

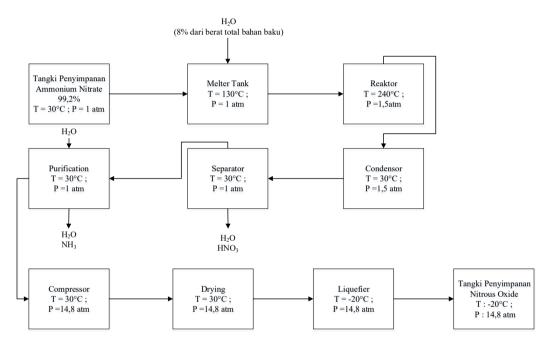
"Pabrik Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi"

# BAB II URAIAN DAN PEMILIHAN PROSES

#### II. 1. Macam – macam Proses

Nitrous Oxide dapat diproduksi dengan berbagai macam proses dan bahan baku, berbagai macam proses tersebut diantaranya adalah sebagai berikut;

# 1. Produksi Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi



Gambar II. 1. Blok Diagram Proses Produksi Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi

Secara umum nitrous oxide diproduksi dengan mendekomposisi serbuk kristal ammonium nitrate. Reaksi pembentukan nitrous oxide ini hanya melalui satu tahapan reaksi eksotermis :

$$NH_4NO_3(aq) \rightarrow N_2O(g) + 2H_2O(g)$$
....(1)

Reaksi dekomposisi ini berlangsung pada suhu 250°C hingga 255°C, dimana pada mulanya melarutkan ammonium nitrate dengan konsentrasi 80-93% hingga menjadi larutan panas. Larutan ini akan dialirkan menuju reaktor PRD untuk dilakukan proses dekomposisi termal, dengan kondisi suhu operasi reaktor



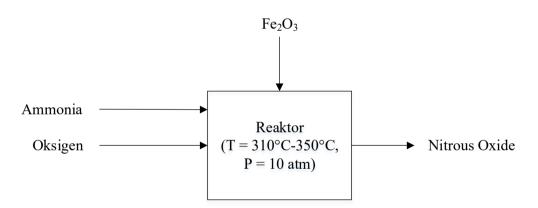
"Pabrik Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi"

mendekati 240°C. Disamping itu, pada suhu 210°C juga menimbulkan reaksi disosiasi dimana ammonium nitrate akan terurai menjadi asam nitrat dan amonia. Reaksi ini mampu menyerap panas yang dihasilkan dari reaksi eksotermis dan dapat mengendalikan kenaikan suhu dari proses ini. Untuk menekan reaksi disosiasi diperlukan suatu kondisi reaktor dengan tekanan sedikit berada diatas tekanan atmosfer. Reaksi:

$$NH_4NO_3(aq) \rightarrow NH_3(g) + HNO_3(g)$$
....(2)

Reaksi diatas hanya terjadi pada 1% ammonium nitrat, sisanya 99% ammonium nitrat akan terdekomposisi menjadi gas nitrous oxide (European Industrial Gases Association, 2024, Hal. 6-7).

#### 2. Produksi Nitrous Oxide dari Amonia dengan Proses Oksidasi



Gambar II. 2. Blok Diagram Proses Produksi Nitrous Oxide dari Amonia dengan Proses Oksidasi

Pada proses ini amonia dioksidasi oleh oksigen sehingga akan terbentuk nitrous oxide dengan bantuan katalisator Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Reaksi berlangsung pada suhu 310°C - 350°C dengan tekanan 10 atm. Reaksi:

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

$$2NH_3(g) + 2O_2(g) \rightarrow N_2O(g) + 3H_2O(g).....(3)$$

Pada kondisi tersebut dilepaskan panas dan pemakaian katalisator. Secara teoritis proses ini mudah akan tetapi untuk mengoksidasi amonia banyak reaksi samping yang terjadi. Oleh karena itu, konversi dari reaksi ini hanya berkisar 85% (United States Patent Office1,946,114, 1934, Hal. 1-2).



"Pabrik Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi"

# II. 2. Seleksi Proses

Berdasarkan proses produksi nitrous oxide dapat dilakukan dengan beberapa bahan baku dan proses yang berbeda pula, sehingga pemilihan proses dapat ditinjau dari beberapa perbandingan sebagai berikut :

Tabel II. 1. Perbandingan Proses Produksi Nitrous Oxide

No.	Pertimbangan	Reaksi Oksidasi	Reaksi Dekomposisi
1.	Bahan Baku	Amonia	Ammonium Nitrate
2.	Suhu Operasi	310°C - 350°C	250°C - 255°C
3.	Tekanan	10 atm	>1 atm
4.	Konversi	85%	99%
5.	Alat Utama	Fixed Bed	Plug Flow

Tabel II. 2. Kelebihan dan Kekurangan Proses Pembuatan Nitrous Oxide

Proses Kelebihan		Kekurangan
	1. Proses dekomposisi lebih sederhana dan	Ammonium nitrate     sangat sensitif terhadap
	efisien, dimana mengubah NH4NO3 menjadi N2O dan H2O	suhu dan tekanan, yang dapat meningkatkan resiko ledakan
	tanpa reagen tambahan  2. Dekomposisi dapat	Suhu yang terlalu tinggi dapat
Dekomposisi	dilakukan pada suhu	menghasilkan gas
	yang relatif moderat, mengurangi	berbahaya seperti NO dan NO <sub>2</sub>
	kompleksitas kontrol suhu tinggi	3. Kondisi yang tidak tepat dapat mengurangi
	3. Dekomposisi langsung	efisiensi serta dapat
	menghasilkan N <sub>2</sub> O dengan kemurnian yang	menyebabkan pembentukan produk



