

DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, N. S., & Mus'if, A. (2021). Analisis etika bisnis Islam terhadap produksi kerupuk rajungan di Desa Polagan. *Qawwam: The Leader's Writing*, 2.
- Akhimelita, L. (2014). Teknik industri analisa perancangan kerja semester 1.
- Aprianto, T. (2023). PENGUKURAN WAKTU STANDAR KERJA PADA STASIUN KERJA POTONG MATERIAL PADA PERUSAHAAN KT MENGGUNAKAN METODE SNAPBACK. *Sistemik: Jurnal Ilmiah Nasional Bidang Ilmu Teknik*, 11(1), 21-26.
- Arfan, M. M., & Sonia, N. (2023). Perbaikan Waktu Baku Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Untuk Meningkatkan Output Di Teaching Factory Sekolah Tinggi Teknologi Texmaco Subang. *INFOTEX: Jurnal Ilmiah Bidang Ilmu Teknik*, 2(1), 296-306.
- Baroto, T. (2002). Perencanaan dan pengendalian produksi. *Jakarta: Ghalia Indonesia*.
- Basuki, A., & Cahyani, A. D. (2020). Metode Line Balancing Heuristik untuk Penyelesaian Masalah Terjadinya Bottleneck pada Lintasan Produksi. *Rekayasa*, 13(3), 317-323.
- Handoyo., 2009, "Perancangan Sistem Manufaktur", Yayasan Humaniora, Klaten
- Krisnaningsih, E., Dwiyatno, S., & Sasongko, R. (2020). Usulan Penentuan Waktu Baku Pada Operator Packing Folding Kain Tetoron Rayon Dengan Metode Stopwatch. *Jurnal Intent: Jurnal Industri dan Teknologi Terpadu*, 3(2), 67-81.

- Kuswandi, S., Indriastiningsih, E., Pasmawati, Y., Juhara, S., Asih, H. M., Lawi, A., ... & Handoko, L. (2023). *Perancangan Teknik Industri*. Global Eksekutif Teknologi.
- Moonti, R., Uloli, H., & Rasyid, A. (2022). Analisis Keseimbangan Lintasan Lini Produksi Tepung Kelapa Dengan Metode Ranked Positional Weight Dan Region Approach. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 2(1), 1-10.
- Musthofa, A. (2024). ANALISIS LINE BALANCING PADA PRODUKSI PRODUK F2AD06–002AS DI PT XYZ. *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*, 4(4), 460-469.
- Muti, A. A., Ahmad, N. H., Sari, T. N., & Muafiq, M. (2023). Analisis Line Balancing Dengan Metode Largest Candidate Rules dan Ranked Position Weight (Studi Kasus UMKM Spare Part Motor Kota Pasuruan). *Metris: Jurnal Sains dan Teknologi*, 24(02), 113-120.
- Muti, A. A., Sari, T. N., & Ahmad, N. H. (2022). Determinasi Patokan Waktu Pabrikasi Dengan Stopwatch Time Study (Studi Kasus Cemilan SBR). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 8(1), 36-40.
- Napitupulu, J., & Sumantika, A. (2022). PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI DI PT XYZ. *Computer and Science Industrial Engineering (COMASIE)*, 7(7), 138-147.
- Novarika, N. K. F., Lasalewo, T., & Uloli, H. (2024). ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN DENGAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW) DAN LARGEST CANDIDATE RULES

- (LCR) DI UD. SUKAMAJU FURNITURE. *Jurnal Vokasi Sains dan Teknologi*, 4(1), 6-14.
- Pariyanto, A., Indrasari, L. D., & Komari, A. (2022). Manufacturing Meja-Kursi Portabel untuk Mahasiswa Teknik Industri Universitas Kadiri. *Journal of Research and Technology*, 8(2), 247-258.
- Poncotoyo, W., Puspita, S. M. R., Zain, M. F., Sholihah, S. A., Ferdiansyah, A., & Ayutia, Y. (2023). Penerapan Metode Line Balancing dengan Pendekatan Ranked Position Weight, Regional Approach, dan Largest Candidate Rules. *Jurnal Sistem Transportasi & Logistik*, 2(1), 32-38.
- Prasetyo, H. D., & Aidil, J. (2024). Enhancing Bus Body Assembly Efficiency: Comparative Analysis of Ranked Positional Weight and Region Approach at PT. ABC. *Advance Sustainable Science Engineering and Technology*, 6(4), 0240401-0240401.
- Rahmantto, M. R., & Widjajati, E. P. (2025). Line Balancing Analysis Using Ranked Positional Weight and Region Approach Methods on Broad Plate Production Line. *Journal La Multiapp*, 6(1), 203-212.
- Ramadhani, A. S. (2020). Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja untuk menentukan jumlah optimal tenaga kerja pada proses cetak produk lipstick. *Operations Excellence*, 12(2), 177-188.
- Saputra, J., Hafrida, E., & Musri, M. (2021). Pengukuran Waktu Kerja Berbasis Stopwatch Time Study dan Analisis Keselamatan Kesehatan Kerja Pada Pabrik Tahu Sukri Bukit Batrem Dumai. *Jurnal ARTI (Aplikasi Rancangan Teknik Industri)*, 16(1), 86-93.

- Sari, E. M., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja pada proses filling dan packing produk lulur mandi di PT. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 51-61.
- Sinulingga, S. (2009). *Perencanaan & pengendalian produksi, edisi pertama (Edisi Pertama)*. Yogyakarta: GRAHA ILMU.
- Suhadri, B. (2008). *Perancangan Sistem Kerja dan Ergonomi Industri Jilid 2*.
- Sulistyo, A. B. (2022). Perencanaan Line Balancing Proses Produksi Pada Shearing Line Plant Dengan Menggunakan Metode Rank Position Weight. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 16(1), 49-60.
- Suroso, H. C., & Yulvito, Y. (2020). Analisa Pengukuran Waktu Kerja guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer di PT. Sinarmas Tbk. *Jurnal IPTEK*, 24(1), 67-74.
- Wignjosoebroto, Sritomo., 2006, “*Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*”, Guna Widya, Surabaya
- Yasra, R., Putri, N. T., & Rozaq, M. (2021). Perbaikan Metode Kerja Pada Proses Set Up Untuk Meningkatkan Produktivitas Machining Gate Valve di PT Cameron System Batam. *PROFISIENSI J. Progr. Stud. Tek. Ind*, 9(1), 60-73.
- Yuniarti, A. (2023). Kebijakan Manajemen Produksi dan Operasi Bagi Perusahaan Jasa. *Precise Journal of Economic*, 2(2), 67-72.