

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Setiap tempat kerja selalu mempunyai risiko terjadinya kecelakaan. Besarnya risiko yang terjadi tergantung dari jenis industri, teknologi serta upaya pengendalian risiko yang dilakukan. Secara garis besar kejadian kecelakaan kerja disebabkan oleh dua faktor, yaitu tindakan manusia yang tidak memenuhi keselamatan kerja dan keadaan-keadaan lingkungan yang tidak aman. Upaya pencegahan kecelakaan akibat kerja dapat direncanakan, dilakukan dan dipantau dengan melakukan studi karakteristik tentang kecelakaan dan penanganannya dapat dipilih melalui pendekatan yang paling tepat. Secara garis besar ada empat faktor utama yang mempengaruhi kecelakaan yaitu faktor manusia, alat atau mesin, material dan lingkungan.

Di kota Surabaya, terdapat perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur genset dengan merk. PT Conductorjasa Suryapersada memiliki produk genset yang telah dipakai di seluruh nusantara bahkan sampai ke Timor leste dan Australia. Tidak hanya itu, perusahaan ini juga mengerjakan project-project pembangkit tenaga listrik dengan konsep EPC (*Engineering, Procurement, and Construction*). PT Conductorjasa Suryapersada memiliki 100 jumlah karyawan yang bekerja yang tidak dipungkiri bahwa terdapat bermacam-macam jenis bahaya yang bisa saja terjadi mulai dari proses produksi awal hingga akhir. Dilihat dari kondisi pekerjaan dan proses produksi yang terjadi, sehingga besar kemungkinan berpengaruh terhadap risiko keselamatan dan kesehatan kerja. Maka perlu untuk dilakukan analisis risiko keselamatan kerja untuk mengetahui tingkat risiko keselamatan kerja khususnya pada bagian produksi dengan metode HIRARC (*Hazard Identification, Risk Assessment and Risk Control*) di PT Conductorjasa Suryapersada, Surabaya.

Metode HIRARC dimulai dari menentukan jenis kegiatan kerja yang kemudian diidentifikasi sumber bahayanya sehingga didapatkan risikonya. Kemudian akan dilakukan penilaian risiko dan pengendalian risiko untuk

mengurangi paparan bahaya yang terdapat pada setiap jenis pekerjaan.

1.2 Perumusan Masalah

Dari uraian latar belakang diatas, maka permasalahan yang melatarbelakangi penelitian ini adalah :

1. Bagaimana risiko keselamatan kerja yang terjadi pada bagian proses produksi di PT. Conductorjasa Suryapersada?
2. Bagaimana pelaksanaan pengendalian risiko keselamatan kerja pada bagian proses produksi di PT. Conductorjasa Suryapersada?
3. Bagaimana penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) PT. Conductorjasa Suryapersada?

1.3 Tujuan Penelitian

Untuk menjawab rumusan masalah pada penelitian diatas, maka penelitian ini bertujuan:

1. Mengetahui risiko keselamatan kerja pada proses produksi di PT. Conductorjasa Suryapersada.
2. Mengetahui pelaksanaan pengendalian risiko proses produksi di PT. Conductorjasa Suryapersada.
3. Mengevaluasi penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) PT. Conductorjasa Suryapersada.

1.4 Manfaat Penelitian

Dengan adanya penelitian ini, diharapkan dapat memberikan manfaat informasi sebagai berikut:

1. Dapat menjadikan masukan dan rekomendasi bagi penelitian selanjutnya.
2. Sebagai suatu pembelajaran, penambahan wawasan serta kemampuan untuk mengaplikasikan ilmu tentang keselamatan kerja..
3. Dapat dijadikan sebagai sumber informasi dan rekomendasi kepada perusahaan dan mitra kerja sebagai bahan pertimbangan atau masukan tentang potensi bahaya yang terdapat di pekerjaan bagian *produksi*.

1.5 Ruang Lingkup

Dalam penelitian lapangan ini perlu adanya ruang lingkup kegiatan. Ruang lingkup yang digunakan yakni:

1. Lokasi penelitian dilakukan di bagian produksi pada PT. Conductorjasa Suryapersada.
2. Penelitian ini merupakan penelitian kualitatif dengan sasaran pekerja yang melakukan kegiatan dibagian produksi di PT. Conductorjasa Suryapersada.
3. Analisa Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (SMK3) menggunakan metode HIRARC pada aktivitas pekerja di bagian produksi.
4. Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer dan sekunder, data sekunder dengan telaah dokumen yang terdapat di bagian SHE (*Safety Health and Environment*).