



DAFTAR PUSTAKA

- Andry, A., Ivanto, M., & Lubis, G. S. (2024). *Rancang Bangun Mesin Press Hidrolik Berkapasitas 5 Ton*. 5(1), 1–6.
- Ardi, S., & Astra, P. M. (2016). *DESAIN SISTEM KENDALI MESIN PENGUJI KEBOCORAN UDARA MENGGUNAKAN SISTEM KENDALI PLC OMRON CJ2M DI HVAC*. 05.
- Asna, N. (1999). *On stretch and shrink forming of sheet aluminium by fluid forming*. 96, 198–214.
- Azwina, R., Islam, U., Sumatera, N., Wardani, P., Islam, U., Sumatera, N., Sitanggang, F., Islam, U., Sumatera, N., Silalahi, P. R., Islam, U., & Sumatera, N. (2023). *Strategi industri manufaktur dalam meningkatkan percepatan pertumbuhan ekonomi di indonesia*. 0.
- Choiron, M. A., Ariseno, A., & Prasetyo, A. (2024). *Optimasi Dimensi Tebal Awal Pelat Pada Proses Pembengkokan Bentuk Jogged Flange Dengan Simulasi Tiga Dimensi*. 3(3), 380–388.
- Fauzi, A., Hermiati, A., Wardani, A., & Husodo, N. (n.d.). *MESIN ROLL BENDING PLAT*.
- Guna, H. P., Darsin, M., & Rosyadi, A. A. (n.d.). *Optimasi kekilapan pada pengecatan pelat St37 dengan metode respon permukaan (Optimization of shine in St37 plate painting with the response surface method) Abstrak*. 17.
- Islahudin, N. (2019). *TEKNOLOGI PROSES PENGECATAN MENGGUNAKAN SISTEM*. 13(1), 15–25.
- Krisna, A., & Handayani, N. U. (n.d.). *PERANCANGAN LEAN MANUFACTURING DALAM PROSES PACKING TV LED 32 ” (STUDI KASUS : PT XYZ) Abstrak*.
- Kusumarini, A. T., Tulaeka, A. R., Meirina Ernawati Arini, S. Y., & Pratama, R. N. (2023). *IDENTIFIKASI PREDIKSI KEJADIAN INCIDENT PADA AREA PRODUKSI FABRIKASI DRUM, FILLING POINT, DAN DISTRIBUSI PT X DI LINGKUNGAN*
-



BITUMENT PLANT GRESIK. 5.

- Leonardo, C., & Tanudjaya, D. A. N. H. (2019). *ANALISIS KALIBRASI PENGUKURAN DAN KETIDAKPASTIAN SOUND LEVEL METER*. 8(1), 46–53.
- Margono. (2006). *Managemen Pemeliharaan dan Perawatan Mesin*. 4(1), 42–48.
- Mustain, I., Hidayat, T., & Abdurohman. (2019). *Metode Perawatan Sistem Pelumasan Untuk Menunjang Kinerja Motor*. I(1), 19–26.
- Nasution, M., Bakhori, A., & Novarika, W. (n.d.). *MANFAAT PERLUNYA MANAJEMEN PERAWATAN UNTUK BENGKEL MAUPUN INDUSTRI*. 3814, 248–252.
- Nurdin, S., Dinnullah, R. N. istiqomah, & Firmansyah, L. A. (2021). *PERANCANGAN DAN UJI KONSTRUKSI MESIN PEMBENGKOK ROL (ROLL BENDING MACHINE)*. 3(4), 265–271.
- Nurisna, Z., & Anggoro, S. (n.d.). *Penerapan Teknologi Tepat Guna Mesin Resistance Seam Welding pada Workshop Bengkel Las*. 1049–1056.
- Salsabila, I. R., & Rochmoeljati, R. (2021). *ANALISIS PENERAPAN KONSEP LEAN MANUFACTURING PADA PROSES PRODUKSI STAINLESS STEEL COIL UNTUK MEREDUKSI*. 02(02), 120–131.
- Santoso, B. A., & Suryadi, F. X. (2023). *Pengaruh Jenis Forming Terhadap Struktur Kristal dan Struktur Mikro pada Baja Karbon Rendah Tipe MR*. 03(02), 86–94.
- Utomo, A. D., Dewantara, E., Utama, M. P., & Kusuma, D. (2019). *PERANCANGAN UNIT CORRUGATING MESIN PEMBUAT FLEXIBLE STRAWS*
- Vural, M. (2014). *Welding Processes and Technologies*. In *Comprehensive Materials Processing* (Vol. 6). Elsevier. <https://doi.org/10.1016/B978-0-08-096532-1.00603-8>
- Wibowo, S. N., Tinggi, S., & Gempol, T. (2024). *Optimasi Proses Seaming pada Pengalengan Ikan*. 6(June), 1–8.