

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, B. K., & Kristiyono, T. A. (2022). Studi Estimasi Biaya Pemotongan Pelat Secara Manual Berdasarkan Waktu Proses Dan Konsumsi Gas Potong Pada Galangan Kapal. *Jurnal Jalasena*, 3(2), 51–56. <https://doi.org/10.51742/jalasena.v3i2.533>
- Fajar, M. (2014). *Program studi teknik sipil fakultas teknik universitas muhammadiyah surakarta 2014*. 1–4.
- Famoesa, M. A. P., S, P. I., & Pranatal, E. (2020). Pengaruh variasi sudut kampuh v pada sambungan las fcaw dari material baja ss 400. *e-Journal ITATS*, 2(1), 85–93.
- Harish, M., & Babu, P. K. (2017). Analysis Of Oxy-Fuel Cutting Process Parameters Using Grey-Taguchi Technique For Mild Steel HRE350. *International Journal of Innovative Technology and Research (IJITR)*, 5(2), 5777–5783. <http://www.ijitr.com>.
- Hu, J., Zhang, Z., Luo, J., & Sheng, X. (2011). Simulation and Experiment On Standoff Distance Affecting Gas Flow in Laser Cutting. *Applied Mathematical Modelling*, 35(2), 895–902. <https://doi.org/10.1016/j.apm.2010.07.043>
- Rizkiawan, D. (2019). Pengaruh variasi tekanan udara pada pemotongan plat baja st 37 menggunakan cnc plasma cutting terhadap struktur mikro, *kerf*, dan kekerasan. Semarang. Universitas Negeri Semarang.
- Pambudi, S. S., Kristiyono, T. A., Bagus, D., Aditya, K., Studi, P., Perkapalan, T., Teknik, F., & Kelautan, I. (2022). Studi Pengaruh Variasi Jarak *Nozzle* Tip Terhadap Kebutuhan Gas Oxy-Lpg Dan Durasi Pada Pekerjaan Pemotongan Pelat Badan Kapal Secara Manual. *Jurnal Jalasena*, 4(1), 28–37.
- Pujaningsat, B. (2018). Pengaruh Hasil Potong Dengan Variasi Tip Dan Kecepatan Potong Menggunakan Gas Oxy Acetylene Terhadap Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja Astm a-36. 1.
- Riyadi, E. S., & Pratama, D. P. (2019). Pengaruh Laju Kecepatan Potong Pada Proses Pemotongan Menggunakan Gas Cutting Studi Kasus Kekasaran Permukaan Hasil Pemotongan Plat Tebal 12 mm Eko Slamet Riyadi Deqi Pajar Pratama. *Tiarsie*, 16(4), 107–112.
- Saputro, F. N., & Sumbodo, W. (2019). Pengaruh Ketinggian Torch Terhadap Lebar *Kerf* Dan Kekasaran Permukaan Pada Pemotongan Cnc Plasma Arc Cutting Dengan Bahan Baja St 37. *Jurnal Kompetensi Teknik*, (2), 22–27.
- Subastian, R., Basuki, H. A., & Sanata, A. (2020). Pengaruh Variasi Parameter Kecepatan

Torch, Tekanan Oksigen dan Jarak *Nozzle* Terhadap Material Removal Rate Pada Proses Otomasi Gas Cutting. Rotor, 12(2), 17-21

Tauvana, A. I., & Widodo, W. (2020). Analisis pemotongan logam ST-37 dengan mesin potong menggunakan gas oxy-LPG. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 9(1). <https://doi.org/10.24127/trb.v9i1.1142>