



BAB X

PENUTUP

X.1 Kesimpulan

Dari hasil Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan selama satu bulan di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban, dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Pabrik PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban di Desa Sumber Arum, Kecamatan Kerek, Kabupaten Tuban. Pendirian PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban dengan kapasitas produksi 14 juta ton semen per tahun dengan menggunakan proses kering.
2. Dalam pembuatan semen di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban dibagi menjadi 5 proses utama yaitu penyediaan bahan baku, penggilingan bahan baku, pembakaran, penggilingan akhir, dan pengantongan atau pengemasan. Adapun unit yang penunjang meliputi unit pemeliharaan pengendalian operasi, unit pengendalian proses, unit jaminan mutu, unit analisis proses, unit utilitas, unit keselamatan kerja, unit material ketiga, serta unit pengendalian emisi
3. Pada pembuatan semen di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. digunakan bahan koreksi yaitu berupa copper slag dan pasir silika sebagai bahan penambah mineral oksida yang tidak terkandung dalam bahan baku utama. Sedangkan untuk bahan tambahan yang digunakan adalah trass dan gypsum sebagai penentu sifat semen.
4. Unit Physical Material Quality Assurance adalah unit yang bertanggung jawab untuk menguji material yang akan digunakan dalam proses produksi, termasuk batu bara, guna memastikan kesesuaiannya dengan spesifikasi yang telah ditetapkan. Pengujian kadar air dan kandungan abu pada batu bara memiliki korelasi langsung terhadap nilai kalori yang dihasilkan. Semakin tinggi kadar air dan kandungan abu, semakin rendah nilai kalori batu bara, yang dapat mempengaruhi efisiensi pembakaran. Oleh karena itu, untuk memastikan pembakaran yang efisien, penting bagi batu bara yang



digunakan di PT. Semen Indonesia memiliki nilai kalori yang tinggi dan memenuhi standar kualitas yang telah ditetapkan.

X.2 Saran

1. Berdasarkan sertifikat Sistem Manajemen Lingkungan ISO 14001:2004 yang telah diperoleh, PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk., Pabrik Tuban harus senantiasa memegang komitmennya untuk meminimalkan segala bentuk pencemaran lingkungan yang dapat ditimbulkan oleh aktivitas pabrik.
2. Untuk dapat mencapai visi dan misi perusahaan, disarankan kepada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk. untuk selalu meningkatkan kualitas produk semen dan terus meningkatkan kesejahteraan karyawan dan masyarakat sekitar.
3. PT Semen Indonesia (Persero) Tbk., Pabrik Tuban diharapkan mampu untuk menjalin kemitraan dengan universitas dan lembaga penelitian untuk mengembangkan solusi inovatif dalam teknologi hijau dan keberlanjutan. Program ini dapat berfokus pada penggunaan bahan baku alternatif dan pengurangan emisi. Kolaborasi ini tidak hanya meningkatkan kemampuan R&D perusahaan, tetapi juga memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk terlibat dalam proyek nyata, sehingga mempersiapkan mereka untuk karir di industri yang berkelanjutan.