

**PRA RENCANA PABRIK**  
**“PABRIK BLEACHING EARTH DARI BENTONITE DENGAN PROSES**  
**AKTIVASI ASAM”**



**DISUSUN OLEH :**  
**Boni Mulia Putra** **(21031010210)**

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA**  
**FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS**  
**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”**  
**JAWA TIMUR**  
**2 0 2 5**

## PRA RENCANA PABRIK

"PABRIK BLEACHING EARTH DARI BENTONITE DENGAN PROSES

AKTIVASI ASAM"



DISUSUN OLEH:  
Boni Mulia Putra (21031010210)

PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA

FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR

2025

Pra Rencana Pabrik

"Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam"

LEMBAR PENGESETAHAN  
PRA RENCANA PABRIK

"PABRIK BLEACHING EARTH DARI BENTONITE DENGAN PROSES

AKTIVASI ASAM"

Disusun Oleh:

Boni Mulia Putra

21031010210

Telah dipertahankan dan diterima oleh Dosen Pembimbing dan Penguji  
Pada Tanggal: 26 November 2025

Tim Penguji:  
1.

1.

2.

Lr. Suprihatin, M.T.

NIP. 19630508 199203 2 001

3.

Lr. Sanj, M.T.

NIP. 19630412 199103 2 001

4.

Dr. T. Ir. Susilowati, M.T.

NIP. 19621120 199103 2 001

Mengetahui,  
Dekan Fakultas Teknik & Sains

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Prof. Dr. Dra. Jarlyah, M.P.

NIP. 19650403 199103 2 001

Program Studi S-1 Teknik Kimia

Fakultas Teknik Dan Sains

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

**Pra Rencana Pabrik**

"Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam"

**LEMBAR PENGESAHAN  
PRA RENCANA PABRIK**

**"PABRIK BLEACHING EARTH DARI BENTONITE DENGAN PROSES  
AKTIVASI ASAM"**

**Disusun Oleh :**

**Boni Mulia Putra**

**(21031019210)**

**Prarancangan Pabrik ini telah diperiksa dan disetujui oleh :**

**Pembimbing Tugas Akhir**

**Ir. Suprihatin, M.T.**

**NIP. 19630508 199203 2 001**

**Program Studi S-1 Teknik Kimia**

**Fakultas Teknik Dan Sains**

**Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur**



### KETERANGAN REVISI

Mahasiswa di bawah ini:

Nama : Boni Mulia Putra

NPM : 21031010210

Program Studi : ~~Teknik Kimia / Teknik Industri / Teknologi Pangan /~~  
~~Teknik Lingkungan / Teknik Sipil~~

Telah mengerjakan revisi / ~~tidak ada revisi \*)~~ PRA RENCANA (DESAIN) / SKRIPSI /  
TUGAS AKHIR Ujian Lisan Periode November, TA. 2024/2025.

Dengan Judul : PABRIK BLEACHING EARTH DARI BENTONITE DENGAN  
PROSES AKTIVASI ASAM

Dosen Penguji yang memerintahkan revisi :

1. Prof. Dr. Ir. Sri Redjeki, M.T.

2. Ir. Sani, M.T.

3. Dr. Ir. Susilowati, M.T.

Surabaya, 26 November 2025

Menyetujui,

Dosen Pembimbing

Ir. Suprihatin, M.T.  
NIP. 19630508 199203 2 001

Catatan: \*) coret yang tidak perlu



## Pra Rencana Pabrik

### “Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam”

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala ridho-Nya sehingga pra rencana pabrik dengan judul “*Pra Rencana Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam*” ini bisa diselesaikan dengan baik sebagai salah satu syarat untuk Menempuh program studi Teknik kimia pada jenjang pendidikan S1 di UPN “Veteran” Jawa Timur.

Tugas Akhir ini menjelaskan tentang pra rencana dalam pembuatan pabrik bleaching earth mulai dari perhitungan bahan baku dan produk, perancangan alat, instrumentasi dan keselamatan kerja, struktur organisasi, utilitas, tata letak dan Lokasi pabrik, dan Analisa ekonomi untuk investasi pabrik. Pra rencana pabrik ini disusun berdasarkan pada beberapa sumber yang berasal dari literatur, data, dan internet.

