

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, diperoleh hasil mengenai waktu penggantian *bearing* yang paling efisien, yaitu sebesar 59.240 menit. Sementara itu, untuk *spindle*, waktu penggantian yang optimal adalah 70.740 menit. Selain itu, interval waktu pemeriksaan untuk *bearing* ditetapkan pada 340 jam, yang setara dengan sekitar 15 hari. Di sisi lain, interval pemeriksaan untuk *spindle* adalah 280 jam, atau sekitar 12 hari. Dengan demikian, hasil perhitungan ini memberikan panduan yang jelas mengenai waktu yang tepat untuk melakukan penggantian dan pemeriksaan, sehingga dapat meningkatkan efisiensi operasional dan mengurangi risiko kerusakan pada komponen mesin.
2. Berdasarkan hasil perhitungan total *downtime* sebelum dan sesudah penggantian komponen didapatkan hasil untuk komponen *bearing* memiliki total *downtime* sesudah penggantian komponen sebesar 265 menit dan memiliki total *downtime* sebelum penggantian pencegahan sebesar 1260 menit sehingga dapat diketahui presentase penurunan *downtime* sebesar 78,57%. Sedangkan untuk komponen *spindle* memiliki total *downtime* sesudah penggantian komponen sebesar 180 menit dan memiliki total *downtime* sebelum penggantian pencegahan sebesar 805 menit sehingga dapat diketahui presentase penurunan *downtime* sebesar 77,69%.

5.2 Saran

Adapun saran yang diberikan berdasarkan penelitian yang dilakukan oleh penulis adalah :

1. Diharapkan dalam penelitian selanjutnya dapat membahas pentingnya pelatihan dan kesadaran pekerja dalam keterlibatan pelaksanaan *preentive maintenance*.
2. Komponen dan tenaga kerja sebaiknya selalu siap sedia agar perbaikan dapat dilakukan dengan cepat, karena hal ini penting untuk mencegah gangguan pada proses produksi dan mengurangi waktu henti (*downtime*).