

**PENERAPAN METODE JUST-IN-TIME TERHADAP PROYEK CONVEYOR
CANGKANG SAWIT PADA PT. BERKAH ANUGERAH INTI SEMESTA**



Nama : REGAN FITRA RAMADHAN
NPM 21032010139
Dosen Pembimbing : Ir, Rr. Rochmoeljati, MMT.

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2024

LEMBAR PENGESAHAN
MAGANG MANDIRI

**Penerapan Metode Just-In-Time Terhadap Proyek Conveyor Cangkang Sawit
Pada PT. Berkah Anugerah Inti Semesta**

Semester VII Tahun Akademik 2024/2025

Disetujui Oleh

Pembimbing Lapangan



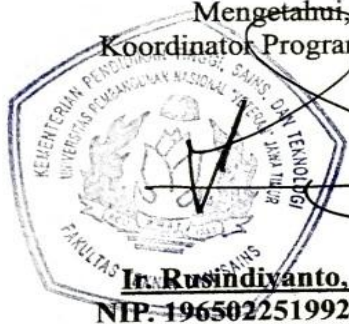
Agus Kusuma Yudiyanto, S.A.P.
NIP. 230111150

Dosen Pembimbing



Ir. Rr. Rochmoeljati, MMT.
NIP. 196110291991032001

Mengetahui,
Koordinator Program Studi



Ir. Rusindiyanto, M.T.
NIP. 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT karena atas berkah dan rahmat-Nya. Pada kegiatan magang mandiri penulis mampu menyelesaikan laporan magang mandiri dengan judul “*Penerapan Metode Just-In-Time Terhadap Proyek Conveyor Cangkang Sawit Pada PT. Berkah Anugerah Inti Semesta*” dengan sebaik-baiknya.

Selama masa – masa kegiatan Magang mandiri yang terhitung mulai pada tanggal 02 September 2024 - 31 Desember 2024, penulis melakukan serangkaian kegiatan yang dirangkum kedalam laporan ini sebagai syarat kelulusan pada jenjang pendidikan S-1 di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur. Pada kesempatan kali ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian laporan kerja praktik ini, diantaranya:

1. Allah SWT Tuhan yang maha esa karena telah melimpahkan Rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan dengan sebaik baiknya.
2. Kepada Ida Kurniawati selaku orangtua penulis yang selalu mendukung dan mencintai agar dapat menyelesaikan laporan tepat waktu
3. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T selaku Koordinator Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Ibu Ir, Rr. Rochmoeljati, MMT. Selaku dosen pembimbing MBKM, yang telah membimbing saya dalam kegiatan magang mandiri dan penyusunan laporan ini.
5. Bapak Agus Kusuma Yudiyanto selaku Mentor atas bimbingan dan penjelasan kepada saya mengenai kegiatan Magang Mandiri di Divisi *Production Planning and Inventory Control*
6. Seluruh jajaran direksi, pimpinan, dan karyawan PT. Berkah Anugerah Inti Semesta.
7. Teman – teman dan Semua pihak yang telah mendukung dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian kegiatan dan laporan magang ini.

Dalam penyusunan laporan ini tentu saja masih ditemukan banyak kekurangan baik dari segi isi maupun penyajian. Oleh karena itu, segala kritik dan saran yang membangun dari semua pihak senantiasa penulis harapkan demi kesempurnaan penyusunan dari laporan magang. Akhir kata Semoga penulisan Laporan Akhir magang ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan semoga Tuhan Yang Maha Esa memberikan rahmat dan berkat kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan kepada penulis.

Surabaya, 31 Desember 2024

Regan Fitra Ramadhan

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	2
KATA PENGANTAR	3
DAFTAR ISI	4
DAFTAR GAMBAR.....	5
DAFTAR TABEL	6
BAB I.....	7
PENDAHULUAN.....	7
1.1 Latar Belakang	7
1.2 Tujuan Magang	7
1.3 Manfaat Magang	7
BAB II.....	9
PT. BERKAH ANUGERAH INTI SEMESTA	9
2.1 Sejarah PT. Berkah Anugerah Inti Semesta.....	9
2.2 Struktur Organisasi PT. Berkah Anugerah Inti Semesta.....	9
BAB III	13
PELAKSANAAN MAGANG	13
3.1 Posisi dan Kedudukan Kegiatan Magang.....	13
3.2 Metode Penyelesaian Tugas	13
3.2.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.2.2 Metode Just-In-Time	13
3.2.3 Perencanaan dan Pengendalian Bahan Baku	14
3.2.4 Pengumpulan Data	14
3.2.5 <i>Flowchart</i>	15
3.2.6 Pengolahan Data.....	16
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	21
BAB IV	25
KESIMPULAN DAN SARAN	25
4.1 Kesimpulan	25
4.2 Saran	25
BAB V.....	26
REFLEKSI DIRI.....	26
DAFTAR PUSTAKA.....	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT. Berkah Anugerah Inti Semesta.....	9
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Berkah Anugerah Inti Semesta	9
Gambar 2.3 Proses Produksi PT BRAINS.....	11
Gambar 2.4 Area Proyek PT BRAINS.....	11
Gambar 2.5 Alur Fabrikasi PT Berkah Anugerah Inti Semesta	12
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i>	15
Gambar 3.1 Desain Engineering <i>General Arrangement</i>	17
Gambar 3.2 Penggunaan Material L 50x50x5.....	17
Gambar 3.3 Penggunaan Material L 60x60x6.....	17
Gambar 3.4 Penggunaan Material L 80x80x8.....	18
Gambar 3.5 Penggunaan Material UNP 100x50x5	18
Gambar 3.6 Penggunaan Material Flatbar 40mm x 4mm.....	18
Gambar 3.7 Penggunaan Material Pipa 1 ¼”.....	19
Gambar 3.8 Penggunaan Material Pipa ¾”.....	19
Gambar 3.9 Data Total Material Kebutuhan Proyek	19
Gambar 3.10 Data Stok Material <i>Inventory</i>	20
Gambar 3.11 Surat Jalan Material Dari Inventory ke Workshop	21
Gambar 3.12 Curva Progress Proyek Conveyor Cangkang Sawit.....	23

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 <i>Inventory</i> Beberapa Material dan Kebutuhan Proyek	21
Tabel 3.2 Harga Material Inventory Tabel.....	22