Kelancaran pelaksanaan dan penyusunan tugas akhir ini tidak lepas dari beberapa pihak oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih yang tak terhingga kepada semua pihak yang telah membantu dalam proses penyusunan tugas akhir. Ucapan terima kasih ini disampaikan kepada :

1. Prof. Dr. Dra. Jariyah, M.P., selaku Dekan Fakultas Teknik dan Sains UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, M.T., selaku Koordinator Program Studi Teknik Kimia UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ir. Suprihatin, MT. Selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir
4. Kepada kedua orang tua, yang dengan tulus memberikan dukungan, doa, dan arahan dalam setiap proses yang saya jalani. Kehadiran dan perhatian yang diberikan menjadi penyemangat tersendiri selama penyusunan Tugas Akhir ini. Terima kasih atas kesabaran, pengertian, serta dorongan yang selalu hadir dalam berbagai kondisi.
5. Kepada teman-teman, yang telah meneman dan membantu selama proses perkuliahan hingga penyusunan Tugas Akhir ini. Terima kasih atas kerja sama, diskusi, dan kebersamaan yang memberikan banyak kemudahan serta

---

**Program Studi S-1 Teknik Kimia**

**Fakultas Teknik Dan Sains**

**Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur**



## Pra Rencana Pabrik

### “Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam”

semangat dalam menyelesaikan penelitian dan penulisan ini. Kehadiran kalian sangat berarti dalam melalui setiap tahapan yang ada.

Kami menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun sangat kami harapkan untuk penyempurnaan tugas akhir. Akhir kata, penulis berharap tugas akhir ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan semua pihak.

Surabaya, 2 Desember 2025



Penyusun



## Pra Rencana Pabrik

### “Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam”

#### SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Boni Mulia Putra  
NPM : 21031010210  
Program : Sarjana (S1)  
Program Studi : Teknik Kimia  
Fakultas : Teknik dan Sains

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Tugas Akhir ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dan saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi. Apabila dikemudian hari ditemukan indikasi plagiat pada Skripsi/Tesis/Desertasi ini, saya bersedia menerima sanksi sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya tanpa ada paksaan dari siapapun juga dan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Surabaya, 21 Oktober 2025

Yang Membuat Pernyataan



Boni Mulia Putra

21031010210



## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>I</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>III</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>IV</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>V</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>I-1</b>
<b>BAB II URAIAN DAN PEMILIHAN PROSES .....</b>	<b>II-1</b>
<b>BAB III NERACA MASSA .....</b>	<b>III-1</b>
<b>BAB IV NERACA PANAS .....</b>	<b>IV-1</b>
<b>BAB V SPESIFIKASI ALAT .....</b>	<b>V-1</b>
<b>BAB VI INSTRUMENTASI DAN KESELAMATAN KERJA .....</b>	<b>VI-1</b>
<b>BAB VII UTILITAS .....</b>	<b>VII-1</b>
<b>BAB VIII LOKASI DAN TATA LETAK PABRIK .....</b>	<b>VIII-1</b>
<b>BAB IX STRUKTUR ORGANISASI .....</b>	<b>IX-1</b>
<b>BAB X ANALISA EKONOMI .....</b>	<b>X-1</b>
<b>BAB XI DISKUSI DAN KESIMPULAN .....</b>	<b>XI-1</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>DP-1</b>
<b>APPENDIX A .....</b>	<b>APP A-1</b>
<b>APPENDIX B .....</b>	<b>APP B-1</b>
<b>APPENDIX C .....</b>	<b>APP C-1</b>
<b>APPENDIX D .....</b>	<b>APP D-1</b>



## Pra Rencana Pabrik

### “Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam”

## INTISARI

Pra-rancangan pabrik Bleaching Earth dari bentonit dengan proses aktivasi asam ini dirancang untuk memenuhi kebutuhan industri pemurnian minyak nabati dan minyak mineral di Indonesia yang terus meningkat setiap tahun. Bleaching earth memiliki peran penting dalam proses bleaching karena kemampuannya menyerap pigmen, kontaminan, serta senyawa pengotor lainnya pada minyak. Saat ini sebagian besar kebutuhan bleaching earth masih dipenuhi melalui impor, sehingga pendirian pabrik dalam negeri dengan kapasitas 60.000 ton/tahun diharapkan dapat mengurangi ketergantungan terhadap produk luar negeri dan memperkuat kemandirian industri nasional. Pabrik direncanakan beroperasi selama 330 hari per tahun dengan operasi kontinyu 24 jam per hari di kawasan industri yang memiliki akses bahan baku dan distribusi yang memadai.

