

DAFTAR PUSTAKA

- A-immah, N. K., Syahroni, N., & Hadiwidodo, Y. S. (2019). Analisis pengaruh variasi flow rate gas pelindung pada pengelasan FCAW-G terhadap struktur mikro dan kekuatan mekanik sambungan material grade A. *Teknik ITS*, G186-G191.
- Azwinur, Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN TERHADAP SIFAT MEKANIK PADA PROSES PENGELASN SMAW. *Polimesin*.
- Basori, I., & Putra, Y. M. (2014). Pengaruh Jenis Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik Baja Paduan Rendah (ASTM A36) Menggunakan Las SMAW. *Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur*, 1(2), 94-97.
- Haris, E. (2017). Analisa Hasil Pengelasan SMAW 3G Butt Joint Menggunakan Non Destructive Test Penetrant Testing (NDT-PT) Berdasarkan Standar ASME. *Industrial Research Workshop and National Seminar*.
- Moore. (1981). Materials and processes for NDT technology. *ASNT*.
- Santoso, B.T., Solichin, Hutomo, P. T. .Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Las SMAW dengan Elektroda E7016. *Jurnal Teknik Mesin UNM*. Malang.
- Syukron, M.(2008).GRADE A-UNTUK KONSTRUKSI KAPAL *HARBOUR TUG*. PT. DOK BHARI NUSANTARA.CIREBON-JAWA BARAT
- Wibowo, H. (2011). Pengujian LAS-NDT. *Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta*.
- Wiryosumarto, h. (1994). *Teknologi Pengelasan Logam*. jakarta: PT Pradnya Paramita.