"Pabrik Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi"

	lebih tinggi samping yang dibandingkan proses berbahaya oksidasi	5
	1. Bisa dikontrol lebih 1. Proses ini memerlukan mudah terutama dengan oksigen murni atau dan peralatan yang lebih kompleks	i
Oksidasi	2. Bisa menghasilkan N2O dengan kemurnian tinggi jika reaksi dikontrol dengan baik  2. Dapat menghasilkan NO dan NO <sub>2</sub> yang berbahaya, sehingga memerlukan	3
	3. Tidak terlalu sensitif terhadap kejadian ledakan, menggunakan oksigen sebagai oksidan, yang lebih stabil dibandingkan reaksi dekomposisi langsung  penanganan gas yang cermat  3. Cenderung lebih rumit karena membutuhkan kondisi suhu tinggi dan reagen katalis yang	t 1

Sumber: (United States Patent Office1,946,114, 1934, Hal. 1-2) dan (European Industrial Gases Association, 2024)

Proses dekomposisi lebih disarankan karena lebih sederhana dan langsung menghasilkan N<sub>2</sub>O dalam jumlah yang lebih banyak dan dengan kemurnian yang cukup tinggi. Selain itu, karena proses ini dapat dilakukan pada suhu yang lebih rendah dan tidak memerlukan katalis tambahan, risiko kerumitan dan biaya operasional lebih rendah dibandingkan dengan oksidasi.

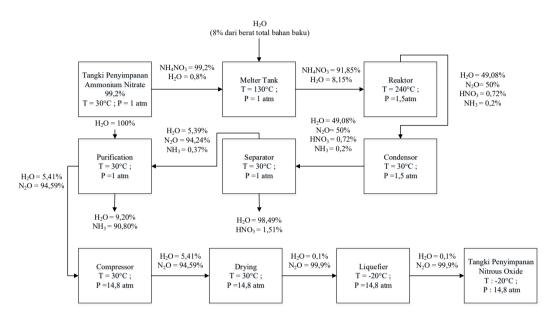
Berbeda dengan proses oksidasi. Meskipun dapat menghasilkan N<sub>2</sub>O dengan kemurnian yang lebih tinggi, proses oksidasi lebih rumit dan memerlukan suhu yang lebih tinggi serta peralatan yang lebih mahal. Selain itu, risiko pembentukan gas berbahaya lebih tinggi dan memerlukan sistem pengendalian yang cermat untuk mencegah polusi atau bahaya. Secara keseluruhan, proses



"Pabrik Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi"

dekomposisi lebih disarankan karena kesederhanaan, efisiensi, dan kemurnian produk yang lebih tinggi, meskipun harus hati-hati dengan faktor risiko ledakan.

#### II. 3. Uraian Proses



Gambar II. 3. Uraian Proses Produksi Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi

#### 1. Tahap Persiapan Bahan Baku

Tahapan ini merupakan tahapan untuk mempersiapkan bahan baku sebelum masuk ke dalam reaktor. Bahan baku pembuatan nitrous oxide yaitu ammonium nitrate dengan kemurnian 99%. Bahan baku ini disimpan dalam dalam tangki penyimpanan dengan kondisi operasi suhu 30°C dan tekanan 1 atm. Ammonium nitrate berupa serbuk kristal diumpankan menuju melter untuk dilelehkan yang sebelumnya melter sudah di tambahkan 8% air dari berat total bahan baku dan akan di panaskan hingga suhu 130°C.

# 2. Tahap Pembentukan Produk

Lelehan ammonium nitrat akan dialirkan menuju reaktor untuk mendekomposisi ammonium nitrate menjadi gas nitrous oxide, uap air dan beberapa kontaminan. Reaktor beroperasi pada suhu mendekati 240°C dengan tekanan yang lebih tinggi dari tekanan atmosfer. Reaksi dekomposisi



"Pabrik Nitrous Oxide dari Ammonium Nitrate dengan Proses Dekomposisi"

ammonium nitrate ini menghasilkan konversi 99% menjadi produk gas nitrous oxide. Reaksi :

$$NH_4NO_3(aq) \rightarrow N_2O(g) + 2H_2O(g)$$
....(4)

$$NH_4NO_3(aq) \rightarrow NH_3(g) + HNO_3(g)$$
....(5)

#### 3. Tahap Pemurnian Produk

Gas hasil reaksi dekomposisi masih memiliki suhu yang cukup tinggi oleh karena itu dilakukan pendinginan menggunakan kondensor. Selain menurunkan suhu gas hasil reaksi kondensor ini bertujuan untuk mengkondensasi uap air hasil reaksi yang dapat mengikat impurities berupa asam nitrat yang dapat menjadi produk samping dari pabrik ini. Selanjutnya gas akan dimurnikan kembali dari impurities berupa amonia pada suatu kolom absoprsi menggunakan air proses untuk mengikatnya.

# 4. Tahap Penyimpanan Produk

Gas nitrous oxide yang murni akan dialirkan menuju kompresor untuk di kompres sebelum menuju tahap penegringan. Gas yang telah di kompres akan masuk ke dalam unit pengeringan yang memanfaatkan proses adsorpsi dengan molecular sieve untuk menyerap kandungan uap air yang masih tersisa dalam gas. Selanjutnya gas nitrous oxide akan dikondensasi untuk tahap liquifikasi menggunakan refrigerant dan disimpan dalam tangki dengan suhu -20°C dengan tekanan 15 bar.