



BAB X

KESIMPULAN DAN SARAN

X.1 Kesimpulan

1. Secara garis besar, *Central Processing Area* PT. Pertamina EP Asset 4 Sukowati Field dibagi menjadi 3 bagian, yaitu proses minyak, proses air, dan proses gas. Proses minyak merupakan proses inti pada CPA, dimana minyak diolah dengan memisahkannya dari pengotor seperti H_2S sebelum akhirnya *dishipping* menuju FSO. Proses air, terutama air formasi yang didapatkan digunakan menjadi air pemanas pada proses Heat Exchanger sebelum dikembalikan kembali menuju sumur sebagai sumur injeksi. Sedangkan pada, proses gas, sour gas diolah menjadi sweet gas dan difungsikan pada *stripper*, power generator, dan *blanket*.
2. Manajemen resiko dalam operasional produksi di *Central Processing Area* dilakukan dengan cara membentuk divisi HSSE yang bekerja untuk menjamin keselamatan manusia dan peralatan sesuai dengan standar yang diterapkan HSSE. Selain itu, PT. Pertamina Zona 11 EP Field Sukowati juga melakukan perbaikan secara terus-menerus dalam meningkatkan kinerja L3K (Lingkungan, Keselamatan, dan Kesehatan Kerja) disegala aspek kegiatan.

X.2 Saran

1. Melakukan pembacaan uji dengan hati-hati dan seksama agar hasil yang didapatkan akurat sehingga tidak mempengaruhi proses produksi minyak mentah.