



BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan bahwa kertas berbahan baku daun nanas (*Ananas comosus*) dapat dilakukan yang dipengaruhi oleh variabel konsentrasi dari NaOH dan waktu digesting. Hasil yang diperoleh dari perbandingan antara konsentrasi NaOH dan waktu digesting pada variabel 3N 150 menit yang menghasilkan kandungan selulosa yaitu sebesar 90,18% dan kandungan lignin sebesar 4,07%. Hasil tersebut telah sesuai dengan syarat mutu industri kertas yaitu memiliki kandungan selulosa harus lebih dari 80%. Adapun pengujian gramatur terendah didapatkan pada variabel 3N 150 menit yaitu sebesar 52.3111 g/m² dan hasil ketahanan tarik yaitu sebesar 8,79 x 10⁻⁶ N/m yang tidak sesuai dengan standar mutu kertas SNI 8218:2015 yaitu minimal 1,6 N/m dan menghasilkan indeks tarik sebesar 16.803 x 10⁻¹¹ Nm/g.

V.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai penggunaan varietas daun nanas jenis lain agar limbah daun nanas yang digunakan untuk kertas lebih bervariasi.
2. Proses pembuatan kertas untuk industri kimia dapat lebih diinovasikan terkait konsentrasi NaOH, waktu digesting, dan penggunaan cetakan kertas yang lebih modern agar didapatkan hasil kertas dengan sifat fisik dan kimia yang lebih tinggi.