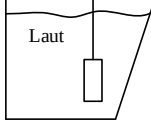


Keterangan :			
	Temperatur ; °C		Aliran Massa ; kg/jam
	Tekanan ; atm		Steam Condensat
	Steam		Cooling Water Return
	Cooling Water		
	Process Water		



FLWSHSHEET PABRIK NIKEL SULFIDA (NiS) DARI BIJIH NIKEL LATERIT DENGAN PROSES HYDROMETALLURGY	
Nama	A. Aris Syahrul Ramadhan
NPM	21031010224
Dosen Pembimbing	
Ir. Sani, M.T	
	PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
	FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
	UNIVERSITAS PEMBANGUNAN
	NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR
	2025

UNIT PENGOLAHAN AIR



NO	KODE ALAT	NAMA ALAT
1	L-111	Pompa-1
2	F-210	Bak Penampung Air Laut
3	L-211	Pompa-2
4	D-220	Tangki Koagulasi
5	L-221	Pompa-3
6	D-230	Tangki Flokulasi
7	L-231	Pompa-4
8	H-310	Clarifier
9	F-311	Bak Penampung Flok
10	F-312	Bak Penampung Air Bersih-1
11	L-313	Pompa-5
12	H-320A	Sandfilter -1
13	H-320B	Sandfilter -2
14	F-321	Bak Penampung Air Bersih-2
15	L-322	Pompa-6
16	H-330	Reverse Osmosis Membran
17	F-331	Bak Penampung Air Bersih-3
18	L-332	Pompa-7
19	L-333	Pompa-8
20	F-340	Bak Penampung Air Sanitasi
21	F-350	Bak Penampung Air Umpan Boiler
22	L-351	Pompa-9
23	E-352	Boiler
24	L-353	Pompa-10
25	F-360	Bak Penampung Therminol 55
26	L-361	Pompa-11
27	P-410	Cooling Tower
28	L-411	Pompa-12

Flowsheet Utilitas Pabrik Nikel Sulfida dari Bijih Nikel Laterit dengan Proses Hydrometallurgy

Disusun oleh:	A. Aris Syahrul Ramadhan	(21031010224)
Dosen Pembimbing:		
<u>Ir. Sani, MT</u>		

	Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknik dan Sains Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur 2025
---	--