



**BAB X**  
**PENUTUP**

**X.1 Kesimpulan**

1. Praktik kerja di PT Semen Gresik Pabrik Rembang memberikan pemahaman yang mendalam terkait proses industri semen dan pengujian fisika serta kimia semen pada Unit Quality Assurance. Dengan praktik kerja ini dapat memperkuat keterampilan teknis dan manajerial, tetapi juga memberikan wawasan tentang tantangan dalam lingkungan industri yang sesungguhnya. Sehingga dari hasil praktik ini dapat memberikan kontribusi positif bagi perusahaan dan membantu mahasiswa membangun karier di masa depan.
2. Untuk menjaga kualitas semen di PT. Semen Gresik Pabrik Rembang dilakukan pengujian semen di Unit Quality Assurance yang meliputi pengujian fisika dan kimia semen. Untuk uji fisika semen meliputi uji kuat tekan , Setting time atau waktu pengikatan, Eskpansi, dan uji kehalusan yang terdapat 2 metode yakni blaine dan residu. Normal konsistensy, False set dan air content. Sedangkan untuk uji kimia semen yang dilakukan adalah Loss Of Ignition (LOI) atau Hilang Pijar, uji Insoluble Residue (IR) atau Bagian Tak Larut dan uji XRF.
3. Penyusunan instruksi kerja untuk penginputan data pengujian fisika dan kimia pada program QCX di PT Semen Gresik Pabrik Rembang merupakan langkah yang penting dalam meningkatkan ketepatan dan konsistensi data. Instruksi kerja ini didesain untuk memberikan panduan yang jelas serta terstruktur kepada pengguna, sehingga mereka dapat melakukan penginputan data pengujian dengan benar dan efisien. Dengan adanya panduan yang sistematik, risiko kesalahan dalam penginputan data dapat dikurangi, sehingga akan memberikan dampak positif pada kualitas hasil pengujian semen.



**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PT. SEMEN GRESIK TBK. PABRIK REMBANG**  
**SEKSI QUALITY ASSURANCE**



## X.2 Saran

Beberapa saran yang dapat kami berikan untuk mendukung peningkatan penginputan data pengujian semen di Unit Quality Assurance pada program QCX, yaitu :

1. Pelatihan penggunaan program QCX bagi user guna memperkecil adanya kesalahan dalam penginputan data pengujian semen secara manual.
2. Pembenahan tampilan “Modify Equipment Function Data” pada sample display yang terlalu kecil untuk menjadi lebih mudah dilihat oleh user