



BAB XI

KESIMPULAN

XI.1 Kesimpulan

Berdasarkan pertimbangan dari analisa aspek pasar, aspek teknis dan ekonor maka pabrik butil oleat ini layak untuk dilanjutkan ke tahap perencanaan. Adapun rincian dari Pra Rancangan pabrik Butil Oleat sebagai berikut :

1. Kapasitas Produksi : 33000 Ton/Tahun
2. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)
3. Sistem Organisasi : Garis dan staff
4. Jumlah Karyawan : 168 Orang
5. Waktu Operasi : 330 hari/24 jam
6. Lokasi Pabrik : Kawasan Industri JIPE, Gresik
7. Luas Pabrik : 27500 m²
8. Bahan Baku
 - a. Asam Oleat : 3862,594356 kg/jam
 - b. Butanol : 5067,94295 kg/jam
 - c. Asam Sulfat : 82,5500185 kg/jam
9. Produk
 - a. Butil Oleat : 4166,670808 kg/jam
 - b. Natrium Sulfat : 119,6132921 kg/jam
10. Utilitas
 - a. Kebutuhan Steam : 7150,77 lb/jam
 - b. Kebutuhan Air : 175839,8 m³/hari
 - c. Kebutuhan Listrik : 400,3448 kWh
 - d. Kebutuhan Diesel Oil : 10739,36 L/hari
11. Analisa Ekonomi
 - a. Fixed Capital Investment (FCI) : Rp 604.718.074.172
 - b. Working Capital Investment (WCI) : Rp 984.986.276.458
 - c. Total Capital Investment (TCI) : Rp 1.589.704.350.630
 - d. Bunga Bank : 8% per tahun
 - e. Biaya Produksi Total (TPC) : Rp 5.909.917.658.747
 - f. Internal Rate of Return (IRR) : 0,0%
 - g. Rate of Investment (Sebelum pajak) : 0,00%
 - h. Rate of Investment (Setelah pajak) : 0,00%
 - i. Pay Back Period : 3 tahun 0 bulan
 - j. Break Event Point : 0,0%



XI.2 Saran

Dalam setiap proses penyusunan pra rancangan pabrik ini pastinya belum sempurna. Namun, tugas akhir ini diharapkan menjadi landasan dan pengetahuan dalam merancang pabrik Butil Oleat. Selain itu, tugas akhir ini membutuhkan finishing touch untuk lebih mengoptimalkan perhitungan secara keseluruhan yang baik dan benar.