Bahan baku utama pabrik ini adalah bentonit, di mana pemilihan jenis bentonit sangat berpengaruh terhadap kualitas akhir bleaching earth yang dihasilkan. Salah satu jenis yang paling umum digunakan adalah Na-bentonite atau bentonit yang aktif secara alami. Na-bentonite memiliki kandungan mineral montmorillonite tinggi serta sifat penyerapan yang baik bahkan tanpa perlakuan aktivasi. Namun demikian, proses aktivasi asam tetap diperlukan untuk meningkatkan luas permukaan, kapasitas tukar kation, serta kemampuan adsorptif sehingga kualitasnya memenuhi standar industri pemurnian minyak. Proses aktivasi dilakukan menggunakan larutan asam kuat, seperti asam sulfat ( $H_2SO_4$ ), melalui tahapan pencampuran, pemanasan, pengadukan, pencucian, dan pengeringan. Tahapan tersebut bertujuan meningkatkan struktur pori dan menghilangkan kation-kation pengganggu yang menghambat kemampuan adsorpsi bentonit.

Produk bleaching earth yang dihasilkan kemudian dikeringkan, digiling, dan diklasifikasikan sesuai spesifikasi industri. Proses keseluruhan dirancang untuk menghasilkan produk dengan efisiensi tinggi, konsumsi energi minimal, serta dampak lingkungan yang terkendali melalui sistem pengolahan limbah cair dan gas. Dengan kapasitas produksi sebesar 60.000 ton/tahun, pabrik ini diharapkan mampu



## Pra Rencana Pabrik

### “Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam”

---

memenuhi sebagian besar kebutuhan bleaching earth dalam negeri, meningkatkan nilai tambah sumber daya bentonit lokal, serta mendorong pertumbuhan industri hilir minyak nabati di Indonesia.

Ketentuan Pendirian Pra-rancangan pabrik Bleaching Earth dari bentonit dengan proses aktivasi asam yang telah direncanakan disimpulkan sebagai berikut:

1. Kapasitas Produksi : 60000 ton/tahun
2. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Jumlah Karyawan : 187 karyawan
5. Waktu Operasi : 317 hari
6. Lokasi Pabrik : Manyar gresik, Jawa Timur
7. Bahan Baku : Bentonite dan Asam Sulfat
8. Utilitas
  - a. Kebutuhan steam : 878,0870011 kg/jam
  - b. Kebutuhan Listrik : 736,5129026 kWh
  - c. Kebutuhan Air : 589,373634 m3/hari
  - d. Kebutuhan Bahan bakar : 168,03 L/jam
9. Luas Pabrik : 24964,00 m<sup>2</sup>
10. Analisa Ekonomi
  - a. Masa kontruksi : 3 tahun
  - b. Fixed Capital Investment (FCI) : Rp999.694.494.944
  - c. Working Capital (WC) : Rp106.734.836.141
  - d. Biaya bahan baku (per tahun) : Rp311.808.763.887
  - e. Biaya utilitas (per tahun) : Rp3.209.771.458
  - f. Hasil penjualan (per tahun) : Rp1.193.874.574.216
  - g. Bunga pinjaman bank : 8,00%
  - h. Rate On Investment (sebelum pajak) : 39,54%
  - i. Rate On Investment (setelah pajak) : 29,65%
  - j. Pay Back Period (PBP) : 3 tahun 8 bulan

---

**Program Studi S-1 Teknik Kimia**

**Fakultas Teknik Dan Sains**

**Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur**



## Pra Rencana Pabrik

### “Pabrik Bleaching Earth Dari Bentonite Dengan Proses Aktivasi Asam”

---

- k. Internal Rate of Return (IRR) : 23,14%
- l. Break Even Point (BEP) : 20,50%

---

**Program Studi S-1 Teknik Kimia**

**Fakultas Teknik Dan Sains**

**Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur**