
- Rinawati, D. I., Mahachandra, M., Sriyanto, & Haamidah, U. A. (2024). Quality Improvement in Cylinder Block Production: a Six Sigma Approach At Pt. Xyz. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 19(3), 108–114. <https://doi.org/10.14710/jati.19.3.108-114>
- Rivaldhy, Z. A., & Sutrisno, W. (2025). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Kantong Plastik Hd Dengan Pendekatan Six Sigma. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 15(1), 99–109. <https://doi.org/10.36040/industri.v15i1.12909>
- Rizkyllah, A. B., & Aryanny, E. (2025). Product Defect Level Analysis Bone Plate with The Six Sigma Method and Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (F-FMEA) : Analisis Tingkat Kecacatan Produk Bone Plate dengan Metode Six Sigma dan Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (F-FMEA). *Indonesian Journal of Innovation Studies*, 26(4), 1–15. <https://doi.org/10.21070/ijins.v26i4.1477>
- Serrat, O. (2017). Knowledge Solutions. In Mandaluyong (Ed.), *Knowledge Solutions*. Asian Development Bank. <https://doi.org/10.1007/978-981-10-0983-9>

- Setiawan, S. A. (2025). Implementation of Six Sigma Methodology to Reduce High Defect Rate in Rubber Processing Industry. *European Journal of Business and Management Research*, 10(1), 118–126. <https://doi.org/10.24018/ejbmr.2025.10.1.2538>
- Soemahadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Raih Asa Sukses.
- Sukwadi, R., Harijanto, L., Inderawati, M. M. W., & Huang, P. T. B. (2021). Reduction in Rejection Rate of Soy Sauce Packaging via Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 22(1), 57–70. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol22.no1.57-70>
- Wahyuni, H. C., & Sulistyowati, W. (2020). Pengendalian Kualitas Industri Manufaktur Dan Jasa. In A. Cahyana Sidhi (Ed.), *Buku Ajar Pengendalian Kualitas Industri Manufaktur Dan Jasa*. UMSIDA Press.
- Waruwu, A., Tampubolon, V. R., Pratama, M. A., Putri, D., Bina, U., Informatika, S., & Sigma, S. (2022). Pengendalian Kualitas Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Kalender Di PT . KLM. *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology*, 3(2), 82–90.
- Zagloel, T. Y., & Nurcahyo, R. (2022). TQM Manajemen Kualitas Total dalam Perspektif Teknik Industri. In *Teknik dan sistem industri* (2 ed., Vol. 2, Nomor 8). UI Publishing.